

Technicien en pharmacie industrielle

RNCP1596 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 4
Code(s) NSF	222u
Code(s) ROME	H2301
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Date d'échéance	15/03/2010

Certificateur(s)

Groupe institut des métiers et des technologies des produits de santé (IMT Tours)

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

ACTIVITÉS VISÉES

Le technicien en pharmacie industrielle travaille en production, fabrication, conditionnement ou logistique dans les industries de la santé et agro-alimentaires. Les métiers de la fabrication et du conditionnement sont des métiers techniques qui se situent dans un environnement qualité rigoureux. Il peut exercer son activité professionnelle en fabrication ou au conditionnement. Il peut intervenir sur la production de différents produits, de formes galéniques différentes.

Le technicien en pharmacie industrielle peut occuper deux fonctions :

1) En tant que conducteur de ligne de conditionnement, il réalise les opérations de conduite sur les différents équipements de la ligne dans le respect des normes de qualité et des délais.

Ses principales activités sont les suivantes :

- Surveillance, contrôle et réglage des différents paramètres des équipements.
- Réalisation des contrôles en cours de production.
- Réalisation des opérations de nettoyage et de vide de ligne.
- Réglages, changements de format et interventions techniques de premier niveau en totalité ou en partie en liaison avec le service de maintenance.
- Mise en circulation et gestion des flux de matières et des produits.
- Renseignement et mise à jour de la documentation de production.
- Détection de tout dysfonctionnement, premier diagnostic et mise en œuvre des mesures appropriées dans les délais requis.
- Vérification de la conformité de l'état des locaux et des équipements.
- Communication au sein l'équipe et avec les autres services.
- Transmission de savoir-faire à un collaborateur.
- Contrôle de la conformité du travail de l'équipe intervenant sur la ligne.

2) En tant que conducteur de process de fabrication, il réalise la fabrication d'un produit pharmaceutique (ou cosmétique) à l'échelle industrielle, dans le respect des normes de qualité et des délais.

Ses principales activités sont les suivantes :

- Réalisation de tout ou partie d'une opération de fabrication.
- Vérification, préparation et pesée des matières premières.
- Mise en circulation et gestion des flux de matières et des produits.
- Renseignement et mise à jour de la documentation de production.
- Réalisation du nettoyage et de l'entretien courant des équipements.

- Détection de tout dysfonctionnement, premier diagnostic et mise en œuvre des mesures appropriées dans les délais requis.
- Réalisation des interventions techniques de premier niveau sur les équipements.
- Réalisation des contrôles en cours de production.
- Mise en route, arrêt et commande des principaux paramètres des équipements.
- Vérification de la conformité de l'état des locaux et des équipements.
- Communication au sein l'équipe et avec les autres services.
- Transmission de savoir-faire à un collaborateur.

Ces métiers s'exercent sur des équipements de plus en plus automatisés et informatisés. Le technicien de production peut piloter une installation en conduite centralisée par ordinateur. L'organisation du travail en semi-continu (2x8), voire en continu (3x8) se développe.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Les bénéficiaires du titre sont capables de : - conduire des procédés de fabrication et de conditionnement, de l'identification des matières premières au nettoyage des machines

- d'appliquer les procédures d'utilisation des équipements
- de détecter toute non-conformité de production liée aux matières à la main d'oeuvre, aux machines, au milieu, aux méthodes
- d'appliquer les bonnes pratiques de fabrication : hygiène personnelle, rangement de l'espace de travail
- de transmettre les informations nécessaires au bon fonctionnement de la production
- d'appliquer les règles de sécurité liées aux risques matières et aux produits

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Le technicien en pharmacie industrielle occupe un emploi en production au sein de laboratoires de l'industrie pharmaceutique, cosmétologique, vétérinaire ou agro-alimentaire.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Type d'emplois accessibles : - conducteur de process de fabrication

- conducteur de ligne de conditionnement
- technicien de process intégré

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

A compléter (Reprise)

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 3 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible, Intensité d'embauche, Inadéquation géographique
Salaire médian (mensuel)	2 097 €
Familles professionnelles (FAP)	E2X20 — Ouvriers peu qualifiés des industries chimiques et plastiques · tension 3/5 (Modérée) E2X40 — Ouvriers qualifiés des industries chimiques et plastiques · tension 4/5 (Élevée) E5X70 — Techniciens des industries de process · tension 4/5 (Élevée) E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	18 725

Jugés difficiles à recruter	36 %
Emplois saisonniers	22 %
Familles professionnelles (FAP)	E2X20 — Ouvriers peu qualifiés des industries chimiques et plastiques E2X40 — Ouvriers qualifiés des industries chimiques et plastiques E5X70 — Techniciens des industries de process E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation initiale, Formation continue, Apprentissage, Contrat de professionnalisation, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

A compléter (Reprise)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION INITIALE

Directeur du Groupe IMT ou son représentant (nommé par le Directeur du Groupe IMT), 2 représentants des professionnels des Industries de Santé, 1 enseignant Education Nationale (généralement d'un GRETA), 1 représentant formateur, éventuellement 1 représentant des services de l'emploi. Pourcentage des membres extérieurs à l'organisme délivrant la certification : 60 %. Répartition des représentants des salariés et des employeurs 50 %

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, APPRENTISSAGE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE
idem

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement 15/03/2010

Liens avec d'autres certifications

NOUVELLE(S) CERTIFICATION(S)
RNCP12811

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF
<http://www.groupe-imt.com>

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/1596/>