

Chimie option Chimie industrielle

RNCP20623 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 5
Sigle	DUT — Diplôme universitaire de technologie
Code(s) NSF	222
Formacode(s)	11554, 22867
Code(s) ROME	H1206, H1210, H1301, H1503, H2301
Type d'enregistrement	Enregistrement de droit
Date d'échéance	01/01/2024

Certificateur(s)

MINISTERE DE L'ENSEIGNEMENT SUPERIEUR ET DE LA RECHERCHE · SIRET : 11004401300040

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

ACTIVITÉS VISÉES

Le technicien supérieur polyvalent de l'industrie chimique participe à la production dans des unités de fabrication (réacteurs, colonnes de distillations, pompes, broyeurs, filtres...) qui constituent des ensembles complexes, pilotés par des systèmes automatisés. Il traite les résultats d'analyse, met en œuvre et optimise les équipements analytiques liés à la production, gère et conduit des procédés automatisés de l'industrie chimique et des industries connexes. Polyvalent, il assure également des tâches liées à l'analyse et au contrôle qualité ainsi qu'à la programmation des appareils d'analyse et fait de la veille documentaire. Il consigne et analyse les données issues de l'exploitation.

Le technicien supérieur confirmé supervise et conduit les unités, contrôle les différentes étapes de la fabrication mais également conduit des analyses spécifiques liées à la production. Il organise le travail des opérateurs et gère les stocks de matières nécessaires à la fabrication. Il propose des idées d'amélioration. Il participe à l'installation de nouveaux équipements et coordonne l'intervention de la maintenance.

Quel que soit le poste occupé par le technicien dans les domaines de la qualité, de l'hygiène, de la sécurité des personnes et des biens, de la protection de l'environnement et du développement durable (par exemple, le recyclage, la chimie verte, la chimie du végétal, etc.), le respect des normes et réglementations sont au centre de ses préoccupations.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Quel que soit le poste occupé, le technicien polyvalent en chimie industrielle doit être capable :

- d'assurer la préparation et l'approvisionnement des produits et réactifs ;
- de réaliser et optimiser des synthèses et formulations ;
- d'utiliser les bases de données pertinentes et des notices rédigées en anglais ;
- de réaliser et superviser l'entretien et la maintenance des équipements ;
- de veiller aux conditions de sécurité, de respect de l'environnement, de qualité et de développement durable ;
- de réaliser des analyses chimiques et physico-chimiques ;
- d'écrire un bilan matière ;
- de réaliser les principales opérations unitaires ;

- de maîtriser les principaux systèmes de conduite automatisés ;
- de rendre compte de son travail à l'écrit et à l'oral, de faire preuve d'initiative et d'autonomie et de travailler en équipe en utilisant des outils collaboratifs ;
- de gérer un projet, en respectant les délais et les contraintes économiques à l'aide d'outils de gestion de projet.

· Activités et compétences liées aux contrôles et analyses

Préparation et approvisionnement des produits et réactifs ; Réalisation des analyses chimiques et physico-chimiques ; Traitement des dysfonctionnements des équipements de contrôle et traitement des anomalies des méthodes d'analyse ; Réalisation et supervision de l'entretien et de la maintenance des équipements du laboratoire ; Mise au point et validation de méthodes d'analyse des produits

· Activités et compétences liées à la synthèse / formulation

Réalisation de synthèses et purifications en laboratoire et unité de fabrication ; Réalisation et optimisation des formulations

· Activités et compétences transversales

Formalisation des documents de travail (*); Recherche, traitement et partage des informations ; Communication et travail en équipe (*); Diffusion des consignes ; Application et respect des règles QHSSE ; Identification des risques ; Identification et analyse des exigences du développement durable ; Participation aux actions d'amélioration sur son périmètre d'activité

(*) y compris en anglais

· Activités et compétences liées au suivi de la production industrielle

Traitement des résultats des analyses du procédé de production ; Suivi des équipements analytiques en production ; Optimisation des techniques analytiques en production en lien avec le procédé ; Réalisation de synthèses et purifications en unité de fabrication

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Secteurs d'activités

Le titulaire d'un DUT Chimie option Chimie industrielle exerce son activité principalement dans les secteurs suivants : chimie fine, chimie lourde ; 50% des postes occupés par ces diplômés correspondent néanmoins à des secteurs autres que la chimie : environnement, industrie agro-alimentaire, pétrole, peintures et vernis, métallurgie, automobile, énergie, textiles, métiers de la santé, électronique etc...

Dans les grandes entreprises, le technicien supérieur travaille aux côtés d'ingénieurs en atelier de production ou en unité pilote, ou en bureau d'études, ou en recherche développement ; dans les PME-PMI, il peut se retrouver seul à gérer toutes les activités correspondant à sa spécialité.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Types d'emplois accessibles

- technicien / technicienne en laboratoire d'analyse ou contrôle
- technicien / technicienne d'analyse chimique/physicochimique
- chef de quart en industrie chimique, chef d'atelier en chimie/pharmacie
- technicien / technicienne en laboratoire de Recherche et Développement (R&D)
- technicien / technicienne inspection et contrôle de conformité
- assistant / assistante technique de fabrication des industries de procédé
- animateur / animatrice Hygiène Sécurité et Environnement (HSE)
- assistant / assistante technique environnement, déchets, effluents

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

néant

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 3 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible
Salaire médian (mensuel)	2 659 €
Familles professionnelles (FAP)	E2X20 — Ouvriers peu qualifiés des industries chimiques et plastiques · tension 3/5 (Modérée) E2X40 — Ouvriers qualifiés des industries chimiques et plastiques · tension 4/5 (Élevée) E5X70 — Techniciens des industries de process · tension 4/5 (Élevée) E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process · tension 5/5 (Très élevée) H0X40 — Ouvriers qualifiés du contrôle qualité et de laboratoire · tension 5/5 (Très élevée) H0X90 — Techniciens du contrôle qualité · tension 5/5 (Très élevée) H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production · tension 4/5 (Élevée) N0X70 — Techniciens d'étude, recherche et développement · tension 5/5 (Très élevée) N1X90 — Ingénieurs et cadres d'étude, recherche et développement (industrie) · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	42 156
Jugés difficiles à recruter	43 %
Emplois saisonniers	12 %
Familles professionnelles (FAP)	E2X20 — Ouvriers peu qualifiés des industries chimiques et plastiques E2X40 — Ouvriers qualifiés des industries chimiques et plastiques E5X70 — Techniciens des industries de process E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process H0X40 — Ouvriers qualifiés du contrôle qualité et de laboratoire H0X90 — Techniciens du contrôle qualité H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production N0X70 — Techniciens d'étude, recherche et développement N1X90 — Ingénieurs et cadres d'étude, recherche et développement (industrie)

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation initiale, Formation continue, Apprentissage, Contrat de professionnalisation, Candidature individuelle, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

A compléter (Reprise)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION INITIALE, APPRENTISSAGE, CANDIDATURE INDIVIDUELLE

Personnes ayant contribué aux enseignements (décret n° 84-1004 du 12 novembre 1984 sur les IUT ; arrêté du 3 août 2005) dont les professionnels et les enseignants-chercheurs.

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION

idem

COMPOSITION DU JURY — VAE

Enseignants- chercheurs et professionnels

Financement en alternance (NPEC)

Niveau de prise en charge d'un contrat d'apprentissage par les OPCO, fixé par France compétences par branche professionnelle (CPNE).

Prise en charge usuelle	10 000 €
Selon la branche	9 000 € – 10 408 €
Prise en charge	Branches concernées
10 000 €	Valeur par défaut · 209 branches
10 408 €	CPNEFP dans les établissements d'enseignement privés sous contrat, CPNEFP de la métallurgie
10 252 €	CPNEFP ICGV entreprises de la viande
9 000 €	CPNE de l'ingénierie, des services informatiques et du conseil

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement	01/01/2024
-------------------------------------	------------

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

Autres sources d'informations :

Enquête génération du Céreq (<http://www.cereq.fr/index.php/themes/Acces-aux-donnees-Themes/Enquetes-d-insertion-Generation>).

Ministère chargé de l'enseignement supérieur:

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/20623/>