

Licence professionnelle Gestion de la production industrielle, spécialité Techniques et technologies avancées de maintenance

RNCP18368 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 6
Sigle	Licence Professionnelle — Licence professionnelle
Code(s) NSF	250, 200, 255
Code(s) ROME	I1304, I1102, I1302, H1301, I1305
Type d'enregistrement	Enregistrement de droit

Certificateur(s)

Ministère de l'Enseignement Supérieur

Université de Lorraine

<http://www.univ-lorraine.fr>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

ACTIVITÉS VISÉES

Spécialiste en maintenance, il est capable :

- de situer la maintenance dans le contexte économique,
- d'analyser les organisations mises en œuvres, les méthodes et les moyens (humains, matériels, financiers) déployés,
- d'évaluer la performance d'une politique de maintenance et de savoir l'optimiser,
- d'utiliser les démarches propres à la fiabilité, maintenabilité et disponibilité,
- de maîtriser l'application pratique des outils et méthodes de la maintenance,
- de préparer et ordonnancer les actions de maintenance et les travaux neufs,
- de savoir intégrer les contraintes de la production, de la maintenance et de participer à une démarche de qualité,
- de concevoir une fonction de sécurité et d'exécuter et de faire exécuter en sécurité des opérations d'entretien.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Outre les connaissances de bases dans le domaine de la maintenance, cette licence vise, essentiellement, à donner les compétences et savoir-faire indispensables - à la mise en œuvre des outils nécessaires aux opérations de télésurveillance et télémaintenance d'une part - et d'autre part, à ceux requis pour l'application de méthodes de contrôles non destructifs en vue d'une maintenance prévisionnelle.

Ainsi, dans cette formation l'accent est mis sur les aspects liés à ces services, à savoir :

l'architecture et la typologie des systèmes de contrôle, la sécurisation de la communication, la structure des systèmes à intelligence distribuée, l'organisation d'une base de données relationnelle, la mise en place et configuration et la programmation des éléments constitutifs d'une supervision.

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Le titulaire de la licence professionnelle, Gestion de la Production Industrielle – Spécialité : Techniques et

Technologies Avancées de Maintenance, exerce des activités dans divers secteurs :

- services de maintenance,
- services d'informatique industrielle,
- unités de production et de fabrication tous domaines confondus,
- bureaux d'études,
- services d'installations générales et de travaux neufs,
- services qualité,
- services techniques chargés des problèmes énergétiques

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Technicien Maintenance industrielle

Chef d'équipe de maintenance industrielle

Contremaître de maintenance industrielle

Chargé de la sous-traitance en maintenance industrielle

Technicien bureau d'étude

Technicien Automaticien

Chargé d'affaires

Responsable de contrats de prestations industrielles

Superviseur de maintenance

RÈGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

A compléter (Reprise)

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 4 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible
Salaire médian (mensuel)	2 549 €
Familles professionnelles (FAP)	G0A40 — Ouvriers de la maintenance générale et mécanique · tension 5/5 (Très élevée) G0A41 — Ouvriers de la maintenance en électricité et en électronique · tension 5/5 (Très élevée) G1X72 — Techniciens et agents de maîtrise en maintenance générale et mécanique industrielle · tension 5/5 (Très élevée) G1X77 — Techniciens et agents de maîtrise en maintenance électrique, électronique et automatismes · tension 5/5 (Très élevée) H0X90 — Techniciens du contrôle qualité · tension 5/5 (Très élevée) H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production · tension 4/5 (Élevée) H1X92 — Ingénieurs en maintenance et support technique client · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	31 743
Jugés difficiles à recruter	63 %
Emplois saisonniers	5 %

Familles professionnelles (FAP)

G0A40 — Ouvriers de la maintenance générale et mécanique
G0A41 — Ouvriers de la maintenance en électricité et en électronique
G1X72 — Techniciens et agents de maîtrise en maintenance générale et mécanique industrielle
G1X77 — Techniciens et agents de maîtrise en maintenance électrique, électronique et automatismes
H0X90 — Techniciens du contrôle qualité
H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production
H1X92 — Ingénieurs en maintenance et support technique client

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation initiale, Formation continue, Apprentissage, Contrat de professionnalisation, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

A compléter (Reprise)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION INITIALE, FORMATION CONTINUE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION

Enseignants et professionnels ayant contribué aux enseignements (loi n° 84-52 du 26/01/1984 modifiée sur l'enseignement supérieur)

COMPOSITION DU JURY — APPRENTISSAGE

Personnes ayant contribué aux enseignements (Loi n°84-52 du 26 janvier 1984 modifiée sur l'enseignement supérieur)

COMPOSITION DU JURY — VAE

Jury d'enseignants et de professionnels, selon composition votée par le Conseil d'administration de l'Université de Lorraine

Pour plus d'informations

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/18368/>