

Industrie agro-alimentaire, alimentation spécialité

Management des risques industriels

RNCP17463 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 6
Sigle	Licence Professionnelle — Licence professionnelle
Code(s) NSF	343
Code(s) ROME	H1302, H1303
Type d'enregistrement	Enregistrement de droit

Certificateur(s)

Université de Bretagne Occidentale - Brest

<http://www.univ-brest.fr>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

ACTIVITÉS VISÉES

Le titulaire de ce diplôme peut exercer les activités (ou fonctions) suivante(s) :

Organiser le système de management Qualité Sécurité Environnement (QSE) pour être en cohérence avec les exigences externes (réglementation, cahiers des charges client) et internes (analyses de risques : HACCP, document unique, analyse environnementale) :

- assurer la veille réglementaire, normative et technique
- participer et superviser la réalisation d'enquêtes pour identifier les attentes des parties intéressées (clients, collaborateurs, riverains ...) en matière de qualité, sécurité, environnement
- animer les analyses de risques QSE
- participer à la définition et à la communication de la politique et des objectifs QSE

Assurer que le système QSE est appliqué :

- Elaborer et gérer les dossiers réglementaires : Agrément sanitaire, Document Unique, Installations Classées pour la Protection de l'Environnement, dossier assurance
- Formaliser, gérer et suivre les plans de maîtrise des risques :
 - qualité : plans de contrôle produits process
 - sécurité : plans de prévention personnel installations
 - environnement : plans de contrôle effluents installations, gestion des déchets
- Réaliser et superviser des sessions de formation des collaborateurs
- Aider et Superviser à la rédaction des procédures QSE
- Gérer les relations avec les parties intéressées : Administrations (Direction de la Protection des Populations, Inspection travail, CRAM), Clients, Assureurs, Riverains, municipalité
- Tester les procédures : traitement des non-conformités, accidents, incidents ; traçabilité ; réclamation ; retrait et rappel de produits ; gestion de crise

Améliorer : Assurer que le système QSE est efficace

- Superviser le traitement des non-conformités internes et externes en relation avec chaque service concerné
- Organiser, gérer et réaliser les audits (internes, fournisseurs, de certification, assureurs, clients), et les

inspections administratives (DDPP, DRIRE, Inspection Travail)

- Consolider et superviser les résultats des indicateurs QSE : produits, process, processus, sous-traitants, enquêtes client, personnel.
- Participer et superviser la définition, la mise en place et le suivi des actions correctives et préventives suite aux indicateurs, aux audits, aux non-conformités internes et externes (accidents, réclamations..), aux enquêtes internes et externes
- Organiser et superviser l'information des collaborateurs vis-à-vis des résultats QSE : tableaux de bord, journal interne, livret d'accueil, réunions, évènements QSE
- Participer à l'animation des réunions QSE et des revues de direction

COMPÉTENCES ATTESTÉES

- Maîtriser les exigences réglementaires, normatives et techniques relatives à la sécurité des personnes, la qualité des produits et l'environnement industriel
- Identifier et évaluer les risques sanitaires, technologiques, juridiques, environnementaux associés à une activité industrielle de l'Industrie Agro-alimentaire
- Promouvoir le système de management des risques en développant des actions de formation, communication, sensibilisation auprès des collaborateurs, des clients et des fournisseurs ;
- Formaliser et faire vivre un système de management des risques qualité, sécurité et environnement en permettant l'implantation de mesures de prévention et de protection
- Piloter l'amélioration continue de l'organisation à l'aide de tableaux de bord dans le respect de la stratégie de l'entreprise et organiser les situations de crise face aux accidents, catastrophes et pollutions

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Ces professionnels travaillent principalement dans des industries agro-alimentaires, alimentation animale. Ils peuvent également occuper cet emploi dans d'autres secteurs d'activité tels que la santé, les plates-formes logistiques, les laboratoires... ou en cabinets de consultants.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Ce professionnel peut prétendre aux métiers suivants :

- Technicien gestion des risques industriels en IAA.
- Animateur qualité, sécurité, environnement
- Responsable qualité, sécurité, environnement (après quelques années d'expérience professionnelle)

L'activité varie selon le secteur agro-alimentaire, la réglementation de l'établissement (Installation Classée pour la Protection de l'Environnement -ICPE-, ...), le type de process et la nature des produits fabriqués ou stockés.

Elle peut s'exercer les fins de semaine, jours fériés et être soumise à des astreintes.

Le port d'Equipements de Protection Individuelle -EPI- (masque, gants, casque de protection, ...) peut être exigé.

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

A compléter (Reprise)

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Élevée (4/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 3 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible, Inadéquation géographique
Salaire médian (mensuel)	2 663 €

Familles professionnelles (FAP)	G1X70 — Techniciens et agents de maîtrise en intervention technique en Hygiène Sécurité Environnement -HSE industriel et protection du patrimoine naturel · tension 5/5 (Très élevée) H1X91 — Ingénieurs et cadres techniques en Hygiène Sécurité Environnement -HSE- industriels et exploitation éco-industriel · tension 3/5 (Modérée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	3 472
Jugés difficiles à recruter	35 %
Emplois saisonniers	12 %
Familles professionnelles (FAP)	G1X70 — Techniciens et agents de maîtrise en intervention technique en Hygiène Sécurité Environnement -HSE industriel et protection du patrimoine naturel H1X91 — Ingénieurs et cadres techniques en Hygiène Sécurité Environnement -HSE- industriels et exploitation éco-industriel

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation initiale, Formation continue, Apprentissage, Contrat de professionnalisation, Candidature individuelle, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

A compléter (Reprise)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION INITIALE, FORMATION CONTINUE, APPRENTISSAGE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, CANDIDATURE INDIVIDUELLE

Personnes ayant contribué aux enseignements (Loi n° 84-52 du 26 janvier 1984 modifiée sur l'enseignement supérieur)

COMPOSITION DU JURY — VAE

Enseignants + Enseignants-chercheurs + Professionnels

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

<http://www.univ-brest.fr>

<http://www.univ-brest.fr/>

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/17463/>