

Soudeur (se) à l'arc semi-automatique

RNCP1864 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 3
Sigle	TP — Titre professionnel
Code(s) NSF	254s
Formacode(s)	23016
Code(s) ROME	H2913
Type d'enregistrement	Enregistrement de droit
Date d'échéance	18/05/2010

Certificateur(s)

MINISTERE DU TRAVAIL DU PLEIN EMPLOI ET DE L' INSERTION · SIRET : 11000007200014

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

ACTIVITÉS VISÉES

Le (la) soudeur(se) à l'arc semi-automatique participe à la réalisation d'ensembles mécanosoudés ou chaudronnés. Il (elle) procède à l'assemblage de tôles et de divers profilés par fusion localisée afin d'assurer la continuité de la matière, à l'aide du procédé de soudage à l'arc sous protection gazeuse avec fil électrode fusible. L'emploi s'exerce habituellement en atelier, plus rarement à l'extérieur sur des structures (en construction navale) ou sur chantier (ouvrages d'art, constructions de réservoirs sur site...). Dans la réalisation des ouvrages, il (elle) intervient généralement en aval des monteurs ou des chaudronniers qui préparent les assemblages ou les pièces qu'il (elle) doit ensuite souder. Le (la) soudeur(se) peut se voir déléguer la responsabilité dans la réalisation de sous-ensembles. Dans ce cas, il (elle) présente et fixe provisoirement les différents éléments avant d'en effectuer le soudage.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Capacités attestées et descriptif des composantes de la certification :

1. SOUDER EN MAG (FIL MASSIF) A PLAT SUR ACIERS NON ALLIES

Vérifier la conformité de l'approvisionnement en pièces et consommables et l'état de fonctionnement d'un poste de travail prédéfini.

Assurer la mise en position des pièces à souder à l'aide d'outillages prédéfinis.

Mettre en service une installation de soudage semi-automatique.

Souder en MAG (fil massif) en angle à plat des pièces en aciers non alliés.

Souder en MAG (fil massif) bout à bout à plat des pièces en aciers non alliés.

Contrôler la qualité des pièces soudées sur une production de série.

2. SOUDER EN MAG (FIL MASSIF ET FIL FOURRE RUTILE) EN TOUTES POSITIONS SUR ACIERS NON ALLIES

S'assurer de la qualité de la préparation des pièces à souder.

Choisir, mettre en service et adapter une installation de soudage semi-automatique.

Déterminer tout ou partie des variables d'une opération de soudage en MAG sur aciers non alliés.

Souder en MAG (fil massif et fil fourré rutile) en angle en toutes positions des pièces en aciers non alliés.

Souder en MAG (fil massif et fil fourré rutile) bout à bout en toutes positions des pièces en aciers non alliés.

Contrôler visuellement la qualité de ses soudures selon le cahier des charges en vigueur.

3. ASSEMBLER LES ELEMENTS D'UNE STRUCTURE MECANOSOUDEE

Exploiter les documents techniques nécessaires à l'assemblage d'une structure mécanosoudée

Organiser et aménager une aire d'assemblage

Positionner et fixer les éléments d'une structure mécanosoudée en aciers non alliés

Souder en MAG les éléments d'une structure mécanosoudée en aciers non alliés.

Contrôler, mettre en conformité et assurer la finition d'une structure mécanosoudée.

Unités complémentaires de spécialisation (CCS) :

1. SOUDER EN MAG (FILS FOURRES) EN TOUTES POSITIONS SUR ACIERS NON ALLIÉS ET ALLIÉS

S'assurer de la qualité de la préparation des pièces à souder.

Choisir, mettre en service et adapter une installation de soudage semi-automatique.

Déterminer tout ou partie des variables d'une opération de soudage en MAG (fil fourré) sur aciers non alliés et alliés.

Souder en MAG (fil fourré rutile) en toutes positions des pièces en aciers non alliés et alliés.

Souder en MAG (fil fourré basique) en toutes positions des pièces en aciers non alliés et alliés.

Souder en MAG (fils fourrés) en toutes positions des pièces en aciers inoxydables.

Contrôler visuellement la qualité des soudures selon le cahier des charges en vigueur.

2. SOUDER EN MIG EN TOUTES POSITIONS DES ALLIAGES D'ALUMINIUM

S'assurer de la qualité de la préparation des pièces à souder.

Choisir, mettre en service et adapter une installation de soudage semi-automatique.

Déterminer tout ou partie des variables d'une opération de soudage en MIG sur alliages d'aluminium.

Souder en MIG en toutes positions des pièces en alliages d'aluminium.

Contrôler visuellement la qualité des soudures selon le cahier des charges en vigueur.

Liste des titres autorisant l'accès aux CCS :

Soudeur(se) à l'arc semi-automatique (titre de rattachement)

Soudeur (se) semi-automatique, MIG - MAG (metal activ gas) et fil fourré (ancien titre)

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Fabrication de construction métallique. Fabrication de réservoirs et citernes métalliques, de générateurs de vapeur dans le domaine de la chaudronnerie nucléaire et de la chaudronnerie – tuyauterie.

Fabrication de moteurs, de turbines, de pompes, de compresseurs.

Fabrication de fours et de brûleurs, d'équipements de levage et de manutention, d'équipements aérauliques et frigorifiques industriels.

Fabrication de machines outils à métaux, à bois et de machines pour la métallurgie, pour l'extraction ou la construction.

Fabrication de tracteurs agricoles.

Fabrication et réparation de matériel agricole.

Fabrication d'armement.

Fabrication de moteurs, de génératrices et de transformateurs de grande puissance.

Fabrication de carrosseries automobiles.

Construction de bâtiments de guerre, de navires civils et réparation navale.

Construction de matériel ferroviaire roulant.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Types d'emplois accessibles : Soudeur MIG (Metal Inert Gas)

Soudeur MAG (Metal Active Gas)

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

Pour exercer, le (la) soudeur(se) doit, le plus souvent, posséder un certificat de qualification en cours de validité (appelé communément agrément, homologation ou licence), délivré par un organisme agréé auprès du ministère de l'industrie, selon les critères d'une norme de référence (NF EN 287...).

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5)
Facteurs principaux	Intensité d'embauche, Non-durabilité de l'emploi, Conditions de travail contraignantes
Salaire médian (mensuel)	2 079 €
Familles professionnelles (FAP)	D1X33 — Soudeurs · tension 5/5 (Très élevée) D6X70 — Techniciens en mécanique et travail des métaux · tension 5/5 (Très élevée) D6X80 — Agents de maîtrise et assimilés en fabrication mécanique · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	8 189
Jugés difficiles à recruter	65 %
Emplois saisonniers	8 %
Familles professionnelles (FAP)	D1X33 — Soudeurs D6X70 — Techniciens en mécanique et travail des métaux D6X80 — Agents de maîtrise et assimilés en fabrication mécanique

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Contrat de professionnalisation, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

A compléter (Reprise)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

Le jury du titre est désigné par la DDTEFP. Il est composé de professionnels du secteur d'activité concerné par le titre. (Art 6 du décret N° 2002-1029 du 2 août 2002)

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement	18/05/2010
Date de dernière délivrance possible	18/05/2010

Liens avec d'autres certifications

NOUVELLE(S) CERTIFICATION(S)

RNCP9467

Pour plus d'informations

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/1864/>