

Sciences, Technologies, Santé, Mécanique Spécialité : Usinage Grande Vitesse (UGV)

RNCP11152 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 6
Sigle	Licence Professionnelle — Licence professionnelle
Code(s) NSF	251p
Code(s) ROME	H1206, H1402
Type d'enregistrement	Enregistrement de droit

Certificateur(s)

Ministère chargé de l'enseignement supérieur

Université de Toulouse Jean Jaurès

<http://www.univ-tlse2.fr>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

ACTIVITÉS VISÉES

Mise en place et conduite d'un service méthode pour les sous traitants d'usinages de pièces à très haute valeur ajoutée, pour les secteurs de pointes (Aéronautique et Aérospatiale), ainsi que la conduite d'essais d'usinages pour les grandes entreprises.

Mise en œuvre des méthodologies et des outils de mesures et logiciels de l'usinage à Haute Productivité (métaux durs et composites) et à Grande Vitesse (métaux légers).

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Management de projets expérimentaux

Sciences humaines (gestion de savoir-faire scientifique et expérimental)

Langues, Economie et connaissance de l'entreprise

Maîtrise de la démarche expérimentale, mise en place des moyens pour l'analyse et le diagnostic expérimental

Prise de décisions et maîtrise des démarches en bureaux des méthodes

Compréhension et maîtrise des phénomènes vibratoires de la coupe

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

La licence professionnelle Usinage Grande vitesse vise, en une année universitaire de formation, à consolider la formation initiale puis à fournir des compétences professionnelles nouvelles dans la maîtrise et le développement des techniques de production par usinage, que ce soient des métaux légers, des métaux durs (actuellement en pleine expansion) ou des composites. Les diplômés seront aptes à occuper des postes d'encadrement dans les entreprises, capables de gérer des processus industriels et de conduire des équipes dans les PME-PMI. Ils se démarqueront des ingénieurs par une formation plus appliquée et une approche «terrain» des situations, ils se distingueront des diplômés Bac+2 technologiques par une dimension plus scientifique de l'usinage et de l'ensemble de la problématique de l'usinage à haute performance. Le tissu industriel régional regroupé sous le label « Mecanic Vallée », 210 entreprises de BRIVE à RODEZ pour 14000 emplois liés à la mécanique, ainsi que les sous traitants aéronautique et aérospatial français les plus performants sont très intéressées à disposer de personnels ayant des

compétences en expérimentation d'usinage pour mettre au point les nouveaux moyens de production. AIRBUS et plusieurs industriels de la Mecanic Vallée, au travers le projet Best Cost Machining Suppliers (BCMS), sont à l'initiative de la mise en place de cette nouvelle formation au sein de l'IUT de Figeac (deux articles scientifiques et pédagogiques sur l'enseignement de l'UGV à l'IUT de Figeac ont fait l'objet de publication en 2009). Cette Licence Professionnelle correspond aux besoins industriels exprimés et bénéficie bien sûr de leur soutien. Les compétences acquises au cours de la formation correspondent au métier en émergence de « Programmeur et metteur au point UGV », et permettront aux diplômés d'intégrer les bureaux des méthodes et les essais des fabricants de machines-outils.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Programmeur CFAO, régleur UGV, mise au point et optimisation d'essais d'usinage.

Codes des fiches ROME les plus proches : 53122 Responsable d'études et essais appliqués aux domaines de l'usinage à Haute productivité et 53111 Responsable essais et mise au point (méthodes), avec des aspects scientifique de l'usinage à Grande Vitesse.

RÈGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

A compléter (Reprise)

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 3 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible
Salaire médian (mensuel)	2 851 €
Familles professionnelles (FAP)	H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation · tension 3/5 (Modérée) H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité · tension 5/5 (Très élevée) N0X70 — Techniciens d'étude, recherche et développement · tension 5/5 (Très élevée) N1X90 — Ingénieurs et cadres d'étude, recherche et développement (industrie) · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	20 316
Jugés difficiles à recruter	43 %
Emplois saisonniers	5 %
Familles professionnelles (FAP)	H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité N0X70 — Techniciens d'étude, recherche et développement N1X90 — Ingénieurs et cadres d'étude, recherche et développement (industrie)

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation initiale, Formation continue, Contrat de professionnalisation, Candidature individuelle, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

A compléter (Reprise)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION INITIALE, FORMATION CONTINUE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION,

CANDIDATURE INDIVIDUELLE

Personnes ayant contribué aux enseignements (Loi n° 84-52 du 26 janvier 1984 modifiée sur l'enseignement supérieur)

COMPOSITION DU JURY — VAE

Enseignants chercheurs et professionnels, conformément au décret n° 2202-590 du 24/04/2002

Pour plus d'informations

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/11152/>