

CQP Pilote de ligne de conditionnement des industries chimiques

RNCP17294 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Sans niveau – le positionnement dans le cadre de national des certifications professionnelles est non déterminé
Code(s) NSF	222u
Formacode(s)	31620, 31752
Code(s) ROME	H2301, H3301
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Convention collective	3108 — Industries chimiques et connexes
Date d'échéance	18/12/2023

Certificateur(s)

FRANCE CHIMIE · SIRET : 78435885500038

Commission paritaire nationale de l'emploi et de la formation professionnelle (CPNEFP) des industries chimiques - Union des industries chimiques (UIC)

<http://www.uic.fr>

Partenaires habilités

11 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 8 à former et organiser l'évaluation, 2 à former et 1 à organiser l'évaluation.

Organisme	SIRET	Habilitation
ALQUAL CONSEIL ET EXPERTISE (ALIMENTAIRE QUALITE CONSEIL ET EXPERTISE)	42024773600051	Former et organiser l'évaluation
ANFI FRANCE	30191902300053	Former et organiser l'évaluation
ASS DE FORMATION PROFESSIONNELLE DE L INDUSTRIE LYON	41158137400013	Former
DELTA CONSEIL	52128487700029	Former et organiser l'évaluation
FRANCE CHIMIE	78435885500038	Organiser l'évaluation
IMT INDUSTRIES	34394952500053	Former et organiser l'évaluation
INST FORMAT INDUST SANTE	78823961400027	Former et organiser l'évaluation
MARTINE BRUN	41502164100048	Former et organiser l'évaluation
PROMEO ASSOCIATION DE FORMATION PROFESSIONNELLE DE LINDUSTRIE DE PICARDIE PROMEO AFPI PICARDIE	78050734900048	Former

Liste complète des 11 partenaires habilités : <https://data.aktaconseil.fr/certifications/rncp17294-cqp-pilote-de-ligne-de-conditionnement-des-industries-chimiques/partenaires>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

ACTIVITÉS VISÉES

Le CQP Pilote de ligne de conditionnement est en lien avec le métier de pilote de ligne de conditionnement.

Les titulaires exercent leur activité professionnelle au sein d'une unité de conditionnement sous la responsabilité directe d'un animateur d'équipe. Ils pilotent une ligne de conditionnement, ensemble d'équipements intégrés permettant de réaliser les différentes étapes d'un procédé de remplissage, conditionnement et emballages de produits, dans le respect des consignes de conditionnement, de qualité, de sécurité et de protection de l'environnement.

Ils sont capables de coordonner les activités des opérateurs sur la ligne de conditionnement, de réaliser la mise en route, le pilotage et l'arrêt d'une ou plusieurs lignes de conditionnement, d'apprécier la qualité de la production mise en œuvre, de relever et d'analyser les données et les résultats des contrôles, d'identifier les écarts et de détecter tout dysfonctionnement ou incident de différentes natures (matières, fonctionnement, panne ou défaut d'un matériel, d'un équipement approvisionnement, etc...).

En cas de dérive ou de dysfonctionnement, ils prennent les mesures adaptées selon des procédures établies et réalise des opérations de maintenance.

Les principales situations professionnelles rencontrées sont les suivantes :

- Mise en route, arrêt, remise en condition de redémarrage d'une ligne de conditionnement
- Surveillance des paramètres, contrôle des écarts et réglage des paramètres en fonction des écarts
- Réalisation des relevés et des mesures liées aux appareils
- Contrôle de la conformité quantitative et qualitative des matières premières, produits semi-finis et/ou finis, emballages, du matériel
- Maintenance de deuxième niveau des installations et traitement des dysfonctionnements, dans le cadre des habilitations
- Réalisation des changements de formats et des réglages correspondants
- Mise à disposition et mise en sécurité des installations
- Renseignement des fiches d'activités et de production (qualité, volume, incidents de fonctionnement, etc..)
- Entretien de l'installation et du poste de travail
- Coordination des activités des opérateurs sur la ligne de conditionnement
- Réalisation d'actions d'amélioration

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Les compétences attestées relèvent de :

Compétence 1 – Organiser et préparer la production

Compétence 2 – Piloter la ligne de conditionnement

Compétence 3 – Analyser et traiter les anomalies de fonctionnement et les dérives des procédés

Compétence 4 – Traiter des dysfonctionnements techniques et réaliser des opérations de maintenance

Compétence 5 – Analyser l'application des règles de qualité, de sécurité et de protection de l'environnement dans toute intervention

Compétence 5bis : Analyser l'application des règles BPF (Bonnes Pratiques de Fabrication), de sécurité et de protection de l'environnement dans toute intervention

Compétence 6 – Communiquer et traiter les informations relatives à la production et transmettre des savoir-faire

Compétence 7 – Prendre en compte dans son activité le fonctionnement de l'entreprise et le travail en équipe

Compétence 8 – Mettre en œuvre une action d'amélioration dans son service

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Les salariés titulaires du CQP Pilote de ligne de conditionnement exercent leur activité sur les sites de production des industries chimiques, au sein du service conditionnement.

Les industries chimiques emploient 203 985 salariés. L'industrie chimique française est le 2ème producteur européen après l'Allemagne et le 5ème producteur mondial. Elle se caractérise par son activité à l'exportation ainsi que par ses dépenses de Recherche et Développement. Les secteurs de production chimique sont les suivants :

- Chimie minérale (fabrication de gaz industriels, colorants, pigments, produits azotés, engrais, fabrication d'autres produits chimiques inorganiques de base...)
- Chimie organique (fabrication de caoutchoucs synthétiques, matières plastiques de base, fabrication d'autres produits chimiques organique de base...)
- Spécialités chimiques (pesticides, peintures, encres, vernis, mastics, produits explosifs, colles, huiles essentielles...)
- Savons, parfums et produits d'entretien
- Fabrication de produits pharmaceutiques de base.

La branche comptabilise plus de 3 000 entreprises et 5 971 établissements en 2010. La Répartition des établissements par taille est la suivante :

- 60% des établissements ont un effectif de moins de 10 salariés,
- 26% des établissements ont un effectif de 10 à 49 salariés,
- 10% des établissements ont un effectif de 50 à 199 salariés,
- 3% des établissements ont un effectif de 200 à 499 salariés,
- 1% des établissements ont un effectif de plus de 500 salariés.

En termes de recrutement, compte tenu des départs à la retraite d'ici à 2020, le simple renouvellement des effectifs de production représente a minima le recrutement de 5% de 44.000 salariés, soit près de 2.200 personnes par an pour les métiers de fabrication et sans doute plus dans les années à venir.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Pilote de ligne de conditionnement (H/F), Technicien(ne) de conditionnement, Technicien(ne) de production, Opérateur(trice) de conditionnement,

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

Sur certains postes de pilote de ligne de conditionnement (H/F), des habilitations peuvent être exigées : habilitation électrique, ...

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 3 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible
Salaire médian (mensuel)	2 456 €
Familles professionnelles (FAP)	E2X20 — Ouvriers peu qualifiés des industries chimiques et plastiques · tension 3/5 (Modérée) E2X40 — Ouvriers qualifiés des industries chimiques et plastiques · tension 4/5 (Élevée) E4X32 — Ouvriers du conditionnement, du tri et de l'emballage · tension 3/5 (Modérée) E5X70 — Techniciens des industries de process · tension 4/5 (Élevée) E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process · tension 5/5 (Très élevée) H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production · tension 4/5 (Élevée)

Projets de recrutement (BMO 2026)	33 054
Jugés difficiles à recruter	36 %
Emplois saisonniers	30 %
Familles professionnelles (FAP)	E2X20 — Ouvriers peu qualifiés des industries chimiques et plastiques E2X40 — Ouvriers qualifiés des industries chimiques et plastiques E4X32 — Ouvriers du conditionnement, du tri et de l'emballage E5X70 — Techniciens des industries de process E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Contrat de professionnalisation, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

A compléter (Reprise)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

Le jury paritaire national est composé de 50% de représentants « employeurs » et 50% de représentants des « organisations syndicales ». Le jury peut comporter deux personnalités qualifiées désignées par la CPNE avec voix consultative.

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement	18/12/2023
-------------------------------------	------------

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

www.jetravailledanslachimie.fr

Observatoire des industries chimiques

OPCA DEFI

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/17294/>

Demande CPF — formations engagées

Dossiers CPF engagés	10
Montant total engagé	56 618 €
Coût moyen par dossier	5 662 €
Durée moyenne	125 h
Période	04/2021 – 11/2021
Entreprise	51 %
France compétences	49 %

Formations engagées via le CPF — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.