

Technicien(ne) supérieur(e) en conception industrielle, option outillages de moulage

RNCP1877 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 5
Sigle	TP — Titre professionnel
Code(s) NSF	251n
Type d'enregistrement	Enregistrement de droit

Certificateur(s)

Ministère chargé de l'Emploi

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

ACTIVITÉS VISÉES

Le (la) technicien(ne) supérieur(e) en conception industrielle, option outillages de moulage étudie et conçoit des outillages pour différents processus de moulage de pièces, qui sont, principalement, en matières plastiques. En collaboration avec le responsable de l'entreprise, il (elle) participe à l'élaboration et à la rédaction de cahiers des charges techniques de pièces moulées et d'outillages de moulage. Il (elle) recherche des solutions techniques et les propose au client, ce qui implique d'entrer en contact avec les fournisseurs potentiels pour le choix des composants et des matières. Le principe de l'outillage étant validé par le client, le (la) technicien(ne) supérieur(e) en conception industrielle, option outillages de moulage optimise la conception et effectue les calculs de vérification des performances de l'outillage sur les plans mécanique et thermique.

Il (elle) réalise tous les plans et documents nécessaires à la fabrication de l'outillage et à sa mise en service sur la machine de moulage.

Le (la) technicien(ne) supérieur(e) en conception industrielle option outillages de moulage travaille au sein d'un bureau d'études. Ses activités peuvent le conduire à des déplacements de courte ou de longue durée chez un client. Il (elle) travaille sur ordinateur, en utilisant des outils bureautiques, des logiciels de rhéologie et d'aide à la conception, tels que le dessin assisté par ordinateur et la conception assistée par ordinateur (DAO/CAO). Pour mener ces études, le (la) technicien(ne) doit organiser et conduire des réunions techniques chez les clients ou les fournisseurs, gérer l'affaire, préparer des devis, rédiger des courriers professionnels et des documents techniques, voire, encadrer d'autres techniciens.

Le travail est généralement organisé au sein d'une équipe-projet pluridisciplinaire dans laquelle chaque technicien(ne) maîtrise des domaines spécifiques. Le métier implique d'être méthodique, imaginatif, créatif et nécessite un esprit d'analyse et de curiosité. L'exercice du métier nécessite de s'informer régulièrement sur les évolutions technologiques et économiques des technologies de moulage et des composants disponibles sur le marché.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Capacités attestées et descriptif des composantes de la certification :

1. CONDUIRE ET GERER DES PROJETS D'OUTILLAGES DE MOULAGE EN ASSURANCE QUALITE

Organiser et planifier la configuration de la gestion des études d'outillages de moulage.

Organiser et animer des revues de projet d'outillages de moulage.

2. DEFINIR L'AVANT-PROJET D'OUTILLAGES DE MOULAGE POUR MACHINE

Etudier les conditions de moulage de pièces moulées sur machine pour prédéfinir des outillages de moulage.

Définir la structure d'un outillage de moulage de pièces injectées.

3. APPORTER ASSISTANCE A LA CONCEPTION DE SOUS-ENSEMBLES MOULES SUR MACHINE

Définir des matières permettant d'intégrer de nouvelles fonctions dans des pièces moulées sur machine.

Définir les formes et estimer les dimensions des fonctions mécaniques de pièces moulées sur machine.

Préparer les éléments permettant aux concepteurs de pièces, la conception et la rédaction des cahiers des charges des pièces moulées sur machine.

4. OPTIMISER LES SYSTEMES D'ALIMENTATION ET DE REGULATION D'OUTILLAGES DE MOULAGE

Etablir les éléments nécessaires pour réaliser des calculs rhéologiques dans des outillages de moulage.

Optimiser les systèmes d'alimentation et de régulation d'outillages de moulage en mettant en œuvre un logiciel de rhéologie.

5. CONCEVOIR ET ETUDIER LES DIFFERENTES FONCTIONS D'OUTILLAGES DE MOULAGE POUR MACHINE

Dessiner des moules pour machine comportant des systèmes mécaniques de démoulage des contre -dépouilles internes ou externes.

Concevoir des dispositifs de démoulage par vérins intégrés et intégrer des systèmes d'alimentation sans déchets.

Définir les formes moulantes et les plans de joint optimum de pièces moulées

Caractériser la cinématique de moules 'trois plaques' pour machine.

Adapter des technologies spécifiques de moulage dans la conception d'outillages de moulage en s'appuyant sur des dossiers de moules utilisant déjà ces technologies.

Proposer des solutions améliorant la fiabilité mécanique de moules et vérifier l'opérationnalité mécanique de leurs éléments.

Estimer le coût des moules et proposer des solutions en vue d'améliorer le coût global conception-fabrication de moules pour machine.

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Il (elle) peut exercer dans une entreprise de fabrication d'outillages, chez un fabricant de pièces moulées ou en sous-traitance au sein d'un bureau d'études produits dans des domaines tels que l'électroménager ou l'automobile, par exemple.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Types d'emplois accessibles : Chef de projet (pour les projeteurs confirmés).

Dessinateur.

Projeteur industriel.

Dessinateur d'études (pour les débutants).

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

Néant.

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Contrat de professionnalisation, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

A compléter (Reprise)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

Le jury du titre est désigné par la DDTEFP. Il est composé de professionnels du secteur d'activité concerné par le titre. (Art 6 du décret N° 2002-1029 du 2 août 2002)

Liens avec d'autres certifications

NOUVELLE(S) CERTIFICATION(S)

RNCP7447

Pour plus d'informations

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/1877/>