

Fraiseur d'outillages en commande numérique

RNCP16989 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 4
Sigle	TP — Titre professionnel
Code(s) NSF	251u
Code(s) ROME	H2903
Type d'enregistrement	Enregistrement de droit
Date d'échéance	21/03/2019

Certificateur(s)

MINISTERE DU TRAVAIL DU PLEIN EMPLOI ET DE L' INSERTION · SIRET : 11000007200014

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

ACTIVITÉS VISÉES

Le titulaire de l'emploi réalise l'ensemble des actions concourant à l'obtention, par enlèvement de copeaux, de pièces spécifiques entrant dans la constitution d'un outillage de mise en forme de matériau, tel qu'un moule pour la plasturgie ou un équipement destiné par exemple à l'estampage ou à l'emboutissage.

Pour cela, à partir d'un dossier de plans et des consignes de fabrication, il utilise principalement la fraiseuse à commande numérique, mais aussi la fraiseuse conventionnelle, en effectuant les tâches suivantes :

- préparation du poste de travail, c'est-à-dire la machine-outils et ses équipements ;
- programmation des parcours d'outils, intégration sur le directeur de commande de la fraiseuse ;
- réglage de la machine et conduite de l'usinage, en respect de la conformité et de la qualité.

Le contexte professionnel du secteur de l'outillage requiert une certaine polyvalence, un bon degré d'autonomie et d'efficacité pour adapter les modes opératoires aux différents types de pièces à usiner. La valeur ajoutée et les caractéristiques de ces pièces ne laissent pas le droit à l'erreur et responsabilisent de fait le titulaire de l'emploi dans ses actions.

Généralement placé sous la responsabilité d'un chef d'atelier, le fraiseur d'outillages en commande numérique doit nécessairement inscrire ses interventions dans un processus global de fabrication de l'outillage, ce qui nécessite une concertation avec d'autres professionnels et une restitution des points d'attention pour la suite des opérations.

L'emploi de fraiseur d'outillages en commande numérique s'exerce en atelier, dans des petites et moyennes entreprises spécialisées dans la fabrication d'outillages.

En règle générale, chaque outillage est un ensemble unique.

En fonction des entreprises, des modes d'organisation et de production, les processus d'intervention sont plus ou moins détaillés et formalisés.

Les tâches s'effectuent la plupart du temps en position debout, dans un milieu parfois bruyant.

Les horaires de travail sont plutôt réguliers. Toutefois, une certaine flexibilité est attendue pour assurer le respect des délais. Le travail posté est organisé en 2 x 8 dans environ 50 % des entreprises.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

1. Réaliser l'ébauche d'éléments d'outillages de mise en forme par fraisage

Réaliser l'ébauche d'éléments d'outillages de mise en forme sur fraiseuse conventionnelle.

Réaliser l'ébauche de formes intérieures et extérieures d'éléments d'outillages de mise en forme, sur fraiseuse à commande numérique.

2. Réaliser la finition d'éléments d'outillages de mise en forme par fraisage
Réaliser, sur fraiseuse conventionnelle, les surfaces fonctionnelles d'éléments d'outillages de mise en forme.
Réaliser, sur fraiseuse à commande numérique, l'usinage de finition d'éléments d'outillages de mise en forme.
Contrôler, sur machine à mesurer tridimensionnelle, des caractéristiques géométriques et dimensionnelles.

3. Programmer des fraiseuses pour réaliser des éléments d'outillages de mise en forme
Programmer des parcours d'outils en deux dimensions pour le fraisage d'éléments d'outillages.
Elaborer des programmes de fraisage pour réaliser des formes sur des éléments d'outillages.

Blocs de compétences

RNCP16989BC01 — Réaliser l'ébauche d'éléments d'outillages de mise en forme par fraisage

LISTE DE COMPÉTENCES

Réaliser l'ébauche d'éléments d'outillages de mise en forme sur fraiseuse conventionnelle.
Réaliser l'ébauche de formes intérieures et extérieures d'éléments d'outillages de mise en forme, sur fraiseuse à commande numérique.

RNCP16989BC02 — Réaliser la finition d'éléments d'outillages de mise en forme par fraisage

LISTE DE COMPÉTENCES

Réaliser, sur fraiseuse conventionnelle, les surfaces fonctionnelles d'éléments d'outillages de mise en forme.
Réaliser, sur fraiseuse à commande numérique, l'usinage de finition d'éléments d'outillages de mise en forme.
Contrôler, sur machine à mesurer tridimensionnelle, des caractéristiques géométriques et dimensionnelles.

RNCP16989BC03 — Programmer des fraiseuses pour réaliser des éléments d'outillages de mise en forme

LISTE DE COMPÉTENCES

Programmer des parcours d'outils en deux dimensions pour le fraisage d'éléments d'outillages.
Elaborer des programmes de fraisage pour réaliser des formes sur des éléments d'outillages.

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Fabrication d'outillages mécaniques et de machines spéciales. Mécanique générale et de précision ou mécanique industrielle. Secteurs de l'automobile, de l'aéronautique, de la plasturgie, de l'électricité, du médical, du cosmétique.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Fraiseur d'outillages - Fraiseur en commande numérique - Outilleur.

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

Néant

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5)
Facteurs principaux	Intensité d'embauche, Manque de main-d'œuvre disponible, Lien formation-emploi
Salaire médian (mensuel)	2 068 €
Diplôme le plus fréquent	CAP, BEP ou équivalent en mécanique, électricité, électronique (30 % des actifs en emploi)

Familles professionnelles (FAP)	D0X30 — Ouvriers peu qualifiés en conduite d'équipement d'usinage · tension 5/5 (Très élevée) D0X31 — Ouvriers qualifiés en conduite d'équipement d'usinage · tension 5/5 (Très élevée) D6X70 — Techniciens en mécanique et travail des métaux · tension 5/5 (Très élevée) D6X80 — Agents de maîtrise et assimilés en fabrication mécanique · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	12 526
Jugés difficiles à recruter	64 %
Emplois saisonniers	10 %
Familles professionnelles (FAP)	D0X30 — Ouvriers peu qualifiés en conduite d'équipement d'usinage D0X31 — Ouvriers qualifiés en conduite d'équipement d'usinage D6X70 — Techniciens en mécanique et travail des métaux D6X80 — Agents de maîtrise et assimilés en fabrication mécanique

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Apprentissage, Contrat de professionnalisation, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

A compléter (Reprise)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, APPRENTISSAGE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

Le jury du titre est habilité par le représentant territorial compétent du ministère chargé de l'emploi. Il est composé de professionnels du métier concerné par le titre. (Art. R 338-6 du Code de l'Education)

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement 21/03/2019

Liens avec d'autres certifications

NOUVELLE(S) CERTIFICATION(S)

RNCP32299

Pour plus d'informations

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/16989/>