

Domaine Sciences, Technologies et Santé, Mention Industrie agro-alimentaire, Alimentation, Spécialité Qualité et Sécurité des Aliments, Produits Biologiques et de Santé

RNCP11673 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 6
Sigle	Licence Professionnelle — Licence professionnelle
Code(s) NSF	222, 221, 220
Code(s) ROME	H1502, H1206, H2502, H1503
Type d'enregistrement	Enregistrement de droit

Certificateur(s)

Ministère chargé de l'enseignement supérieur

Université de Strasbourg

<http://www.unistra.fr>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

ACTIVITÉS VISÉES

La formation théorique et technologique vise à former des cadres polyvalents capables de mettre en oeuvre les outils de bases permettant d'assurer, de maîtriser et d'optimiser la qualité et la sécurité des produits alimentaires biotechnologiques et de santé (fabrication, contrôle, conception de nouveaux produits et distribution) mais aussi la gestion de l'environnement et la sécurité des personnes.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Le titulaire de la licence professionnelle, en fonction du poste occupé, doit-être capable de :

- modéliser et optimiser des procédés, de définir et organiser des essais, des contrôles et de participer à la conception de nouveaux procédés, produits, formulations ou emballages en prenant en compte les aspects de sécurité alimentaire, nutritionnels, sensoriels et environnementaux, d'assurer une veille réglementaire et technologique, de gérer et résoudre des problèmes, de participer aux choix stratégiques en relation avec le service marketing et consommateur ;
- d'organiser la production, planifier et gérer les moyens humains, techniques et matières ; d'analyser les indicateurs ; de manager des personnes, d'assurer la formation et la sensibilisation du personnel aux règles d'hygiène-sécurité et de respect de l'environnement et de collaborer avec les différents services ;
- de gérer un parc instrumental de mesure, de maîtriser les outils métrologiques, de valider des méthodes, des essais et des instruments de mesures ; de mettre en place des essais inter laboratoires ; de veiller à la sécurité du laboratoire et au respect de l'environnement ; de mettre en oeuvre les démarches nécessaires pour l'obtention de différentes accréditations et ou certifications.
- d'assurer le suivi de la gestion documentaire et d'optimiser des plans d'action qualité ; d'assurer une veille réglementaire ; d'appréhender les procédés de fabrication et leurs conséquences sur l'environnement et la sécurité des personnes. Il est l'interlocuteur des services clients, fournisseurs, services de contrôles officiels et organismes de la qualité.

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Toutes les filières agroalimentaires, les industries pharmaceutiques ou biotechnologiques, les laboratoires d'analyse, les laboratoires de recherche, la restauration collective, la grande distribution mais aussi toutes les structures et organisations impliquées dans l'accréditation, la certification et les contrôles.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Les types d'emplois dépendront de la taille de l'entreprise et de son organisation et pourront être :

- chef de projet RaD ou son assistant
- de chef de fabrication à responsable production
- responsable service qualité au laboratoire ou son assistant
- responsable assurance qualité ou son assistant

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

A compléter (Reprise)

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 4 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible
Salaire médian (mensuel)	2 795 €
Familles professionnelles (FAP)	E5X70 — Techniciens des industries de process · tension 4/5 (Élevée) E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process · tension 5/5 (Très élevée) H0X40 — Ouvriers qualifiés du contrôle qualité et de laboratoire · tension 5/5 (Très élevée) H0X90 — Techniciens du contrôle qualité · tension 5/5 (Très élevée) H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production · tension 4/5 (Élevée) H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité · tension 5/5 (Très élevée) N0X70 — Techniciens d'étude, recherche et développement · tension 5/5 (Très élevée) N1X90 — Ingénieurs et cadres d'étude, recherche et développement (industrie) · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	32 731
Jugés difficiles à recruter	46 %
Emplois saisonniers	7 %
Familles professionnelles (FAP)	E5X70 — Techniciens des industries de process E5X80 — Agents de maitrise et assimilés des industries de process H0X40 — Ouvriers qualifiés du contrôle qualité et de laboratoire H0X90 — Techniciens du contrôle qualité H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité N0X70 — Techniciens d'étude, recherche et développement N1X90 — Ingénieurs et cadres d'étude, recherche et développement (industrie)

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation initiale, Formation continue, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

A compléter (Reprise)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION INITIALE, FORMATION CONTINUE

Jury du diplôme

COMPOSITION DU JURY — VAE

Jury VAE

Pour plus d'informations

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/11673/>