

Mention : Médicaments et autres produits de santé

Spécialité : Formulation, Production des médicaments, Produits cosmétiques et autres produits de santé

RNCP19535 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 7
Sigle	MASTER — Master
Code(s) NSF	111f
Code(s) ROME	H2502, H1502, N1301
Type d'enregistrement	Enregistrement de droit
Date d'échéance	31/10/2019

Certificateur(s)

Université Paris-Sud - Paris 11

<http://www.u-psud.fr>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

ACTIVITÉS VISÉES

Parcours : Technologie et Management de la Production Pharmaceutique

Ce master vise des activités professionnelles dans le secteur de l'industrie pharmaceutique ainsi que les secteurs dérivés, assumées par des cadres.

Le responsable de Production a pour mission d'optimiser la productivité, la qualité et de maîtriser les coûts et les délais. Une part importante de son temps est dédiée à l'animation d'équipe et à la planification.

Les compétences sont acquises dans les domaines majeurs suivants :

- procédés industriels et validation
- gestion de production
- hygiène et sécurité
- gestion financière
- gestion de projet
- management et communication
- anglais

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Connaissance approfondie des process majeurs mis en oeuvre en production pharmaceutique; Capacité de dialoguer avec le Développement Industriel. Détenir une information d'actualité sur les équipements, leurs principes et leurs réglages. Maîtriser les exigences de la production de fluides pharmaceutiques (eau, air) et les moyens mis en oeuvre pour en garantir la qualité. Connaître les principes d'une gestion de production performante ainsi que les outils d'amélioration de la productivité. Etre capable de participer à la maîtrise des coûts. Connaître la réglementation en matière d'environnement et la façon de manager la qualité environnementale. Mise en oeuvre de la qualité en production.

Capacité au management d'équipe et à la gestion de projet

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Secteur de l'industrie pharmaceutique ainsi que les secteurs dérivés, assumées par des cadres.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

1- FABRICATION ET CONDITIONNEMENT

a- Directeur de production

Savoir mettre en oeuvre la stratégie de production des produits sur un site industriel en fonction des objectifs, dans le respect de la réglementation et de la qualité, des règles d'hygiène et sécurité, des coûts et des délais prévus.

b- Responsable de fabrication et/ou de conditionnement

Savoir mettre en oeuvre la stratégie de production sur un secteur donné dans le respect de la réglementation et de la qualité, des règles d'hygiène et sécurité, des coûts et des délais prévus.

2- LOGISTIQUE INDUSTRIELLE

a- Responsable logistique

Savoir coordonner la gestion des flux logistiques des établissements de production (achats, approvisionnement, stockage/distribution, planning...).

b- Responsable magasins/réception/distribution

Savoir mettre à disposition des clients internes et externes les produits, matières et articles en quantité, qualité et délais prévus.

3- PRODUCTION

Directeur de site industriel

Savoir définir et mettre en oeuvre la stratégie industrielle afin d'assurer la mise à disposition des produits du site dans le respect de la réglementation et de la qualité, des coûts et des délais prévus.

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

A compléter (Reprise)

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 2 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Conditions de travail contraignantes, Non-attractivité salariale, Non-durabilité de l'emploi
Salaire médian (mensuel)	2 239 €
Familles professionnelles (FAP)	E5X70 — Techniciens des industries de process · tension 4/5 (Élevée) E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process · tension 5/5 (Très élevée) H0X40 — Ouvriers qualifiés du contrôle qualité et de laboratoire · tension 5/5 (Très élevée) H0X90 — Techniciens du contrôle qualité · tension 5/5 (Très élevée) H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production · tension 4/5 (Élevée) H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité · tension 5/5 (Très élevée) J0X33 — Magasiniers et préparateurs de commandes peu qualifiés · tension 2/5 (Faible) J0X34 — Magasiniers et préparateurs de commande qualifiés · tension 3/5 (Modérée) J1X80 — Responsable du magasinage et de la logistique (non cadres) · tension 5/5 (Très élevée) J6X92 — Cadres de la logistique · tension 2/5 (Faible)

Projets de recrutement (BMO 2026)	55 969
Jugés difficiles à recruter	34 %
Emplois saisonniers	25 %
Familles professionnelles (FAP)	E5X70 — Techniciens des industries de process E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process H0X40 — Ouvriers qualifiés du contrôle qualité et de laboratoire H0X90 — Techniciens du contrôle qualité H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité J0X33 — Magasiniers et préparateurs de commandes peu qualifiés J0X34 — Magasiniers et préparateurs de commande qualifiés J1X80 — Responsable du magasinage et de la logistique (non cadres) J6X92 — Cadres de la logistique

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation initiale, Formation continue, Apprentissage, Contrat de professionnalisation, Candidature individuelle

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

A compléter (Reprise)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION INITIALE, FORMATION CONTINUE, APPRENTISSAGE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, CANDIDATURE INDIVIDUELLE

Jury désigné par le Président de l'Université et composé des responsables de la formation

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement	31/10/2019
-------------------------------------	------------

Pour plus d'informations

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/19535/>