

gestion de la production industrielle spécialité amélioration continue de la production industrielle

RNCP15131 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 6
Sigle	Licence Professionnelle — Licence professionnelle
Code(s) NSF	200
Formacode(s)	31478, 31458, 31439
Code(s) ROME	H2502, H1502, H1401, H1402, H1302
Type d'enregistrement	Enregistrement de droit

Certificateur(s)

Université François Rabelais - Tours

<http://www.univ-tours.fr>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

ACTIVITÉS VISÉES

Il s'agit d'activités de management intermédiaires

- Participer à la politique d'amélioration continue de l'entreprise.
- Participer à la politique Qualité Hygiène Sécurité Environnement de l'entreprise (ISO 9001, ISO 14001, ...)
- Mesurer en permanence les performances d'une unité de production en matière de Coût Qualité Délai.
- Gérer son système de suggestion.
- Animer des chantiers d'amélioration continue en appliquant une méthodologie avec les outils appropriés. Ces actions sont menées en équipe sur le terrain.
- Suivre les actions à mener au jour le jour et garantir les résultats
- Intervenir en production, méthodes, logistique, maintenance, ...

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Le titulaire du diplôme doit être capable de :

- Comprendre et interpréter la politique d'amélioration continue de l'entreprise
- Connaître les méthodologies et les outils de l'amélioration continue et les adapter à la culture de l'entreprise
- Connaître les principaux référentiels normatifs
- Diagnostiquer la performance d'un processus de délivrance d'un produit ou d'un service en matière de coût qualité et délai
- Définir les axes de progrès prioritaires concourant aux objectifs de la démarche d'amélioration continue
- Proposer les leviers ou actions d'améliorations les plus pertinents
- Préparer les équipes aux méthodes et outils d'amélioration continue
- Piloter les actions d'amélioration de la performance des processus
- Mesurer la performance des processus en utilisant notamment des outils statistiques
- Détecter et mettre en œuvre des actions correctives
- Standardiser les bonnes pratiques.
- Valoriser les résultats obtenus et les actions mises en œuvre.
- Mener une conversation en anglais

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

L'animateur de l'amélioration continue peut être recruté dans tous les secteurs de l'industrie et dans des entreprises de toutes tailles : automobile, aéronautique, agroalimentaire, pharmaceutique, construction mécanique, industrie chimique, logistique, cosmétique, électronique, ...

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

- Animateur amélioration continue ou Lean
- Technicien qualité
- Technicien méthodes industrialisation et amélioration de processus
- Manager d'équipe autonome

RÈGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

A compléter (Reprise)

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 3 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible
Salaire médian (mensuel)	2 621 €
Familles professionnelles (FAP)	E5X70 — Techniciens des industries de process · tension 4/5 (Élevée) E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process · tension 5/5 (Très élevée) G1X70 — Techniciens et agents de maîtrise en intervention technique en Hygiène Sécurité Environnement -HSE industriel et protection du patrimoine naturel · tension 5/5 (Très élevée) H0X40 — Ouvriers qualifiés du contrôle qualité et de laboratoire · tension 5/5 (Très élevée) H0X90 — Techniciens du contrôle qualité · tension 5/5 (Très élevée) H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation · tension 3/5 (Modérée) H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production · tension 4/5 (Élevée) H1X91 — Ingénieurs et cadres techniques en Hygiène Sécurité Environnement -HSE- industriels et exploitation éco-industriel · tension 3/5 (Modérée) H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	23 754
Jugés difficiles à recruter	41 %
Emplois saisonniers	11 %

Familles professionnelles (FAP)

E5X70 — Techniciens des industries de process
E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process
G1X70 — Techniciens et agents de maîtrise en intervention technique en Hygiène Sécurité Environnement -HSE industriel et protection du patrimoine naturel
H0X40 — Ouvriers qualifiés du contrôle qualité et de laboratoire
H0X90 — Techniciens du contrôle qualité
H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation
H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production
H1X91 — Ingénieurs et cadres techniques en Hygiène Sécurité Environnement -HSE- industriels et exploitation éco-industriel
H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation initiale, Formation continue, Apprentissage, Contrat de professionnalisation, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

A compléter (Reprise)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION INITIALE, FORMATION CONTINUE, APPRENTISSAGE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION

Enseignants (1/2) et Professionnels (1/2), présidé par le Directeur de la composante

COMPOSITION DU JURY — VAE

Jury pour toute la composante, enseignants et Professionnels, présidé par le Directeur de la composante

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

www.univ-tours.fr

www.iut-blois.univ-tours.fr

www.cfaiurc.fr

IUT de Blois

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/15131/>