

Animateur qualité sécurité environnement

RNCP14291 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 5
Code(s) NSF	200r
Formacode(s)	31407
Code(s) ROME	H1502, H1303, F1204, H1301
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Date d'échéance	21/04/2022

Certificateur(s)

CESI · SIRET : 77572257201109

<http://www.cesi.fr>

Partenaires habilités

55 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 55 à former et organiser l'évaluation.

Organisme	SIRET	Habilitation
ADRIA DEVELOPPEMENT	30696427100036	Former et organiser l'évaluation
C E SI	77572257200366	Former et organiser l'évaluation
C E SI	77572257200523	Former et organiser l'évaluation
C E SI	77572257200762	Former et organiser l'évaluation
C E SI	77572257200820	Former et organiser l'évaluation
C E SI	77572257200838	Former et organiser l'évaluation
C E SI	77572257200846	Former et organiser l'évaluation
C E SI	77572257200879	Former et organiser l'évaluation
C E SI	77572257200911	Former et organiser l'évaluation
C E SI	77572257200929	Former et organiser l'évaluation

Liste complète des 55 partenaires habilités : <https://data.aktaconseil.fr/certifications/rncp14291-animateur-qualite-securite-environnement/partenaires>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

ACTIVITÉS VISÉES

Rattaché au responsable QSE, ou au responsable de site, et en collaboration avec l'ensemble du personnel de l'entreprise, l'Animateur QSE veille à la satisfaction des clients, en particulier en assurant la qualité des produits, à l'amélioration des conditions de travail et à la réduction des impacts de l'activité sur l'environnement. Il anime les démarches qualité, sécurité, environnement en sensibilisant tous les acteurs de l'entreprise (de la direction aux opérationnels) au respect des standards internes, aux exigences clients et à la réglementation. Il contribue à

l'amélioration permanente des performances QSE.

Au quotidien, ses activités principales sont les suivantes :

Activité 1 : Animer le système de management QSE au quotidien

Sous la responsabilité d'un responsable QSE, l'Animateur QSE assure au quotidien la sensibilisation des différents acteurs de l'entreprise sur les sujets QSE. Il participe également à leur formation. L'Animateur QSE est également chargé de renseigner ou créer des tableaux de bord compilant les indicateurs QSE de l'entreprise. Il les analyse et les diffuse auprès des responsables de service et des équipes. D'autre part, l'Animateur QSE surveille au quotidien la conformité des activités QSE dans l'entreprise par rapport aux normes, réglementations et standards internes. Il identifie les dysfonctionnements notamment au travers d'audits internes. L'Animateur QSE assiste également le responsable QSE dans l'organisation et le suivi de ces audits. Enfin, il anime des groupes de travail afin de déterminer les causes de dysfonctionnement en utilisant des méthodes de résolution de problèmes adaptées. Il contribue ainsi à la définition d'actions et vérifie leur efficacité auprès de leurs responsables.

Activité 2 : Participer à la mise en œuvre et à l'animation du système qualité

L'Animateur QSE assiste le responsable QSE pour faire vivre les démarches qualité à tous les niveaux de l'entreprise et contribuer à l'obtention des certifications qualité (ISO90001, par exemple). Il participe pour cela à la description et à la mise en œuvre des processus avec les différents pilotes. Il formalise les activités au travers de procédures et de modes opératoires, en travaillant étroitement avec tous les acteurs de l'entreprise, et les accompagne dans leur utilisation au quotidien. L'Animateur QSE prépare les éléments pour la tenue des revues de direction, des revues de processus et la préparation des audits de certification, sur demande du responsable QSE. Il applique par ailleurs les méthodologies d'évaluation des risques de dysfonctionnement spécifiques à l'activité de l'entreprise afin de définir les mesures préventives nécessaires. Il anime pour cela des groupes de travail.

Activité 3 : Participer à la prévention et à l'animation de la santé et de la sécurité au travail

L'Animateur QSE assiste le responsable QSE pour faire vivre les démarches santé-sécurité à tous les niveaux de l'entreprise et contribuer à l'application de la réglementation et à l'obtention des certifications (OHSAS18001/ISO45001, MASE, etc.). Sous la responsabilité du responsable QSE, il réalise ainsi la veille réglementaire et son analyse, compile la documentation requise par les organismes extérieurs et les éléments liés à la sécurité nécessaires à la tenue des revues de direction. L'Animateur QSE formalise également la documentation sécurité interne et la diffuse auprès de l'ensemble des acteurs de l'entreprise. De plus, il réalise des évaluations des risques professionnels au poste afin de définir les mesures de prévention appropriées et actualiser le document unique de l'entreprise. Il participe également à la gestion des accidents du travail, tant d'un point de vue administratif qu'analytique, en impliquant les acteurs concernés.

Enfin, l'Animateur QSE participe à la gestion des entreprises extérieures en réalisant des plans de prévention et en sensibilisant leurs intervenants aux risques spécifiques liés à leur activité dans l'entreprise.

Activité 4 : Participer à la mise en œuvre et à l'animation du système environnemental

L'Animateur QSE assiste le responsable QSE pour faire vivre les démarches liées à la protection de l'environnement à tous les niveaux de l'entreprise et, contribuer à l'application de la réglementation et à l'obtention de certification (ISO14001, etc.). Sous la responsabilité du responsable QSE, il réalise la veille réglementaire et son analyse, compile la documentation requise par les organismes extérieurs et les éléments liés à l'environnement nécessaires à la tenue des revues de direction. L'Animateur QSE formalise également la documentation liée à l'environnement en interne et la diffuse auprès de l'ensemble des acteurs de l'entreprise pour les sensibiliser. De plus, l'Animateur QSE réalise des évaluations des risques environnementaux afin de mettre en place des mesures de prévention efficaces et les formalise sous la forme d'une analyse environnementale. L'Animateur QSE contribue également à la gestion des déchets générés par l'entreprise, en optimisant leur collecte et leur recyclage interne ou externe et en sensibilisant tous les acteurs de l'entreprise.

Activité 5 : Communiquer et promouvoir un projet d'amélioration QSE

Au-delà des activités spécifiques dont il a la responsabilité, tout professionnel se doit de promouvoir ses activités et ses projets et pour cela d'en développer une vision globale. Il organise et priorise ses activités et ses ressources. Il articule l'ensemble des informations dont il dispose pour les mettre au service de son organisation et de ses missions. Il conduit les actions dans leurs différentes dimensions et notamment en relation avec d'autres acteurs et services de l'entreprise. Par ailleurs, il présente et défend ses actions et les intérêts de son entreprise.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Bloc 1 - Animer le système de management QSE

Bloc 2 - Participer à la mise en œuvre et à l'animation du système qualité

Bloc 3 - Participer à la prévention et à l'animation de la santé et de la sécurité au travail

Bloc 4 - Participer à la mise en œuvre et à l'animation du système environnemental

Bloc 5 - Communiquer et promouvoir un projet d'amélioration QSE

Blocs de compétences

RNCP14291BC01 — Communiquer et promouvoir un projet d'amélioration QSE

LISTE DE COMPÉTENCES

Compétences évaluées :

Coordonner ses actions pour assumer ses différentes missions

Présenter et défendre ses réalisations et sa posture de professionnel

Modalité d'évaluation :

Rapport professionnel et soutenance

Une période d'application en entreprise de 6 mois, consécutifs ou non, est obligatoire

Délivrance d'un certificat de maîtrise des compétences

RNCP14291BC02 — Participer à la mise en œuvre et à l'animation du système qualité

LISTE DE COMPÉTENCES

Compétences évaluées :

Participer à la formalisation et à la mise en œuvre du système qualité (politique qualité, processus, etc.) avec les différents services de l'entreprise

Rédiger et faire évoluer la documentation qualité (procédures, modes opératoires, etc.) avec les acteurs de l'entreprise (opérateurs, responsables, etc.)

Participer à l'évaluation des risques de dysfonctionnements ou de non-qualité produit/service et à l'amélioration continue des procédés, produits ou services (ex : AMDEC, HACCP, etc.)

Modalité d'évaluation :

Etude de cas

Délivrance d'un certificat de maîtrise des compétences

RNCP14291BC03 — Animer le système de management QSE

LISTE DE COMPÉTENCES

Compétences évaluées :

Assurer la sensibilisation du personnel et participer à l'animation des formations QSE internes

Renseigner, suivre et animer les tableaux de bord et indicateurs QSE

Vérifier la conformité et l'efficacité des activités de l'entreprise et/ou des fournisseurs, au regard des normes, de la réglementation et des standards QSE internes, notamment au travers des audits

Traiter les dysfonctionnements QSE détectés dans l'entreprise en animant notamment des groupes de travail (opérateurs, responsables de service, etc.)

Modalité d'évaluation :

Etude de cas

Délivrance d'un certificat de maîtrise des compétences

RNCP14291BC04 — Participer à la prévention et à l'animation de la santé et de la sécurité au travail

LISTE DE COMPÉTENCES

Compétences évaluées :

Participer à la formalisation et à la mise en œuvre des obligations réglementaires et des référentiels en matière de santé et sécurité au travail avec les différents services de l'entreprise

Réaliser des évaluations des risques pour la santé et la sécurité du personnel au poste de travail afin d'actualiser le document unique d'évaluation des risques professionnels

Participer à la gestion des accidents de travail dans l'entreprise (déclaration et analyse)

Participer à la gestion des entreprises extérieures lors de leurs interventions dans l'entreprise pour prévenir les risques liés à la coactivité

Modalité d'évaluation :

Etude de cas

Délivrance d'un certificat de maîtrise des compétences

RNCP14291BC05 — Participer à la mise en œuvre et à l'animation du système environnemental

LISTE DE COMPÉTENCES

Compétences évaluées :

Participer à la formalisation et à la mise en œuvre des obligations réglementaires et des référentiels relatifs à l'environnement avec les différents services de l'entreprise

Réaliser des évaluations des risques environnementaux afin de conduire ou actualiser l'analyse environnementale des activités de l'entreprise

Participer à la gestion des déchets en conformité avec la réglementation

Modalité d'évaluation :

Etude de cas

Délivrance d'un certificat de maîtrise des compétences

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Tous types d'entreprises quelles que soient leur taille (de la PME/PMI au groupe industriel international) et leur secteur d'activité (Automobile, Aéronautique, Bâtiment Travaux Publics, Agro-Alimentaire, Pharmacie, Pétrochimie, prestataires de services, nettoyage industriel, logistique, etc.).

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Animateur Qualité, Sécurité, Environnement (QSE), Qualité, Sécurité, ou Environnement, Prévention,

Assistant QSE, Qualité, Sécurité ou Environnement,

Technicien QSE, Qualité, Sécurité ou Environnement,

Coordinateur QSE, Qualité, Sécurité ou Environnement,

Correspondant Qualité, Sécurité ou Environnement, Prévention

Chargé QSE, Qualité, Sécurité ou Environnement.

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

A compléter (Reprise)

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 3 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible
Salaire médian (mensuel)	2 825 €
Familles professionnelles (FAP)	G1X70 — Techniciens et agents de maîtrise en intervention technique en Hygiène Sécurité Environnement -HSE industriel et protection du patrimoine naturel · tension 5/5 (Très élevée) H0X40 — Ouvriers qualifiés du contrôle qualité et de laboratoire · tension 5/5 (Très élevée) H0X90 — Techniciens du contrôle qualité · tension 5/5 (Très élevée) H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production · tension 4/5 (Élevée) H1X91 — Ingénieurs et cadres techniques en Hygiène Sécurité Environnement -HSE- industriels et exploitation éco-industriel · tension 3/5 (Modérée) H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	13 777
Jugés difficiles à recruter	46 %

Emplois saisonniers 7 %

Familles professionnelles (FAP)

G1X70 — Techniciens et agents de maîtrise en intervention technique en Hygiène Sécurité Environnement -HSE industriel et protection du patrimoine naturel
H0X40 — Ouvriers qualifiés du contrôle qualité et de laboratoire
H0X90 — Techniciens du contrôle qualité
H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production
H1X91 — Ingénieurs et cadres techniques en Hygiène Sécurité Environnement -HSE- industriels et exploitation éco-industriel
H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation initiale, Formation continue, Apprentissage, Contrat de professionnalisation, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

A compléter (Reprise)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION INITIALE, FORMATION CONTINUE, APPRENTISSAGE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

1 président ; 4 membres permanents respectant la parité organisations d'employeurs / organisations de salariés et la parité hommes / femmes ; 2 professionnels du métier

Financement en alternance (NPEC)

Niveau de prise en charge d'un contrat d'apprentissage par les OPCO, fixé par France compétences par branche professionnelle (CPNE).

Prise en charge usuelle 8 172 €

Selon la branche 8 140 € – 8 583 €

Prise en charge	Branches concernées
8 172 €	Valeur par défaut · 184 branches
8 503 €	CPNE Boulangerie-pâtisserie industrielles, CPNE Branche ITV, CPNE Entreprises des activités du déchet et de la propreté urbaine, CPNE des Télécoms, CPNE du Commerce de détail et de gros à prédominance alimentaire
8 583 €	CPNE chimie, CPNE conjointes du bâtiment et des travaux publics, CPNE des industries de santé (CPNEIS), CPNEF inter-secteurs papier carton, CPNEFP Carrières et matériaux
8 544 €	CPNE Branche Caoutchouc, CPNEFP des commerces de gros
8 514 €	CPNEF de la Branche des organismes de formation, CPNEFP de la blanchisserie, laverie, location de linge, nettoyage à sec, pressing et teinturerie
8 432 €	CPNEFP du Négoce de l'ameublement
8 283 €	CPNEFP de la Mutualité Sociale Agricole
8 268 €	CPNE de l'ingénierie, des services informatiques et du conseil
8 140 €	CPNEFP de l'industrie cimentière

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement 21/04/2022

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS

RNCP4961

NOUVELLE(S) CERTIFICATION(S)

RNCP36480

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

www.cesi.fr

<http://www.cesi.fr>

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/14291/>

Entrées et sorties de formation

Entrées en formation	5
Parcours menés à terme	14
Taux d'achèvement	280 %
Période	02/2022 – 09/2023

Entrées et sorties — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.

Demande CPF — formations engagées

Dossiers CPF engagés	42
Montant total engagé	150 520 €
Coût moyen par dossier	3 584 €
Durée moyenne	152 h
Période	05/2020 – 04/2022
France compétences	71 %
France Travail	14 %
Entreprise	13 %
Reste à charge titulaire	2 %
OPCO	1 %

Formations engagées via le CPF — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.