

Technicien (ne) méthodes en chaudronnerie et tuyauterie industrielle

RNCP1246 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 4
Sigle	TP — Titre professionnel
Code(s) NSF	254p
Code(s) ROME	H1404
Type d'enregistrement	Enregistrement de droit

Certificateur(s)

Ministère chargé de l'Emploi

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

ACTIVITÉS VISÉES

Le (la) technicien (ne) méthodes en chaudronnerie et tuyauterie industrielle a en charge la mise en production de la fabrication en chaudronnerie, tuyauterie et mécano-soudage. Son activité essentielle consiste à faciliter et à rentabiliser le déroulement et les opérations de transformation des produits, et cela dès leur conception. Pour ce faire et en tenant compte des indications et contraintes du bureau d'études, du client et de l'équipement, il (elle) est chargé(e) de :

- définir et décrire les gammes de fabrication des produits industriels, à partir d'un dossier technique établi par le bureau d'études ;
- évaluer les temps d'exécution des tâches et les coûts de production ;
- planifier la fabrication, optimiser les procédés de fabrication en minimisant les coûts ;
- veiller à l'adéquation entre capacité de production et charge de travail ;
- analyser et définir les flux de production ;
- optimiser les circuits de circulation des produits ;
- participer au choix des méthodes de fabrication et à l'amélioration des outils de production.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

1. REDIGER LES GAMMES D'ASSEMBLAGE EN CHAUDRONNERIE

Définir les gammes détaillées et les procédures opérationnelles de fabrication du produit.

Réaliser les plans de fabrication pour l'assemblage.

Schématiser un outillage d'assemblage.

Participer aux revues de contrat.

2 . REDIGER LES MODES OPERATOIRES DE FABRICATION D'ELEMENTS DE CHAUDRONNERIE ET TUYAUTERIE

Définir les gammes détaillées pour la réalisation des pièces élémentaires.

Réaliser les plans de fabrication et de définition du produit fini.

Définir les approvisionnements matière et les outillages à mettre en œuvre.

Ecrire des procédures opérationnelles.

3. PROGRAMMER LES MOYENS DE PRODUCTION EN CHAUDRONNERIE

Programmer un équipement de production.

Tester le programme.

Optimiser le programme, le transmettre à la production avec les notices techniques nécessaires (réglages ...).

4 . CHIFFRER LES TEMPS ET LES COUTS PREVISIONNELS DE FABRICATION CHAUDRONNEE

Calculer les temps prévisionnels de fabrication dans une organisation de travail définie et stabilisée, en utilisant des barèmes de temps, des abaques méthodes, des mesures antérieures et adaptées aux quantités à produire.

Chiffrer les coûts matière, les coûts de transformation des produits, les coûts outillages pour donner les éléments nécessaires à la constitution d'un prix de revient de la fabrication.

Proposer et justifier les achats nécessaires au démarrage ou à la modernisation de la production.

5 . ETUDIER LE TRAVAIL EN PRODUCTION CHAUDRONNEE

Analyser et éliminer les goulots d'étranglement .

Planifier une commande ou un chantier, transmettre et appliquer les modifications sur les déroulements et les implantations.

Intervenir ponctuellement pour améliorer un déroulement de fabrication à la demande de la production.

Etudier et optimiser un poste de travail (établir un diagnostic, proposer et mettre en place de nouvelles solutions et les éléments de chiffrage correspondants).

Etudier l'activité à un poste de travail en respectant une démarche ergonomique.

Conduire un projet méthodes d'entreprise en assurance qualité.

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Dans les petites et moyennes entreprises le (la) technicien (ne) méthodes peut assurer des travaux de bureau d'études (dessin assisté par ordinateur, traçage) de fabrication en tant que responsable d'affaire et de montage sur site comme chef d'équipe.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Agent(e) de méthodes - Agent(e) de préparation - Agent(e) d'études du travail - Agent(e) technique de préparation du travail - Préparateur(trice) des méthodes - Technicien(ne) de méthodes de fabrication - Technicien(ne) de méthodes et de préparation.

RÈGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

Néant.

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Modérée (3/5)
Facteurs principaux	Intensité d'embauche, Inadéquation géographique
Salaire médian (mensuel)	2 000 €
Familles professionnelles (FAP)	H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation · tension 3/5 (Modérée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	2 848
Jugés difficiles à recruter	25 %
Emplois saisonniers	16 %
Familles professionnelles (FAP)	H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Contrat de professionnalisation, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

A compléter (Reprise)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

Le jury du titre est désigné les Unités territoriales (UT) des DIRECCTE - Direction régionale des entreprises, de la concurrence, de la consommation, du travail et de l'emploi. Il est composé de professionnels du secteur d'activité concerné par le titre. (Art. R 338-6 du Code de l'Education).

Pour plus d'informations

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/1246/>