

Ingénieur diplômé du Conservatoire national des arts et métiers, spécialité génie industriel, en partenariat avec l'ITII Poitou-Charentes

RNCP18266 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 7
Sigle	Titre ingénieur — Titre ingénieur
Code(s) NSF	255, 250, 220
Formacode(s)	31654, 24454, 23654
Code(s) ROME	H1401, H1402, H1502, H2502, I1102
Type d'enregistrement	Enregistrement de droit
Date d'échéance	01/09/2018

Certificateur(s)

CONSERVATOIRE NATIONAL DES ARTS ET METIERS · SIRET : 19753471200017

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

ACTIVITÉS VISÉES

Activités visées

L'ingénieur CNAM de la spécialité génie industriel, en tant que responsable de production, responsable d'exploitation ou responsable d'unité autonome de production, supervise la fabrication de gammes de produits pouvant être complexes. Il fixe les objectifs de production au niveau du site et veille à l'utilisation optimale des ressources. Il pilote la fonction de production, encadre les équipes opérationnelles, et accompagne la démarche globale de l'entreprise : « Conception – Réalisation - Exploitation».

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Capacité attestées

Capacité 1 : CAPACITÉ EN PRODUCTION-PRODUCTIQUE

- Elaborer un cahier des charges techniques
- Elaborer/Conduire un processus de production ou d'industrialisation
- Développer, améliorer, optimiser un processus de production et garantir des résultats économiques
- Assumer les responsabilités et conséquences inhérentes aux obligations du droit et de la réglementation

Capacité 2 : CAPACITÉS DANS LE DOMAINE DE LA LOGISTIQUE INTERNE

- Concevoir et mettre en œuvre la logistique interne (production)
- Gérer et optimiser la logistique interne
- Assumer les responsabilités et conséquences inhérentes aux obligations du droit
- Participer à un processus achat

Capacité 3 : CAPACITÉS DANS LE DOMAINE DES MÉTHODES INDUSTRIALISATION

- Analyser et traduire la demande
- Mener une étude de faisabilité
- Défendre la solution devant un donneur d'ordre
- Etablir un cahier des charges de la solution retenue

- Mettre en œuvre la solution retenue
- Etablir le mode opératoire global du processus
- Participer au démarrage de production et valider la conformité du processus de
- Production par rapport au cahier des charges

Capacité 4 : CAPACITÉS DANS LE DOMAINE SCIENTIFIQUE

Connaître et maîtriser les applications courantes de :

- l'électrotechnique
- l'électronique
- l'automatique
- l'informatique industrielle
- la thermique et la thermodynamique
- la mécanique
- les contrôles et mesures
- les matériaux et techniques de transformation

Compétences transversales :

- Maîtrise de la langue française : compréhension orale et écrite et maîtrise lexicale et grammaticale
- Maîtrise de la langue anglaise : compréhension orale et écrite et maîtrise lexicale et grammaticale de la langue en anglais de l'entreprise.
- Maîtrise des outils de la communication : expression et communication écrite et orale, négociation, conduite de réunion.
- Maîtrise des outils de la gestion des hommes : gestion des ressources humaines, gestion des conflits.
- Maîtrise des bases de l'économie et de la gestion : économie générale et d'entreprise, gestion d'entreprise et analyse et calcul des coûts d'un projet industriel.
- Maîtrise des méthodes de gestion de projet multi techniques et résolution de problèmes : définition, construction, planification et pilotage d'un projet, animation équipe projet, identification et mise en œuvre de la méthodologie de résolution de problèmes.
- Capacité à développer une démarche d'innovation et entrepreneuriale pour un projet collectif ou individuel

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Les diplômés exercent leur activité dans le cadre d'entreprises, privées ou publiques, issues des secteurs de la conception et de la fabrication d'équipements ou de produits, des secteurs des industries, de l'ingénierie des systèmes, des services d'ingénierie et études techniques, des centres de recherche et développement.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Ingénieur production, Chef de projet, Ingénieur chargé d'affaires, Ingénieur de maintenance industrielle, Responsable des méthodes industrielles, Responsable de production

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

A compléter (Reprise)

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 3 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible
Salaire médian (mensuel)	2 593 €

Familles professionnelles (FAP)	E5X70 — Techniciens des industries de process · tension 4/5 (Élevée) E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process · tension 5/5 (Très élevée) G1X72 — Techniciens et agents de maîtrise en maintenance générale et mécanique industrielle · tension 5/5 (Très élevée) H0X40 — Ouvriers qualifiés du contrôle qualité et de laboratoire · tension 5/5 (Très élevée) H0X90 — Techniciens du contrôle qualité · tension 5/5 (Très élevée) H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation · tension 3/5 (Modérée) H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production · tension 4/5 (Élevée) H1X92 — Ingénieurs en maintenance et support technique client · tension 5/5 (Très élevée) H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	24 347
Jugés difficiles à recruter	47 %
Emplois saisonniers	9 %
Familles professionnelles (FAP)	E5X70 — Techniciens des industries de process E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process G1X72 — Techniciens et agents de maîtrise en maintenance générale et mécanique industrielle H0X40 — Ouvriers qualifiés du contrôle qualité et de laboratoire H0X90 — Techniciens du contrôle qualité H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production H1X92 — Ingénieurs en maintenance et support technique client H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Apprentissage, Contrat de professionnalisation, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

A compléter (Reprise)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, APPRENTISSAGE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION

Le jury de délivrance des diplômes est paritaire, il est composé des personnalités suivantes avec un quorum minimum de huit personnes (ou leurs représentants) : le Directeur de l'Ecole d'Ingénieurs du Cnam (Président du jury), le Directeur du Centre Cnam Nouvelle Aquitaine, le Directeur du CFAI, des ingénieurs industriels représentant l'UIMM en nombre équivalent au nombre des membres représentants la formation, nommés par le Directeur de la formation. Une décision de constitution de jury est signée par l'administration du Cnam. Le Président de jury est désigné par l'administrateur général du Cnam.

COMPOSITION DU JURY — VAE

Jury spécifique de VAE composé d'enseignants et de professionnels conformément à la loi du 17 janvier 2002.

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement	01/09/2018
--	------------

Liens avec d'autres certifications

NOUVELLE(S) CERTIFICATION(S)
RNCP36315

Pour plus d'informations

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/18266/>

Demande CPF — formations engagées

Dossiers CPF engagés	1
Montant total engagé	3 740 €
Coût moyen par dossier	3 740 €
Durée moyenne	200 h
Période	07/2020
France compétences	100 %

Formations engagées via le CPF — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.