

Sciences, Technologies, Santé - Mention : Production industrielle - Spécialité : Conception et optimisation de processus par usinage numérique ou déformation plastique

RNCP14783 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 6
Sigle	Licence Professionnelle — Licence professionnelle
Code(s) NSF	251r, 251p, 251
Code(s) ROME	H1206, H1101, H1302, H1401
Type d'enregistrement	Enregistrement de droit

Certificateur(s)

Université Blaise Pascal - Clermont-Ferrand 2

<http://www.univ-bpclermont.fr>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

ACTIVITÉS VISÉES

Ce technicien supérieur en conception et optimisation de processus d'usinage mécanique conduit un projet et encadre une équipe en tenant compte, à chaque étape, des exigences de qualité, de coût et de délai.

Il définit les processus de fabrication dans leur globalité, en intégrant les contraintes de gestion de production, de qualité.

Supervisant la conduite des lignes de production, il maîtrise les méthodes particulières au type de machine utilisée.

Il planifie le travail des opérateurs, assure le suivi de la qualité et de la gestion de production, dans un contexte de compétitivité.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Assistant d'un ingénieur, l'activité de ce professionnel sera liée au contexte de son emploi, qui peut nuancer son degré d'autonomie.

Il est capable de prendre en charge les tâches suivantes :

- CONCEVOIR ou OPTIMISER un processus d'usinage à commande numérique quel que soit le niveau de modernité des moyens de production, en maîtrisant les contraintes de qualité, de métrologie, en mettant en oeuvre les moyens et applications informatiques (CFAO) pertinents.
- ELABORER les documents nécessaires à la définition et au suivi d'un processus de fabrication.
- COMMUNIQUER avec ses collaborateurs, et RENDRE COMPTE de ses activités.
- ANALYSER et SYNTHÉTISER des informations scientifiques et techniques.
- MAÎTRISER une langue étrangère, notamment l'anglais.

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Ce professionnel est employé par des entreprises du domaine de la production mécanique mettant en oeuvre des

moyens de production à commande numérique, ou par des sociétés d'ingénierie de ce domaine.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Ce professionnel exerce le métier de technicien supérieur industrialisation en conception et optimisation de processus d'usinage. Il est appelé à être chef de projet.

- Technicien de bureau des méthodes
- Technicien d'industrialisation
- Technicien qualité
- Technicien de gestion de production

RÈGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

A compléter (Reprise)

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 3 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible
Salaire médian (mensuel)	2 819 €
Familles professionnelles (FAP)	G1X70 — Techniciens et agents de maîtrise en intervention technique en Hygiène Sécurité Environnement -HSE industriel et protection du patrimoine naturel · tension 5/5 (Très élevée) G1X75 — Techniciens et agents de maîtrise en assistance et support technique client et en installation et maintenance télécoms et courants faibles · tension 5/5 (Très élevée) H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation · tension 3/5 (Modérée) H1X91 — Ingénieurs et cadres techniques en Hygiène Sécurité Environnement -HSE- industriels et exploitation éco-industriel · tension 3/5 (Modérée) H1X92 — Ingénieurs en maintenance et support technique client · tension 5/5 (Très élevée) H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité · tension 5/5 (Très élevée) N0X70 — Techniciens d'étude, recherche et développement · tension 5/5 (Très élevée) N1X90 — Ingénieurs et cadres d'étude, recherche et développement (industrie) · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	27 026
Jugés difficiles à recruter	42 %
Emplois saisonniers	6 %

Familles professionnelles (FAP)

G1X70 — Techniciens et agents de maîtrise en intervention technique en Hygiène Sécurité Environnement -HSE industriel et protection du patrimoine naturel
G1X75 — Techniciens et agents de maîtrise en assistance et support technique client et en installation et maintenance télécoms et courants faibles
H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation
H1X91 — Ingénieurs et cadres techniques en Hygiène Sécurité Environnement -HSE- industriels et exploitation éco-industriel
H1X92 — Ingénieurs en maintenance et support technique client
H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité
N0X70 — Techniciens d'étude, recherche et développement
N1X90 — Ingénieurs et cadres d'étude, recherche et développement (industrie)

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation initiale, Formation continue, Apprentissage, Contrat de professionnalisation, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

A compléter (Reprise)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION INITIALE, FORMATION CONTINUE, APPRENTISSAGE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION

Enseignants et professionnels ayant contribué à la formation et aux enseignements

COMPOSITION DU JURY — VAE

Commission de validation des Acquis d'Expérience mise en place par l'université
Blaise Pascal

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

cfa-irisup@orange.fr

Site de l'Université Blaise Pascal

Site de l'UFR Sciences et Technologies

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/14783/>