

Technicien en pharmacie et cosmétique industrielles

RNCP12811 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 4
Code(s) NSF	222s
Formacode(s)	11541, 31620, 22885
Code(s) ROME	H2301
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Date d'échéance	18/12/2021

Certificateur(s)

GPE INSTIT METIERS TECHN PRODUITS SANTE (IMT) · SIRET : 38459854600057

Partenaires habilités

8 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 8 à former et organiser l'évaluation.

Organisme	SIRET	Habilitation
ECOLE FORMATION INITIALE INDUS PHARMACEU	41947593400032	Former et organiser l'évaluation
ECOLE FORMATION INITIALE INDUS PHARMACEU	41947593400065	Former et organiser l'évaluation
ECOLE FORMATION INITIALE INDUS PHARMACEU	41947593400073	Former et organiser l'évaluation
ECOLE FORMATION INITIALE INDUS PHARMACEU	41947593400081	Former et organiser l'évaluation
IMT INDUSTRIES	34394952500053	Former et organiser l'évaluation
IMT INDUSTRIES	34394952500079	Former et organiser l'évaluation
IMT INDUSTRIES	34394952500087	Former et organiser l'évaluation
IMT INDUSTRIES	34394952500095	Former et organiser l'évaluation

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

ACTIVITÉS VISÉES

Le Technicien en Pharmacie et Cosmétique Industrielles conduit une ou plusieurs activités de fabrication et de conditionnement d'un produit de santé (des Industries pharmaceutique et cosmétique) dans le respect des bonnes pratiques de fabrication, des règles d'hygiène et de sécurité, des procédures et des délais, tout en garantissant la qualité du produit obtenu.

La formation TPCI prépare au métier de Technicien de Production dont les appellations peuvent être :

- Technicien de fabrication ou Préparateur Formes Sèches
- Technicien de fabrication ou Préparateur Formes Liquides / Pâteuses
- Technicien de fabrication ou Préparateur Formes injectables
- Conducteur de ligne de conditionnement

Les métiers de la fabrication et du conditionnement sont des métiers techniques qui se situent dans un environnement qualité rigoureux.

Tout en respectant les règles qualité, ils requièrent des compétences dans les domaines techniques et galéniques, ainsi que des qualités d'organisation, de rigueur et d'attention.

Ces métiers s'exercent en zone d'atmosphère contrôlée sur des installations automatisées et informatisées.

L'activité nécessite une attention constante, une rapidité d'intervention et l'application rigoureuse des règles et procédures.

L'organisation du travail se déroule en semi-continu (2x8) ou en continu (3x8 ou 5x8)

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Les titulaires du titre sont capables de :

1- Préparer ses activités de production

Vérifier la conformité des locaux et des équipements : statut, propreté et sécurité.

Vérifier la quantité, la conformité et la disponibilité des matières premières, des articles de conditionnement et du matériel associé.

Préparer les éléments nécessaires à la production (matières premières, articles de conditionnement, matériel associé,...)

2- Réaliser des activités de production

Conduire un ou plusieurs équipements de fabrication : démarrer, paramétrer, surveiller et arrêter

Conduire une ligne de conditionnement : démarrer, paramétrer, surveiller et arrêter

Réaliser les opérations de vide de ligne et de nettoyage en fin de production, en appliquant les BPF et les procédures.

Organiser les flux (matières, articles de conditionnement, produits, matériel)

Réaliser les contrôles au démarrage, en cours et en fin de production

3- Réaliser des interventions techniques sur les équipements

Vérifier et maintenir le bon état de fonctionnement des équipements (maintenance de premier niveau)

Détecter les dysfonctionnements techniques des équipements, établir un premier diagnostic, effectuer des réglages simples en cas d'incidents et alerter

Réaliser des changements de format

4- Respecter les exigences du système qualité/HSE dans la mise en œuvre de ses activités

Renseigner les documents de production en respectant les bonnes pratiques documentaires

Appliquer les moyens de lutte contre les contaminations : respecter des règles d'hygiène et d'habillement, adopter un comportement adapté à l'environnement

Participer à la gestion des non-conformités qualité

Participer à des essais de qualification d'équipement et de validation de procédés

5- Contribuer à l'amélioration de la performance

Renseigner et suivre les indicateurs de performance : qualité, sécurité, productivité

Participer à la mise en œuvre d'actions d'amélioration continue en utilisant les outils de la performance industrielle

Participer à la rédaction et à l'amélioration des procédures et des modes opératoires

Former les collaborateurs

Communiquer avec ses collaborateurs et les autres services : relation client-fournisseur interne.

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Le technicien en pharmacie et cosmétique industrielles occupe un emploi en production au sein de laboratoires de l'industrie pharmaceutique, cosmétologique, vétérinaire ou agro-alimentaire.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Type d'emplois accessibles :

Technicien de fabrication ou Préparateur Formes Sèches

Technicien de fabrication ou Préparateur Formes Liquides / Pâteuses

Technicien de fabrication ou Préparateur Formes injectables

Conducteur de ligne de conditionnement

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

Toute personne travaillant en industries pharmaceutique et cosmétique doit bénéficier d'une formation aux Bonnes Pratiques de Fabrication

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 3 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible, Intensité d'embauche, Inadéquation géographique
Salaire médian (mensuel)	2 097 €
Familles professionnelles (FAP)	E2X20 — Ouvriers peu qualifiés des industries chimiques et plastiques · tension 3/5 (Modérée) E2X40 — Ouvriers qualifiés des industries chimiques et plastiques · tension 4/5 (Élevée) E5X70 — Techniciens des industries de process · tension 4/5 (Élevée) E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	18 725
Jugés difficiles à recruter	36 %
Emplois saisonniers	22 %
Familles professionnelles (FAP)	E2X20 — Ouvriers peu qualifiés des industries chimiques et plastiques E2X40 — Ouvriers qualifiés des industries chimiques et plastiques E5X70 — Techniciens des industries de process E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation initiale, Formation continue, Apprentissage, Contrat de professionnalisation, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

A compléter (Reprise)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION INITIALE

Qualité du président du jury et mode de désignation : Directeur Général du Groupe IMT (autorité délivrant la certification) ou son représentant

Membres extérieurs à l'organisme et à l'action de formation : 2 à 4 représentants des industries pharmaceutiques et cosmétiques

Membres de l'organisme de formation : 1 représentant des formateurs

Les membres du jury extérieurs à l'organisme de formation sont représentés par 50% de représentants des salariés et 50% des représentants des employeurs, en respectant, dans la mesure du possible la parité homme-femme.

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, APPRENTISSAGE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE
idem

Financement en alternance (NPEC)

Niveau de prise en charge d'un contrat d'apprentissage par les OPCO, fixé par France compétences par branche professionnelle (CPNE).

Prise en charge usuelle	11 830 €
Selon la branche	11 094 € – 12 066 €

Prise en charge	Branches concernées
11 830 €	Valeur par défaut · 208 branches
12 066 €	CPNE chimie, CPNE des industries de santé (CPNEIS), CPNE industries alimentaires diverses, CPNEFP de la branche des industries de produits alimentaires élaborés
11 094 €	CPNEFP dans les établissements d'enseignement privés sous contrat

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement 18/12/2021

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS

RNCP1596

NOUVELLE(S) CERTIFICATION(S)

RNCP36085

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

contact@groupe-imt.com

<http://www.groupe-imt.com>

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/12811/>