

Responsable en ingénierie d'étude et de production

options : chimie, agroalimentaire, génie chimique, génie biologique

RNCP15241 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 6
Code(s) NSF	220p
Code(s) ROME	H1206, H1402, H1502, H2502
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Date d'échéance	22/08/2015

Certificateur(s)

Conservatoire national des arts et métiers (CNAM)

<http://www.cnam.fr>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

ACTIVITÉS VISÉES

Ce professionnel exerce son activité en R&D, en production, en contrôle qualité et en assurance qualité. Il met en œuvre des procédés complexes destinés à la production agroalimentaire, chimique ou pharmaceutique, les contrôles chimiques, biochimiques et biologiques.

La certification atteste d'une polyvalence de compétences dans les fonctions suivantes :

- Organisation du travail et gestion des relations fonctionnelles de la structure de Production et Recherche
- Etude de la faisabilité d'un projet et élaboration de propositions techniques ou technologiques
- Recherche et innovation
- Définition des principes et du suivi métrologique de la production
- Elaboration des modes opératoires, des procédés de fabrication ou d'industrialisation
- Contrôle des qualités des matières premières et produits finis.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Les capacités attestées :

- Etablir un cahier des charges permettant l'optimisation de la production en relation avec les fournisseurs, les sous-traitants
- Mettre en place les procédures de production en tenant compte des équipements, des unités de production et de l'organisation des équipes
- Superviser une unité de production et mettre en application un programme de fabrication en fonction des objectifs à atteindre à partir d'une connaissance approfondie des ressources utilisées dans les industries agroalimentaires, chimiques et biochimiques
- Choisir et appliquer des méthodes d'organisation (dimensionnement, planification de ressources humaines, matérielles et financières) et de suivi de production (enregistrement des activités de production et contrôle de ces activités)
- Appliquer les principes de gestion des ressources humaines
- Etudier les caractéristiques et contraintes du projet (schématiser des projets)
- Elaborer le budget du projet en y affectant les ressources humaines et matérielles adéquates

- Intégrer une démarche qualité au projet
- Réaliser des supports de communication écrits et oraux pour présenter le projet aux différents services de l'entreprise (CHSCT, au comité de direction, ...)
- Constituer le dossier de définition produit avec les études de pré-industrialisation
- Concevoir des solutions, des évolutions techniques et technologiques
- Organiser et réaliser le programme des essais et recherche (analyse des données, constitution des plans d'expérience) et utiliser les résultats des tests et mesures, en fonction de la nature des produits et Process concernés
- Restituer, dans une perspective de communication interne, par écrit et par oral un travail scientifique ou technique produit par les techniciens du laboratoire
- Spécifier les besoins en matière de contrôle, mesure et analyse et rédiger les cahiers des charges correspondant aux différentes étapes de production (en fonction des matériaux, outils et formulations spécifiques utilisés)
- Effectuer les analyses liées aux industries concernées en laboratoire ou en production (telles que des analyses physico-chimiques, chromatographiques, microbiologiques, sensorielles, rhéologiques, ...)
- Analyser les risques sur la chaîne de fabrication et mettre en place la démarche HACCP
- Préparer, rédiger et présenter des audits qualité (maîtrise des normes ISO, AFNOR)
- Vérifier et mettre en œuvre les différentes réglementations en matière d'hygiène et sécurité

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

L'industrie chimique et pharmaceutique emploie près de 260 000 salariés soit 2 % des salariés du secteur privé et 6 % des salariés du secteur industriel. Quant au secteur de l'agroalimentaire, il représente le deuxième employeur de l'hexagone avec près de 400 000 employés. L'emploi se concentre pour les 2/3 dans les entreprises de plus de 250 salariés, mais les entreprises de moins de 250 salariés (les PME/TPE) représentent 94 % des entreprises de ces secteurs d'activité. C'est dans les PME/TPE que l'emploi se développe. Ces PME/TPE sont pour certaines d'entre elles sur des niches, très dynamiques et à la pointe de la recherche.

Ainsi, le responsable en ingénierie d'étude et de production industrielle peut exercer son activité dans de grandes entreprises françaises et internationales ainsi que dans des PME.

Il exerce également dans des institutions publiques ou para-publiques d'études et de recherche ou il anime des équipes de recherches : Cnrs, Inra, Inserm, université, CEA, Institut Pasteur, Institut Curie, fonction publique hospitalière d'Etat et territoriale.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

- Adjoint au responsable de production
- Responsable d'études et d'essais
- Responsable de Process
- Responsable de projet d'études industrielles
- Ingénieur d'étude (fonction publique)

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

A compléter (Reprise)

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 3 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible
Salaire médian (mensuel)	2 736 €

Familles professionnelles (FAP)	E5X70 — Techniciens des industries de process · tension 4/5 (Élevée) E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process · tension 5/5 (Très élevée) H0X40 — Ouvriers qualifiés du contrôle qualité et de laboratoire · tension 5/5 (Très élevée) H0X90 — Techniciens du contrôle qualité · tension 5/5 (Très élevée) H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation · tension 3/5 (Modérée) H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production · tension 4/5 (Élevée) H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité · tension 5/5 (Très élevée) N0X70 — Techniciens d'étude, recherche et développement · tension 5/5 (Très élevée) N1X90 — Ingénieurs et cadres d'étude, recherche et développement (industrie) · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	35 579
Jugés difficiles à recruter	44 %
Emplois saisonniers	7 %
Familles professionnelles (FAP)	E5X70 — Techniciens des industries de process E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process H0X40 — Ouvriers qualifiés du contrôle qualité et de laboratoire H0X90 — Techniciens du contrôle qualité H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité N0X70 — Techniciens d'étude, recherche et développement N1X90 — Ingénieurs et cadres d'étude, recherche et développement (industrie)

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Apprentissage, Contrat de professionnalisation, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

A compléter (Reprise)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, APPRENTISSAGE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

l'administrateur général du Cnam ou son représentant,

- quatre enseignants du Cnam dont le responsable pédagogique du titre ou son représentant,
- deux représentants qualifiés des professions concernées par le titre.

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement 22/08/2015

Liens avec d'autres certifications

NOUVELLE(S) CERTIFICATION(S)

RNCP30331

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF
CNAM

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/15241/>