

Productique mécanique

RNCP1091 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 5
Sigle	BTS — Brevet de technicien supérieur
Code(s) NSF	250
Code(s) ROME	H1506, H2503, H1404
Type d'enregistrement	Enregistrement de droit

Certificateur(s)

Ministère chargé de l'enseignement supérieur

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

ACTIVITÉS VISÉES

Le titulaire du BTS Productique mécanique est un spécialiste des processus de production mettant en œuvre des équipements mécaniques. Ses activités consistent à : • Participer à l'étude du dossier d'un produit ;

- Définir les modalités d'usinage et d'assemblage à partir des dessins de définition des produits;
- Concevoir les outillages de coupe, de contrôle, d'assemblage... et, éventuellement, les réaliser;
- Définir les moyens et protocoles de contrôle et d'essais des pièces et les valider;
- Mettre au point les processus de réalisation et les valider en effectuant la première fabrication : usinage sur machine à commande numérique, préparation et réglage des outils de coupe...
- Surveiller le système en vue de garantir la production, respecter le planning de charge, assurer les approvisionnements;
- Détecter et identifier les éléments défectueux d'un système afin d'en assurer ou d'en faire assurer la maintenance;
- Participer à l'élaboration du cahier des charges en cas de sous-traitance;
- Éditer et mettre à jour l'ensemble de la documentation technique;
- Participer à la gestion de la production afin de respecter les délais et la qualité, élaborer et modifier si nécessaire la planification de la fabrication.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Il est capable de : • Contribuer à améliorer les éléments concourant à la compétitivité du produit (coûts, qualité, innovation...);

- S'impliquer dans la mise en œuvre de la politique qualité dans l'entreprise;
- Collaborer avec d'autres spécialistes, favoriser la collaboration entre les différents services de l'entreprise ainsi que la circulation de l'information;
- Se tenir informé des innovations techniques et s'y adapter;
- Participer à une gestion partagée des ressources humaines, à l'animation, à la formation voire à l'encadrement des équipes de production;
- S'impliquer dans la maîtrise des risques professionnels, la protection des biens et de l'environnement.

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Industries mécaniques. Tout secteur industriel impliquant des activités mécaniques.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Le titulaire du BTS Productique mécanique est un technicien qui peut exercer tout ou partie de ses activités dans les différents services touchant à l'industrialisation et la production : études des outillages, méthodes, organisation et gestion de la production, ateliers de fabrication, services qualité... Il peut également, après une expérience plus ou moins longue, occuper des postes d'encadrement. Dans ce cas, l'étendue de ses responsabilités sera fonction de la taille et de l'organisation de l'entreprise

RÈGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

A compléter (Reprise)

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 3 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible
Salaire médian (mensuel)	2 620 €
Familles professionnelles (FAP)	D2X31 — Ouvriers qualifiés en ajustement, montage et assemblage mécanique · tension 5/5 (Très élevée) D6X80 — Agents de maîtrise et assimilés en fabrication mécanique · tension 5/5 (Très élevée) H0X40 — Ouvriers qualifiés du contrôle qualité et de laboratoire · tension 5/5 (Très élevée) H0X90 — Techniciens du contrôle qualité · tension 5/5 (Très élevée) H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation · tension 3/5 (Modérée) H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production · tension 4/5 (Élevée) H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	18 706
Jugés difficiles à recruter	48 %
Emplois saisonniers	8 %
Familles professionnelles (FAP)	D2X31 — Ouvriers qualifiés en ajustement, montage et assemblage mécanique D6X80 — Agents de maîtrise et assimilés en fabrication mécanique H0X40 — Ouvriers qualifiés du contrôle qualité et de laboratoire H0X90 — Techniciens du contrôle qualité H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation initiale, Formation continue, Apprentissage, Contrat de professionnalisation, Candidature individuelle, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

A compléter (Reprise)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION INITIALE

Le jury est présidé par un enseignant-chercheur ou un inspecteur pédagogique régional de la spécialité. Il est

composé à parts égales d'enseignants et de membres de la profession intéressée par le diplôme.

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, APPRENTISSAGE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, CANDIDATURE INDIVIDUELLE, VAE

Idem

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

CNDP ONISEP

Légifrance pour les textes réglementaires

<http://www.cndp.fr/outils-doc/>

<http://www.onisep.fr>

<http://www.legifrance.gouv.fr>

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/1091/>