

Calorifugeur tôlier en isolation industrielle

RNCP1269 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 3
Sigle	TP — Titre professionnel
Code(s) NSF	254s
Code(s) ROME	F1613, H2902
Type d'enregistrement	Enregistrement de droit

Certificateur(s)

Ministère chargé de l'Emploi

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

ACTIVITÉS VISÉES

A partir d'un dossier technique et/ou d'un relevé de cotes sur site, le calorifugeur tôlier en isolation industrielle conduit, en large autonomie, l'ensemble des opérations (traçage, débit, formage) de préfabrication des revêtements (enveloppes) en atelier. Sur site, il pose différents types d'isolants (cellulaires, fibreux) afin d'isoler thermiquement des ensembles chaudronnés et des tronçons de tuyauteries et monte des revêtements (préfabriqués et/ou du commerce) afin d'assurer une protection mécanique, de s'opposer à l'infiltration de l'eau et d'obtenir une présentation esthétique de l'ouvrage.

Avant de réaliser ces opérations, il peut être amené à déposer et récupérer partiellement le calorifugeage existant.

Les ouvriers travaillant à l'isolation des bâtiments ne rentrent pas dans le cadre de cet emploi-type.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

1. POSER DES ISOLANTS EN ISOLATION INDUSTRIELLE

Démonter le calorifuge.

Tracer un contour de pièces planes par reproduction d'un gabarit ou par tracés géométriques simples.

Débiter et poser les isolants fibreux.

Débiter, ajuster et poser les isolants cellulaires.

Confectionner un pare-vapeur.

2. MONTER DES REVETEMENTS EN ISOLATION INDUSTRIELLE

Tracer un contour de pièces planes par reproduction d'un gabarit ou par tracés géométriques simples.

Tracer l'emplacement des supports, des organes de contrôle et de régulation.

Débiter une tôle de matériau courant à la cisaille à main.

Percer à la perceuse portable.

Moulurer des tôles à l'aide de moulureuses (bordeuses) manuelles.

Rouler, cintrer des tôles à l'aide de machines manuelles.

Assembler les éléments de revêtements.

3. PREFABRIQUER DES REVETEMENTS EN ISOLATION INDUSTRIELLE

Relever des cotes sur site, les reporter sur un croquis.

Tracer un contour de pièces planes par reproduction d'un gabarit ou par tracés géométriques simples.

Tracer différents solides et intersections.

Débiter une tôle de matériau courant à la cisaille à main.

Débiter une tôle de matériau courant à la cisaille électrique portable.
Débiter une tôle de matériau courant à la cisaille guillotine, cisaille à levier en butée ou au tracé.
Poinçonner des pièces manuellement ou mécaniquement.
Rouler, cintrer des tôles à l'aide de machines électriques.
Moulurer des tôles à l'aide de moulureuses (bordeuses) manuelles.
Sertir des tôles à l'aide de machines manuelles.
Tomber un bord.
Plier à la machine universelle.
Assembler à blanc, ajuster les éléments de revêtement.

Blocs de compétences

RNCP1269BC01 — POSER DES ISOLANTS EN ISOLATION INDUSTRIELLE

LISTE DE COMPÉTENCES

Démonter le calorifuge.
Tracer un contour de pièces planes par reproduction d'un gabarit ou par tracés géométriques simples.
Débiter et poser les isolants fibreux.
Débiter, ajuster et poser les isolants cellulaires.
Confectionner un pare-vapeur.

RNCP1269BC02 — MONTER DES REVETEMENTS EN ISOLATION INDUSTRIELLE

LISTE DE COMPÉTENCES

Tracer un contour de pièces planes par reproduction d'un gabarit ou par tracés géométriques simples.
Tracer l'emplacement des supports, des organes de contrôle et de régulation.
Débiter une tôle de matériau courant à la cisaille à main.
Perçer à la perceuse portable.
Moulurer des tôles à l'aide de moulureuses (bordeuses) manuelles.
Rouler, cintrer des tôles à l'aide de machines manuelles.
Assembler les éléments de revêtements.

RNCP1269BC03 — PREFABRIQUER DES REVETEMENTS EN ISOLATION INDUSTRIELLE

LISTE DE COMPÉTENCES

Relever des cotes sur site, les reporter sur un croquis.
Tracer un contour de pièces planes par reproduction d'un gabarit ou par tracés géométriques simples.
Tracer différents solides et intersections.
Débiter une tôle de matériau courant à la cisaille à main.
Débiter une tôle de matériau courant à la cisaille électrique portable.
Débiter une tôle de matériau courant à la cisaille guillotine, cisaille à levier en butée ou au tracé.
Poinçonner des pièces manuellement ou mécaniquement.
Rouler, cintrer des tôles à l'aide de machines électriques.
Moulurer des tôles à l'aide de moulureuses (bordeuses) manuelles.
Sertir des tôles à l'aide de machines manuelles.
Tomber un bord.
Plier à la machine universelle.
Assembler à blanc, ajuster les éléments de revêtement.

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Fabrication de générateurs de vapeur ; Chaudronnerie nucléaire et chaudronnerie tuyauterie ; Fabrication de réservoirs et citernes métalliques ; Construction et réparation navale ; Fabrication de fours et de brûleurs.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Tôlier - Traceur - Calorifugeur en Isolation Industrielle -Monteur en Isolation Industrielle - Monteur Calorifugeur en

Isolation Industrielle - Monteur en Thermique Industrielle -Calorifugeur en Isolation Industrielle - Poseur d'Isolant en Isolation industrielle - Monteur de Revêtement en Isolation Industrielle - Tôlier en Isolation Industrielle - Tôlier -Traceur en Isolation Industrielle - Tôlier - Calorifugeur en Isolation Industrielle.

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ
Néant

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 4 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible
Salaire médian (mensuel)	2 664 €
Familles professionnelles (FAP)	B2X31 — Ouvriers en travaux de façade, d'étanchéité et d'isolation · tension 5/5 (Très élevée) B6X73 — Techniciens et agents de maîtrise de chantiers du BTP · tension 5/5 (Très élevée) D1X30 — Ouvriers en chaudronnerie et tôlerie · tension 5/5 (Très élevée) D6X70 — Techniciens en mécanique et travail des métaux · tension 5/5 (Très élevée) D6X80 — Agents de maîtrise et assimilés en fabrication mécanique · tension 5/5 (Très élevée) H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production · tension 4/5 (Élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	21 420
Jugés difficiles à recruter	62 %
Emplois saisonniers	7 %
Familles professionnelles (FAP)	B2X31 — Ouvriers en travaux de façade, d'étanchéité et d'isolation B6X73 — Techniciens et agents de maîtrise de chantiers du BTP D1X30 — Ouvriers en chaudronnerie et tôlerie D6X70 — Techniciens en mécanique et travail des métaux D6X80 — Agents de maîtrise et assimilés en fabrication mécanique H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS
Formation continue, Apprentissage, Contrat de professionnalisation, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION
A compléter (Reprise)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE
Le jury du titre est désigné les Unités territoriales (UT) des DIRECCTE - Direction régionale des entreprises, de la concurrence, de la consommation, du travail et de l'emploi. Il est composé de professionnels du secteur d'activité concerné par le titre. (Art. R 338-6 du Code de l'Education).

COMPOSITION DU JURY — APPRENTISSAGE
Le jury du titre est désigné par les Unités territoriales (UT) des DIRECCTE - Direction régionale des entreprises, de la concurrence, de la consommation, du travail et de l'emploi. Il est composé de professionnels du secteur d'activité concerné par le titre. (Art. R 338-6 du Code de l'Education).

Liens avec d'autres certifications

NOUVELLE(S) CERTIFICATION(S)
RNCP26344

Pour plus d'informations

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/1269/>