

Ingénieur diplômé de l'Ecole Nationale Supérieure d'Arts et Métiers, spécialité Mécanique en partenariat avec l'ITII Aquitaine

RNCP18116 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 7
Sigle	Titre ingénieur — Titre ingénieur
Code(s) NSF	200
Formacode(s)	23654, 31652, 32062, 15099
Code(s) ROME	H2502, H1402, H1502, I1102, H1206
Type d'enregistrement	Enregistrement de droit
Date d'échéance	31/08/2024

Certificateur(s)

ECOLE NATIONALE SUPERIEURE D'ARTS ET METIERS (ENSAM) · SIRET : 19753472000010

Partenaires habilités

1 organisme habilité, d'après la liste publiée par France compétences : 1 à former.

Organisme	SIRET	Habilitation
ASS FORMATION PROF INDUSTRIE SUD OUEST	78184307300029	Former

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

ACTIVITÉS VISÉES

Liste des activités visées par le diplôme, le titre ou le certificat

La certification valide la capacité des ingénieurs de terrain spécialisés en mécanique à mener à bien des projets dans les domaines de la production et de la maintenance.

Le métier de base de l'ingénieur consiste à poser et résoudre de manière performante et innovante des situations complexes, de création, de conception, de réalisation, de mise en œuvre, au sein d'une organisation compétitive, de produits, de systèmes ou de services, éventuellement de leur financement et de leur commercialisation.

A ce titre, l'ingénieur doit maîtriser un ensemble de compétences techniques, économiques, sociaux, et humains, environnementaux reposant sur une culture scientifique pointue afin de réaliser les activités suivantes :

- La Conception d'un processus de production, ou de maintenance ou de produit ou d'outillage. A ce titre il élabore un projet en phase avec les attentes de la direction de l'entreprise ou du service concerné, et conçoit l'ordonnancement des tâches, il prend en compte les règles de sécurité et de QHS et élabore un cahier des charges puis met en place des indicateurs de suivi et d'atteinte des objectifs.

· Il assure la maîtrise d'ouvrage de la solution ou du processus de production ou de maintenance, puis élaboration le plan de développement de la solution de maintenance ou du processus. Il a également en charge l'élaboration et suivi du planning prévisionnel du projet, ainsi que des indicateurs de gestion, de suivi et de contrôle de l'activité de production ou de maintenance. Il identifie les écarts et met en place des actions corrective.

· Il a en charge la maîtrise d'œuvre de la solution ou du processus de production ou de maintenance. Il assure la répartition et l'ordonnancement des tâches et utilise de ressources internes ou externes disponibles. Il encadre et anime les équipes dédiées au projet, en gère les budgets et le travail collaboratif en présentiel et à distance, ainsi qu'à plusieurs intervenants. Il assure l'animation des réunions d'avancement avec les acteurs du projet, puis valide puis diffuse les comptes rendus d'avancement du projet. Il remonte les informations nécessaires vers la hiérarchie et les partenaires et valide les étapes clé du projet.

· Enfin il organise la Mise en place d'un processus de veille technologique et d'amélioration continue dans les domaines de la maintenance et de la production industrielle et déploiement d'une démarche d'innovation dans les domaines des procédés, de l'organisation et du management de la production et ou de la maintenance. Notamment en collectant de façons permanente les informations concernant la réglementation et des normes en vigueur. En collectant les informations concernant l'innovation des méthodes, les matériaux, les outils, puis en préconisant les actions nécessaire à l'identification de nouvelles normes, ou innovations impactant la production. Il organise également la mise en place du processus d'innovation et d'amélioration continue.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Compétences propres aux titres d'ingénieurs de l'Ensam, spécialité Mécanique en partenariat avec l'ITII Aquitaine.

1. Concevoir le plan d'élaboration d'un processus de production, ou de maintenance ou de produit ou d'outillage, en collectant les données nécessaires, puis en utilisant les méthodes et outils adéquats et en évaluant de manière comparative les performances technico-économiques des solutions possibles, en tenant compte des contraintes, dont les règles de sécurité et normes QHS, et impacts d'intégration a la solution, afin d'élaborer un cahier des charges ou une solution en phase avec les attentes de la direction ou du service concerné.
2. Analyser les informations collectées et présenter les résultats en langue française ou anglaise de façon à ce qu'ils soient compréhensibles par des anglophones.
3. Après avoir identifié des problématiques de maintenance, ou de production, définir, organiser, piloter, superviser et livrer la solution de production, de maintenance ou le produit attendu, à partir de l'analyse du cahier des charges fonctionnel, et technique puis en utilisant des méthodes d'industrialisation (procédés et méthodes de fabrication) et en produisant les documents nécessaires à destination des équipes internes ou externes dont il faudra réaliser, l'organisation, la mobilisation et le suivi, jusqu'à la validation et la réception de la solution.
4. Elaborer des indicateurs de gestion, de suivi et de contrôle nécessaires, en tenant notamment compte des norme QHS et règles de sécurité, et les organiser sous forme de tableaux de bord et de pilotage d'activité, afin de garantir l'atteinte des exigences de qualité, de coût, de délai, fixés par le service concerné ou de mettre en œuvre les actions correctives nécessaires.
5. Assurer le management du projet de mise en œuvre du processus ou de la solution de production ou de maintenance, par la réalisation de sa planification et de son suivi, par la gestion et l'optimisation de son budget, et par l'animation et la coordination des équipes en tenant comptes des aspects multiculturels, en produisant les documents d'informations en langue française ou anglaise, vers les acteurs du projet, pour garantir le délai, la qualité, le coût des livrables.
6. En tenant compte des spécificités et compétences des membres de l'équipe affectés au projet, former, motiver ou sanctionner afin d'assurer le bon développement du projet et dans les règles de sécurité et normes QHS.
7. Mettre en place un processus d'innovation et amélioration continue et faire vivre un système documentaire fiable et adapté, y compris la veille documentaire, en utilisant des processus ou/et outils afin d'être soit toujours conformes aux normes, notamment de sécurité et réglementations en vigueur, soit toujours en phase avec les innovations de nouveaux matériaux, méthodes et outils.
8. Collecter des informations (normes et innovations) pour vérifier que la solution ou le produit est toujours en accord avec la réglementation et les innovations nécessaires à l'optimisation de son utilisation.
9. Préconiser des actions correctives à mettre en place, en utilisant les outils et méthodes adaptés pour se mettre en accord avec la réglementation ou les innovations utiles identifiées.

10. Déployer une démarche d'innovation dans les domaines des procédés de l'organisation et du management de la production ou de la maintenance, en tenant compte des normes de QHS et règles de sécurité.

Compétences génériques propres à l'ensemble des titres d'ingénieurs :

- 1. Aptitude à mobiliser les ressources d'un large champ de sciences fondamentales.
- 2. Connaissance et compréhension d'un champ scientifique et technique de spécialité.
- 3. Maîtrise des méthodes et des outils de l'ingénieur : identification et résolution de problèmes, même non familiers et non complètement définis, collecte et interprétation de données, utilisation des outils informatiques, analyse et conception de systèmes complexes, expérimentation.
- 4. Capacité à s'intégrer dans une organisation, à l'animer et à la faire évoluer : engagement et leadership, management de projets, maîtrise d'ouvrage, communication avec des spécialistes comme avec des non-spécialistes.
- 5. Prise en compte des enjeux industriels, économiques et professionnels : compétitivité et productivité, innovation, propriété intellectuelle et industrielle, respect des procédures qualité, sécurité.
- 6. Aptitude à travailler en contexte international : maîtrise d'une ou plusieurs langues étrangères, sûreté, intelligence économique, ouverture culturelle, expérience internationale.
- 7. Respect des valeurs sociétales : connaissance des relations sociales, environnement et développement durable, éthique.

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Les diplômés exercent dans les entreprises de production industrielle et de service à l'industrie dans tous les secteurs d'activité.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

les titulaires de la certification peuvent prétendre aux emplois d'ingénieurs de production, cadre technique d'entretien et de maintenance, ingénieur méthodes et industrialisation, ingénieur qualité, ingénieur développement.

RÈGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

A compléter (Reprise)

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 3 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible
Salaire médian (mensuel)	2 704 €

Familles professionnelles (FAP)	E5X70 — Techniciens des industries de process · tension 4/5 (Élevée) E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process · tension 5/5 (Très élevée) G1X72 — Techniciens et agents de maîtrise en maintenance générale et mécanique industrielle · tension 5/5 (Très élevée) H0X40 — Ouvriers qualifiés du contrôle qualité et de laboratoire · tension 5/5 (Très élevée) H0X90 — Techniciens du contrôle qualité · tension 5/5 (Très élevée) H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation · tension 3/5 (Modérée) H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production · tension 4/5 (Élevée) H1X92 — Ingénieurs en maintenance et support technique client · tension 5/5 (Très élevée) H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité · tension 5/5 (Très élevée) N0X70 — Techniciens d'étude, recherche et développement · tension 5/5 (Très élevée) N1X90 — Ingénieurs et cadres d'étude, recherche et développement (industrie) · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	39 644
Jugés difficiles à recruter	47 %
Emplois saisonniers	7 %
Familles professionnelles (FAP)	E5X70 — Techniciens des industries de process E5X80 — Agents de maitrise et assimilés des industries de process G1X72 — Techniciens et agents de maîtrise en maintenance générale et mécanique industrielle H0X40 — Ouvriers qualifiés du contrôle qualité et de laboratoire H0X90 — Techniciens du contrôle qualité H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production H1X92 — Ingénieurs en maintenance et support technique client H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité N0X70 — Techniciens d'étude, recherche et développement N1X90 — Ingénieurs et cadres d'étude, recherche et développement (industrie)

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation initiale, Formation continue, Apprentissage, Contrat de professionnalisation, Candidature individuelle, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

A compléter (Reprise)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION INITIALE

sans objet

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, APPRENTISSAGE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, CANDIDATURE INDIVIDUELLE

A parité enseignants et partenaires industriels, Présidé par le Directeur Général de l'Ecole

COMPOSITION DU JURY — VAE

Au moins 5 membres dont 3 enseignants-chercheurs et 2 professionnels du domaine en activité.

Financement en alternance (NPEC)

Niveau de prise en charge d'un contrat d'apprentissage par les OPCO, fixé par France compétences par branche professionnelle (CPNE).

Prise en charge usuelle	9 000 €
Selon la branche	8 000 € – 9 554 €
Prise en charge	Branches concernées
9 000 €	Valeur par défaut · 207 branches
9 554 €	CPNEFP ICGV entreprises de la viande, CPNEFP dans les établissements d'enseignement privés sous contrat
8 500 €	CPNE industries alimentaires diverses, CPNEFP Transformation Laitière
8 370 €	CPNE de l'ingénierie, des services informatiques et du conseil
8 000 €	CPNE des industries de santé (CPNEIS)

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement	31/08/2024
Date de dernière délivrance possible	31/08/2026

Liens avec d'autres certifications

NOUVELLE(S) CERTIFICATION(S)
RNCP39168

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF
<http://www.ensam.eu/>
Enquêtes annuelles du CNISF et de la CGE
Site internet de l'ENSAM

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/18116/>

Entrées et sorties de formation

Entrées en formation	1
Parcours menés à terme	1
Taux d'achèvement	100 %
Période	09/2023 – 08/2024

Entrées et sorties — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.

Demande CPF — formations engagées

Dossiers CPF engagés	2
Montant total engagé	65 959 €
Coût moyen par dossier	32 980 €
Durée moyenne	2170 h

Période	07/2021 – 08/2023
Entreprise	87 %
France compétences	13 %

Formations engagées via le CPF — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.