

Ajusteur (se) mouliste

RNCP1947 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 3
Sigle	TP — Titre professionnel
Code(s) NSF	251s
Type d'enregistrement	Enregistrement de droit

Certificateur(s)

Ministère chargé de l'Emploi

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

ACTIVITÉS VISÉES

L'ajusteur(se) mouliste fabrique, monte et met au point des outillages de moulage, à partir d'un dossier de fabrication défini par les services d'études et de méthodes. Bien que placé(e) sous la responsabilité d'un chef d'atelier, il (elle) en garantit la conformité et son bon fonctionnement par rapport aux plans de définition. L'ajusteur(se) mouliste doit pouvoir alors anticiper et optimiser ses interventions auprès des autres services.

Ces outillages sont destinés à être montés sur des presses pour produire, en grandes séries, des pièces moulées en matières plastiques ou en alliages légers.

Les besoins et spécifications des clients étant très diversifiés, la fabrication de moules s'opère le plus souvent à l'unité, ce qui implique pour l'ajusteur(se) mouliste de s'organiser et d'établir ses processus et procédures d'intervention en relative autonomie.

Dans le contexte de production, l'ajusteur(se) mouliste procède aux essais et réglages du moule sur presse, lors de la réalisation des préséries de pièces moulées. En cas de dysfonctionnement ou de performance insuffisante, il (elle) en recherche l'origine, détermine les opérations à engager et établit une procédure de remise en conformité. Pour remédier durablement à ces avaries de fonctionnement, il (elle) est parfois conduit(e) à proposer des modifications de cotes, de tolérances, de formes et même de conception du moule.

Le métier d'ajusteur(se) mouliste s'exerce en atelier, dans des PME sous-traitantes spécialisées dans la fabrication d'outillages. Il requiert un savoir-faire technique important et une capacité d'anticipation et de représentation du moule en fonctionnement.

Le montage et la mise au point sont des opérations longues et délicates. Par conséquent, l'ajusteur(se) mouliste doit à la fois faire preuve d'une réelle autonomie tout en communiquant régulièrement avec les usieurs de l'atelier, le chef d'atelier, le préparateur et le bureau d'étude, notamment pour la gestion des aléas.

L'emploi exige, en outre une bonne acuité visuelle et demande de supporter une station debout prolongée.

Les horaires de travail sont réguliers mais une certaine flexibilité est attendue afin d'assurer le respect des délais.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Capacités attestées et descriptif des composantes de la certification :

1. REALISER LE PARACHEVEMENT D'ELEMENTS D'OUTILLAGES DE MOULAGE

Réaliser le parachèvement par fraisage d'éléments d'outillages de moulage.

Réaliser le parachèvement par tournage d'éléments d'outillages de moulage.

Réaliser des opérations de finition d'éléments d'outillages de moulage par rectification plane.

Conduire une machine d'électroérosion par enfonçage pour réaliser des empreintes d'outillages de moulage.

Conduire une machine d'électroérosion à fil pour réaliser des contours géométriques d'éléments d'outillages.

Réaliser les opérations de positionnement et d'assemblage d'éléments d'outillages (perçage, alésage, taraudage).

2. MONTER DES OUTILLAGES DE MOULAGE

Garantir la conformité des approvisionnements d'éléments de moules.

Réaliser des circuits de régulation thermique de moules.

Assembler des carcasses d'outillages de moulage (plaques, blocs modulaires).

Réaliser des dispositifs d'éjection sur des outillages de moulage.

Ajuster des plans de joint rectilignes de moules.

Réaliser le montage de moules simples sans procédure pré établie.

Assurer la conformité de moules par rapport aux cahiers des charges.

Etablir le diagnostic de fonctionnement de moules sur presse.

3. AJUSTER ET POLIR DES EMPREINTES D'OUTILLAGES DE MOULAGE

Contrôler la conformité des pièces approvisionnées pour la réalisation des empreintes.

Ajuster des éléments rapportés dans des empreintes de moules :broches, pavés.

Ajuster des plans de joint de formes gauches sur des moules.

Effectuer les contrôles dimensionnels et géométriques de surfaces moulantes, pour assurer leur conformité par rapport au cahier des charges.

Réaliser le polissage de surfaces moulantes d'outillages.

4. METTRE AU POINT DES OUTILLAGES DE MOULAGE

Monter et ajuster des éléments moulants dynamiques d'outillages.

Monter et régler des éléments d'asservissements de moules.

Assurer les réglages des mécanismes d'asservissement de moules pour garantir leur fonctionnement.

Rendre compte des résultats d'essais d'outillages.

Certificats complémentaires de spécialisation (CCS) :

1. REALISER DES USINAGES SUR MACHINES A ELECTROEROSION PAR FIL ET PAR ENFONCAGE

Régler des machines d'électroérosion par enfonçage à commande manuelle pour réaliser des éléments d'outillages.

Programmer des machines d'électroérosion par enfonçage à commande numérique.

Programmer et conduire, sur machines d'électroérosion à fil, le découpage de plaques selon des contours géométriques simples.

Effectuer l'usinage de formes dépouillées sur une machine d'électroérosion filaire en optimisant les paramètres de réglage.

Réaliser la programmation de machines d'électroérosion filaire avec un système de conception et fabrication assistées par ordinateur.

2. REPARER ET ASSURER LA MAINTENANCE DE MOULES

Définir les interventions nécessaires à la réparation d'outillages de moulage, en fonction des dysfonctionnements constatés.

Réparer des outillages de moulage et effectuer la mise au point des éléments dynamiques pour remise en service.

Assurer la traçabilité de la maintenance des outillages de mise en forme.

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Ateliers spécialisés dans la fabrication d'outillages pour les entreprises de transformation des matières plastiques et des alliages légers. Ateliers de maintenance des outillages, associés aux ateliers de production : les activités portent sur l'entretien, la réparation et la modification des moules.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Types d'emplois accessibles : Ajusteur en moules métalliques 6 Ajusteur metteur au point - Ajusteur monteur régleur - Ajusteur outilleur - Mécanicien outilleur.

RÈGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

Néant.

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Contrat de professionnalisation, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

A compléter (Reprise)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

Le jury du titre est désigné par la DDTEFP. Il est composé de professionnels du secteur d'activité concerné par le titre. (Art 6 du décret N° 2002-1029 du 2 août 2002)

Pour plus d'informations

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/1947/>