

Fraiseur(se) d'outillages en commande numérique

RNCP1946 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 3
Sigle	TP — Titre professionnel
Code(s) NSF	251u
Code(s) ROME	H2903
Type d'enregistrement	Enregistrement de droit

Certificateur(s)

Ministère chargé de l'Emploi

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

ACTIVITÉS VISÉES

Le (la) fraiseur(se) d'outillages en commande numérique prépare, programme, règle et conduit des fraiseuses à commande numérique pour réaliser des éléments d'outillages utilisés pour la mise en forme de matériaux par moulage, estampage et emboutissage. Ces outillages sont réalisés à l'unité, à partir d'un dossier d'outillage, en respectant les normes de productivité et de qualité.

Le (la) fraiseur(se) d'outillages en commande numérique exerce en relative autonomie sur différents types de machines-outils :

- sur fraiseuse conventionnelle, il (elle) définit lui (elle)-même son processus d'usinage, règle sa machine et réalise sa pièce conformément au plan ;
- sur fraiseuse à commande numérique, il (elle) élabore le programme d'usinage sur le directeur de commande, définit les paramètres d'usinage, règle sa machine et conduit l'usinage de la pièce ;
- sur un système de fabrication assistée par ordinateur (FAO), il (elle) définit les trajectoires d'outils, établit le programme et les différents paramètres de coupe en vue de piloter une fraiseuse à commande numérique ;
- sur machine à mesurer tridimensionnelle, il (elle) contrôle les formes 3D (3 dimensions) des pièces qu'il (elle) a fabriquées, à partir d'une gamme de contrôle fournie ;
- sur sa machine, il (elle) effectue des opérations d'entretien simples et de courte durée.

A partir de ses propositions d'amélioration, il (elle) contribue à une démarche de progrès.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

1. REALISER L'EBAUCHE D'ELEMENTS D'OUTILLAGES DE MISE EN FORME PAR FRAISAGE

Réaliser le cubage d'ébauches d'éléments d'outillages de mise en forme sur fraiseuses conventionnelles.

Ebaucher les formes extérieures et intérieures d'éléments d'outillages de mise en forme sur fraiseuse conventionnelle.

Réaliser, à partir d'un programme fourni, l'ébauche de formes intérieures et extérieures d'éléments d'outillages de mise en forme sur fraiseuse à commande numérique.

2. REALISER LA FINITION D'ELEMENTS D'OUTILLAGES DE MISE EN FORME PAR FRAISAGE

Réaliser, à partir d'un plan et sur fraiseuses conventionnelles, les surfaces fonctionnelles des éléments d'outillages de mise en forme.

Réaliser, sur fraiseuse à commande numérique, à partir d'un plan et d'un programme établi, l'usinage de finition des éléments d'outillages de mise en forme.

Contrôler, sur une machine à mesurer tridimensionnelle, des caractéristiques géométriques et dimensionnelles.

3. PROGRAMMER DES FRAISEUSES POUR REALISER DES ELEMENTS D'OUTILLAGES DE MISE EN FORME
Programmer des parcours d'outils en deux dimensions pour le fraisage d'éléments d'outillages.
Elaborer des programmes de fraisage, à l'aide de systèmes de fabrication assistée par ordinateur, pour réaliser des formes sur des éléments d'outillages.

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Ateliers spécialisés dans la fabrication d'outillages pour les entreprises de transformation des matières plastiques et des alliages légers. Les activités du mouliste portent sur l'usinage et l'ajustage des pièces constitutives de l'outillage, le montage et la mise au point des moules. Ateliers de maintenance des outillages, associés aux ateliers de production : Les activités portent sur l'entretien, la réparation et la modification des moules.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Fraiseur mouliste - Fraiseur commande numérique - Fraiseur outilleur - Fraiseur graveur modéliste.

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

Néant.

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5)
Facteurs principaux	Intensité d'embauche, Manque de main-d'œuvre disponible, Lien formation-emploi
Salaire médian (mensuel)	2 068 €
Diplôme le plus fréquent	CAP, BEP ou équivalent en mécanique, électricité, électronique (30 % des actifs en emploi)
Familles professionnelles (FAP)	D0X30 — Ouvriers peu qualifiés en conduite d'équipement d'usinage · tension 5/5 (Très élevée) D0X31 — Ouvriers qualifiés en conduite d'équipement d'usinage · tension 5/5 (Très élevée) D6X70 — Techniciens en mécanique et travail des métaux · tension 5/5 (Très élevée) D6X80 — Agents de maîtrise et assimilés en fabrication mécanique · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	12 526
Jugés difficiles à recruter	64 %
Emplois saisonniers	10 %
Familles professionnelles (FAP)	D0X30 — Ouvriers peu qualifiés en conduite d'équipement d'usinage D0X31 — Ouvriers qualifiés en conduite d'équipement d'usinage D6X70 — Techniciens en mécanique et travail des métaux D6X80 — Agents de maîtrise et assimilés en fabrication mécanique

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Contrat de professionnalisation, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

A compléter (Reprise)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

Le jury du titre est désigné par les Unités territoriales (UT) des DIRECCTE - Direction régionale des entreprises, de la concurrence, de la consommation, du travail et de l'emploi. Il est composé de professionnels du secteur d'activité concerné par le titre. (Art. R 338-6 du Code de l'Education).

Pour plus d'informations

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/1946/>