

Technicien(ne) en gestion de production

RNCP1867 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 4
Sigle	TP — Titre professionnel
Code(s) NSF	200p
Type d'enregistrement	Enregistrement de droit

Certificateur(s)

Ministère chargé de l'Emploi

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

ACTIVITÉS VISÉES

Parmi les différentes fonctions dans l'entreprise, (la) technicien(ne) en gestion de production joue un rôle prioritaire au sein du service de la production. Les relations avec les autres services de l'entreprise (commercial, études, achats) se font sous l'autorité de son responsable. Le (la) technicien(ne) en gestion de production assure en effet une régulation des flux, en optimisant les ressources (stocks et moyens) de manière à respecter les délais, les coûts et la qualité.

Son travail consiste à assurer la disponibilité des stocks et des approvisionnements nécessaires à la fabrication, à réguler la production des postes de travail en atelier à partir du programme prévisionnel fourni par son responsable ou par le service central de planification. Il (elle) assure également le lancement des documents de fabrication (fiche suiveuse, bon de sortie magasin). Il (elle) informe, rend compte à son responsable de tout dysfonctionnement lié à la fabrication. Enfin, sa mission est aussi de diffuser, à l'intention des responsables concernés, les données de mise à jour du tableau de bord de fabrication et de participer aux réunions de fabrication, à des groupes de travail dans le cadre de l'amélioration permanente des résultats industriels de l'entreprise.

Le (la) technicien(ne) en gestion de production utilise quotidiennement l'informatique (tout ou partie des logiciels) : bureautique, messagerie électronique, gestion de production assistée par ordinateur (GPAO).

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Capacités attestées et descriptif des composantes de la certification :

1. PLANIFIER A COURT TERME LES ORDRES DE FABRICATION DANS UN ATELIER OU SUR UN CHANTIER INDUSTRIEL

Exploiter, manuellement ou avec un logiciel de gestion de production, les données techniques.

Planifier, manuellement ou avec un logiciel de gestion de production, les ordres de fabrication.

Participer à la gestion des flux de produits industriels.

Utiliser les logiciels courants de bureautique en gestion de certaines activités de production.

2. ORDONNANCER ET LANCER LES ORDRES DE FABRICATION DANS UN ATELIER OU SUR UN CHANTIER INDUSTRIEL

Ordonnancer, manuellement ou avec un logiciel de gestion de production, les ordres de fabrication des produits.

Lancer les ordres de fabrication de produits industriels.

Participer à la gestion des flux de produits industriels.

3. SUIVRE LES ORDRES DE FABRICATION DANS UN ATELIER OU SUR UN CHANTIER INDUSTRIEL

Suivre les ordres de fabrication industrielle.

Renseigner un compte rendu de suivi de production.

Participer à la gestion des flux de produits industriels.

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Le (la) technicien(ne) en gestion de production est amené(e) à travailler dans tous les secteurs de la production industrielle. C'est une fonction transverse à l'industrie.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

.

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

Néant.

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Contrat de professionnalisation, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

A compléter (Reprise)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

Le jury du titre est désigné par la DDTEFP. Il est composé de professionnels du secteur d'activité concerné par le titre. (Art 6 du décret N° 2002-1029 du 2 août 2002)

Pour plus d'informations

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/1867/>