

Technicien de laboratoire en chimie, biologie, alimentation, santé

RNCP16593 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 5
Code(s) NSF	200
Code(s) ROME	J1302, H1210, H1404, H1503, H1303
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Date d'échéance	28/04/2015

Certificateur(s)

Conservatoire national des arts et métiers (CNAM)

<http://www.cnam.fr>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

ACTIVITÉS VISÉES

Le technicien réalise les activités suivantes:

- réalisation des analyses et des synthèses (chimiques, biochimiques et biologiques), interprétation des résultats
- conception et à l'élaboration de méthodes d'analyse ou de produits industriels
- pilotage d'une chaîne d'appareils d'analyse, de contrôle et de production chimiques, biochimiques et biologiques et maintenance
- veille technique et réglementaire
- intégration des règles de santé/sécurité/environnement
- encadrement d'une petite équipe de travail.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Le technicien de laboratoire est capable de :

- Mettre en oeuvre des protocoles d'expériences établis et analyser les résultats,
 - Gérer le planning d'utilisation des appareillages et assurer la gestion des stocks des produits courants et du petit matériel,
 - Tenir un cahier d'expériences, rassembler les résultats, les mettre en forme et rendre compte,
 - Se former à la mise en oeuvre des nouvelles techniques dans le service,
 - Consulter et exploiter une documentation technique
- Participer à la conception de protocoles d'analyses, de procédés de fabrication et de produits,
- Actualiser le dossier des protocoles techniques,
 - Veiller à l'application du système de maintenance (protocole de tests réguliers, détection des anomalies, recherche de remèdes pertinents...),
 - Préparer, en série, la mise en oeuvre des méthodes d'analyse ainsi que la fabrication de produits industriels,
 - Optimiser une fabrication de produits industriels de série et procéder aux essais,
 - Gérer l'utilisation des équipements et la circulation des flux / matières premières-produits.
- Mettre en oeuvre un cahier des charges sur les plans techniques et financiers,
- Planifier et gérer une activité en fonction d'un cahier des charges précis,
 - A partir de la détection des premiers dysfonctionnements, mettre en oeuvre la maintenance

corrective des installations et procédés de fabrication,

- Appliquer la démarche qualité.

Elaborer une stratégie de veille en choisissant les sources d'information pertinentes,

- Mettre à jour les dossiers techniques sur les méthodes d'analyse, les produits et les procédés (bibliographie et sitographie) en lien avec la hiérarchie,
- Suivre les décisions d'innovations du laboratoire ou de l'unité de production et les mettre en oeuvre,

- Exploiter la veille technologique à partir d'une première analyse des informations collectées.

Appliquer et faire appliquer les règles de sécurité en vigueur à partir de l'inventaire des phases à risque du processus d'analyse et de production ainsi que des antécédents enregistrés,

- Mettre en oeuvre une démarche de maîtrise des risques,
- Signaler et prendre les mesures nécessaires pour assurer la sécurité des personnes et des matériels

Encadrer une équipe d'agents de première qualification,

- Animer des réunions et transmettre les informations nécessaires pour la réalisation des tâches des équipes,
- Former des stagiaires et organiser/contrôler leur activité,
- Sensibiliser les équipes et les agents à l'application de règles de sécurité, santé, environnement,
- Initier les utilisateurs aux techniques nouvellement implantées dans le laboratoire ou l'entreprise

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Le Technicien de laboratoire en chimie, biologie, alimentation, santé intervient dans des laboratoires de contrôle et de Recherche & Développement (R & D) dans les entreprises des secteurs privés et publics de taille variable. Ils sont aussi amenés à intervenir dans des petites équipes dans des lignes de production des industries chimiques, agro-alimentaires et de la santé. Pour l'option biochimie biologie, il peut exercer dans un laboratoire de biologie médicale.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Technicien de laboratoire

Agent de laboratoire

Technicien chimiste, biologiste ou bio chimiste

Technicien recherche et développement

Technicien contrôle / qualité

Chargé de développement des procédés

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

Conformément à l'article R6211-7 du code de la Santé Publique, le titre de Technicien de laboratoire en chimie, biologie, alimentation, santé option biochimie-biologie est l'un des 10 titres nécessaires pour être employé en qualité de technicien dans un laboratoire de biologie médicale.

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 3 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible, Lien formation-emploi, Conditions de travail contraignantes
Salaire médian (mensuel)	2 097 €
Diplôme le plus fréquent	Bac général, technologique, professionnel ou équivalent en services aux personnes (42 % des actifs en emploi)

Familles professionnelles (FAP)	E5X70 — Techniciens des industries de process · tension 4/5 (Élevée) G1X70 — Techniciens et agents de maîtrise en intervention technique en Hygiène Sécurité Environnement -HSE industriel et protection du patrimoine naturel · tension 5/5 (Très élevée) H0X40 — Ouvriers qualifiés du contrôle qualité et de laboratoire · tension 5/5 (Très élevée) H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation · tension 3/5 (Modérée) H1X91 — Ingénieurs et cadres techniques en Hygiène Sécurité Environnement -HSE- industriels et exploitation éco-industriel · tension 3/5 (Modérée) N0X70 — Techniciens d'étude, recherche et développement · tension 5/5 (Très élevée) V3X70 — Techniciens médicaux et préparateurs · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	26 168
Jugés difficiles à recruter	44 %
Emplois saisonniers	12 %
Familles professionnelles (FAP)	E5X70 — Techniciens des industries de process G1X70 — Techniciens et agents de maîtrise en intervention technique en Hygiène Sécurité Environnement -HSE industriel et protection du patrimoine naturel H0X40 — Ouvriers qualifiés du contrôle qualité et de laboratoire H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation H1X91 — Ingénieurs et cadres techniques en Hygiène Sécurité Environnement -HSE- industriels et exploitation éco-industriel N0X70 — Techniciens d'étude, recherche et développement V3X70 — Techniciens médicaux et préparateurs

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Apprentissage, Contrat de professionnalisation, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

A compléter (Reprise)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, APPRENTISSAGE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

- quatre enseignants du Cnam dont le responsable pédagogique du titre ou son représentant, ainsi que les responsables ou leur représentant de chacune des 2 options : l'option biochimie-biologie et l'option chimie.
- deux représentants qualifiés des professions concernées par le titre.

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement 28/04/2015

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS

RNCP9118

NOUVELLE(S) CERTIFICATION(S)

RNCP23650

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

<http://www.cnam.fr>

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/16593/>