

formeur usineur des matières plastiques

RNCP1848 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 3
Sigle	TP — Titre professionnel
Code(s) NSF	225s
Type d'enregistrement	Enregistrement de droit

Certificateur(s)

Ministère chargé de l'Emploi

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

ACTIVITÉS VISÉES

Le formeur usineur des matières plastiques réalise en petites séries ou à l'unité, conformément à un plan ou à un croquis, des pièces à partir de plaques et de profilés en matière plastique. Pour débiter, former et usiner les différents éléments de ces pièces, il effectue de nombreuses tâches sur établi, à l'aide d'outillages manuels et électroportatifs ; il a aussi recours, pour de courtes interventions, à différentes machines-outils utilisées généralement en menuiserie. Il réalise très souvent les assemblages des pièces par des collages nécessitant soin et méticulosité. Il effectue des polissages manuels et au touret pour redonner brillance et transparence aux surfaces ouvragées. L'esthétique est très souvent une caractéristique principale des pièces qui sont, en majorité, en polyméthacrylate de méthyle (commerciallement appelé Plexiglas). Elles s'adressent à des secteurs très disparates pour des applications telles que : présentoirs pour vitrines, mobilier plastique, enseignes lumineuses, pièces industrielles prototypes, matériels de laboratoire.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Capacités attestées et descriptif des composantes de la certification :

1. REALISER, PAR USINAGE, PLIAGE, ASSEMBLAGE, DES PIECES SIMPLES EN MATIERE PLASTIQUE ET DE LA PUBLICITE SUR LE LIEU DE VENTE (PLV).

Déterminer la gamme optimum de fabrication d'une pièce simple en matière plastique comportant des pliages, formages simples, usinages et assemblages, à partir d'un plan, d'un croquis ou d'une pièce type.

Réaliser des opérations d'usinage avec des outils à main et de l'outillage électroportatif sur des pièces en matière plastique.

Réaliser des opérations simples d'usinage avec une scie circulaire ou à ruban, une défonceuse et une perceuse à colonne, sur des pièces en matière plastique, en utilisant des gabarits conçus et réalisés au préalable en cas de série.

Effectuer des polissages au touret et au chalumeau sur des chants de pièces simples en matière plastique.

Effectuer des pliages sur des éléments de pièces simples en matière plastique, après réglage du matériel adapté à la série demandée, en utilisant des gabarits conçus et réalisés au préalable si nécessaire.

Effectuer le choix du procédé et réaliser des assemblages d'éléments de pièces simples en matière plastique, par collage avec des colles solvant ou par vissage, en utilisant des gabarits conçus et réalisés au préalable en cas de série.

Effectuer des contrôles d'aspect et dimensionnel selon les critères de qualité attendus sur des pièces en matière plastique, réaliser un emballage approprié, renseigner les documents de suivi de fabrication.

2. FABRIQUER, DANS UN DELAI COURT, DES ENSEIGNES, LETTRES OU LOGOS DANS DIFFERENTES MATIERES PLASTIQUES, ET DES DECORS PUBLICITAIRES EN FILM ADHESIF.

Déterminer la gamme optimum de fabrication d'une pièce simple en matière plastique comportant des pliages, formages simples, usinages et assemblages, à partir d'un plan, d'un croquis ou d'une pièce type.

Réaliser des opérations d'usinage avec des outils à main et de l'outillage électroportatif sur des pièces en matière plastique.

Réaliser des opérations d'usinage avec un centre d'usinage à commande numérique 3 axes préprogrammé, sur des éléments plans de pièces en matière plastique.

Former des éléments d'enseigne, profils de lettres et logos en matière plastique, en utilisant des gabarits conçus et réalisés au préalable, et réaliser leurs ajustage et assemblage par collage et vissage.

Programmer et effectuer la découpe de décors publicitaires simples en film adhésif à l'aide d'une machine de découpe assistée par ordinateur, et assurer la pose du motif sur divers supports.

Effectuer des contrôles d'aspect et dimensionnel selon les critères de qualité attendus sur des pièces en matière plastique, réaliser un emballage approprié, renseigner les documents de suivi de fabrication.

3. ELABORER AVEC PRECISION, DES 'PIECES TECHNIQUES' EN RESINE ACRYLIQUE, POUR DES APPLICATIONS SPECIFIQUES (PROTECTIONS D'ŒUVRES D'ART, MAQUETTES INDUSTRIELLES,...).

Déterminer la gamme optimum de fabrication d'une pièce technique en résine acrylique principalement, comportant des formages à chaud, des usinages précis, et des assemblages avec fortes exigences mécaniques ou optiques.

Réaliser des opérations d'usinage avec des outils à main et de l'outillage électroportatif sur des pièces en matière plastique.

Réaliser des usinages précis suivant des formes composées, avec scie circulaire ou à ruban, défonceuse, perceuse à colonne et perceuse-fraiseuse, sur des pièces en résine acrylique principalement.

Réaliser des opérations d'usinage avec un centre d'usinage à commande numérique 3 axes préprogrammé, sur des éléments plans de pièces en matière plastique.

Effectuer des formages à chaud sur des éléments de pièces en résine acrylique principalement, en utilisant des gabarits de forme conçus et réalisés au préalable si nécessaire.

Effectuer le choix du procédé et réaliser des assemblages par collage de tout type ou par vissage d'éléments de pièces en résine acrylique principalement, en répondant à des exigences mécaniques et/ou esthétiques.

Effectuer tout type de polissages au touret et à la main sur des éléments de pièces en résine acrylique.

Effectuer des contrôles d'aspect et dimensionnel selon les critères de qualité attendus sur des pièces en matière plastique, réaliser un emballage approprié, renseigner les documents de suivi de fabrication.

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Entreprises plasturgistes, de formage usinage ou de chaudronnerie plastique réalisant des pièces « techniques » à partir de produits semi-ouvrés thermoplastiques nobles. Entreprises qui fabriquent des enseignes et des films adhésifs décoratifs.

Entreprises qui fabriquent des articles de publicité sur le lieu de vente.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Types d'emplois accessibles : Menuisier (ère) plastique.

Formeur-usineur en thermoplastiques.

Thermoformeur -Enseigniste.

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

Néant.

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Contrat de professionnalisation, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

A compléter (Reprise)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

Le jury du titre est désigné par la DDTEFP. Il est composé de professionnels du secteur d'activité concerné par le titre. (Art 6 du décret N° 2002-1029 du 2 août 2002)

Pour plus d'informations

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/1848/>