

Agent de fabrication industrielle

RNCP202 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 3
Sigle	TP — Titre professionnel
Code(s) NSF	251u
Formacode(s)	31620, 23035
Code(s) ROME	H3302
Type d'enregistrement	Enregistrement de droit
Date d'échéance	12/04/2023

Certificateur(s)

MINISTERE DU TRAVAIL DU PLEIN EMPLOI ET DE L' INSERTION · SIRET : 11000007200014

Partenaires habilités

83 organismes habilités, d'après la liste publiée par France compétences : 74 à former et organiser l'évaluation et 9 à former.

Organisme	SIRET	Habilitation
AFPA ENTREPRISES	82409268800012	Former
AFPA ENTREPRISES	82409268800061	Former
AFPA ENTREPRISES	82409268800095	Former
AFPA ENTREPRISES	82409268800111	Former
AFPA ENTREPRISES	82409268800137	Former
AFPA ENTREPRISES	82409268800178	Former
AFPA ENTREPRISES	82409268800210	Former
AFPA ENTREPRISES	82409268800228	Former
AFPA ENTREPRISES	82409268800244	Former
AFPI ACM FORMATION	44531243200021	Former et organiser l'évaluation

Liste complète des 83 partenaires habilités : <https://data.aktaconseil.fr/certifications/rncp202-agent-de-fabrication-industrielle/partenaires>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

ACTIVITÉS VISÉES

Dans le respect des règles d'hygiène, de sécurité et d'environnement (règles HSE), des procédures et modes opératoires définis par l'entreprise, l'agent de fabrication industrielle réalise sur une ligne de montage-assemblage et sur des machines de production complémentaires, l'ensemble des actions concourant à l'obtention d'une production

conforme en qualité, coûts et délais.

L'agent de fabrication industrielle assure tout ou partie des tâches suivantes :

- préparation éventuelle du poste de travail ;
- montage et assemblage manuels ou à l'aide d'outils, de pièces ou de sous-ensembles ;
- production de pièces sur une machine pré-réglée ;
- contrôle des pièces et des sous-ensembles fabriqués ;
- maintenance de premier niveau des moyens de production ;
- nettoyage des outillages ;
- proposition d'amélioration technique ou organisationnelle.

Il exerce son activité sur des systèmes de production pas ou peu automatisés dans des secteurs professionnels variés.

Il travaille en atelier de production dans des entreprises de taille, d'organisation et de secteur d'activités variables. Il se conforme aux normes spécifiques en vigueur.

Les horaires sont en équipes postées, par roulement ou fixes.

Les conditions de travail sont fonction de l'activité industrielle.

Seul ou dans une équipe, l'agent de fabrication industrielle travaille sous la responsabilité de son hiérarchique, à qui il rend compte de son activité et l'informe de tout incident.

Sa propre responsabilité se limite à l'application stricte de règles, de consignes, de procédures et de modes opératoires.

L'activité oblige à une vigilance et une anticipation permanentes, à une réactivité immédiate à l'événement et à une adaptabilité rapide à changer de poste de travail.

L'exécution des tâches s'effectue le plus souvent debout avec des déplacements fréquents autour de la ligne de production. Il déplace occasionnellement des charges, quelquefois lourdes, avec des moyens de manutention tels que palan ou manipulateur.

Le port d'équipements de protection individuelle tels que des chaussures de sécurité, un vêtement de travail et des protections anti-bruit est obligatoire.

Le port d'équipements d'hygiène de type coiffe, sur-bottes est exigé selon le secteur de production.

Le poste requiert parfois la maîtrise de la conduite d'engins de manutention de type gerbeur ou chariot élévateur. Une homologation de type CACES est appréciée pour la tenue de l'emploi.

L'utilisation des terminaux d'ordinateurs, des écrans tactiles des installations est nécessaire.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

1. Fabriquer en série manuellement et à l'aide de machines portatives des pièces ou des sous-ensembles industriels
Monter des pièces et assembler des sous-ensembles en série.

Contrôler des composants et des sous-ensembles issus de la production industrielle.

Proposer des améliorations techniques et organisationnelles dans son secteur de production.

2. Fabriquer en série des pièces ou des sous-ensembles industriels sur une machine pré-réglée

Réaliser des opérations de fabrication sur une machine industrielle pré-réglée.

Contrôler des composants et des sous-ensembles issus de la production industrielle.

Réaliser les opérations de maintenance de premier niveau et de nettoyage des outillages et des moyens de production.

Proposer des améliorations techniques et organisationnelles dans son secteur de production.

Blocs de compétences

RNCP202BC01 — Fabriquer en série manuellement et à l'aide de machines portatives des pièces ou des sous-ensembles industriels

LISTE DE COMPÉTENCES

Monter des pièces et assembler des sous-ensembles en série.

Contrôler des composants et des sous-ensembles issus de la production industrielle.

Proposer des améliorations techniques et organisationnelles dans son secteur de production.

RNCP202BC02 — Fabriquer en série des pièces ou des sous-ensembles industriels sur une machine pré-réglée

LISTE DE COMPÉTENCES

Réaliser des opérations de fabrication sur une machine industrielle pré-réglée.

Contrôler des composants et des sous-ensembles issus de la production industrielle.

Réaliser les opérations de maintenance de premier niveau et de nettoyage des outillages et des moyens de production.

Proposer des améliorations techniques et organisationnelles dans son secteur de production.

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Electroménager, automobile, plasturgie, textile, équipements électriques, conditionnement, travail temporaire.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Agent de montage, agent de conditionnement, opérateur de production, agent de fabrication polyvalent, agent autonome de production industrielle.

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

Néant.

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Modérée (3/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 3 à 4 sur 5.
Facteurs principaux	Intensité d'embauche, Non-durabilité de l'emploi, Conditions de travail contraignantes
Salaire médian (mensuel)	1 854 €
Familles professionnelles (FAP)	E4X32 — Ouvriers du conditionnement, du tri et de l'emballage · tension 3/5 (Modérée) E5X70 — Techniciens des industries de process · tension 4/5 (Élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	16 741
Jugés difficiles à recruter	38 %
Emplois saisonniers	41 %
Familles professionnelles (FAP)	E4X32 — Ouvriers du conditionnement, du tri et de l'emballage E5X70 — Techniciens des industries de process

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Apprentissage, Contrat de professionnalisation, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

A compléter (Reprise)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, APPRENTISSAGE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

Le jury du titre est habilité par le représentant territorial compétent du ministère chargé de l'emploi. Il est composé de professionnels du métier concerné par le titre. (Art. R 338-6 du Code de l'Education)

Financement en alternance (NPEC)

Niveau de prise en charge d'un contrat d'apprentissage par les OPCO, fixé par France compétences par branche professionnelle (CPNE).

Prise en charge usuelle	9 600 €
Selon la branche	8 000 € – 10 050 €
Prise en charge	Branches concernées
9 600 €	Valeur par défaut · 210 branches
10 050 €	CPNE des industries de santé (CPNEIS), CPNEFP de la métallurgie
8 000 €	CPNE Branche Caoutchouc

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement	12/04/2023
-------------------------------------	------------

Liens avec d'autres certifications

NOUVELLE(S) CERTIFICATION(S)
RNCP37397

Pour plus d'informations

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/202/>

Entrées et sorties de formation

Entrées en formation	1
Parcours menés à terme	1
Taux d'achèvement	100 %
Période	09/2022

Entrées et sorties — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.

Demande CPF — formations engagées

Dossiers CPF engagés	1
Montant total engagé	1 300 €
Coût moyen par dossier	1 300 €
Durée moyenne	28 h
Période	09/2022
France compétences	100 %

Formations engagées via le CPF — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.