

Soudeur TIG et semi-automatique

RNCP21655 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 3
Code(s) NSF	254s
Code(s) ROME	H2913, H2902
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Date d'échéance	30/01/2018

Certificateur(s)

Groupement d'Intérêt Public relatif à la Formation et à l'Insertion Professionnelles de l'Académie de Grenoble (GIP-FIPAG)

<http://www.gretaformation.fr>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

ACTIVITÉS VISÉES

Le soudeur TIG / SEMI-AUTOMATIQUE intervient dans des opérations d'assemblage de pièces métalliques réalisées par d'autres professionnels. Le métier est principalement occupé par des hommes. Il est exercé dans de très nombreux secteurs industriels ainsi que dans le secteur du bâtiment.

On trouve un soudeur partout où il est nécessaire de finaliser des assemblages qu'ils soient en acier, en acier inoxydable, en aluminium, en cuivre, en titane, en zirconium, ...

L'assemblage de pièces métalliques se fait en suivant des cahiers des charges, des procédures ou des instructions et des critères qualitatifs définis

Le soudeur TIG / SEMI-AUTOMATIQUE est amené à mettre en œuvre 2 procédés de soudure :

- Soudage TIG en position
- Soudage semi automatique (MIG, MAG), à plat

Le métier s'exerce en atelier ou sur chantier, et peut, dans ce deuxième cas, nécessiter d'effectuer des grands déplacements.

Quel que soit le lieu d'exercice, c'est un métier qui s'exerce dans des postures les plus diverses et bien souvent inconfortables : debout au sol ou en hauteur, couché, dans des espaces réduits, confinés. A cela peuvent s'ajouter des environnements sonores bruyants (ateliers), des conditions liées aux intempéries (chantiers en extérieur) ou plus rarement et pour quelques spécialistes, des conditions extrêmes (sous l'eau, en grande hauteur, ...).

En atelier, les horaires sont réguliers, ils peuvent être postés. Le soudeur travaille en autonomie sous la responsabilité d'un chef d'atelier et fait souvent équipe avec d'autres professionnels : chaudronniers, tuyauteurs, mécaniciens, tôliers, monteurs, serruriers, charpentiers métalliques, ...

La connaissance et le respect des règles de sécurité sont une exigence forte de ce métier. Règles qui se complexifient souvent dans le cadre d'intervention de maintenance.

Le soudeur est amené à réaliser les contrôles de qualité et de conformité prévus au cahier des charges, dans le cadre de normes de plus en plus rigoureuses, exigences rendues possibles grâce à l'utilisation de procédés de contrôle sophistiqués (ultrasons, radiographie...).

L'activité de soudage est mise en œuvre dans de nombreux contextes professionnels, par exemples : la fabrication des échangeurs thermiques utilisés dans les circuits de refroidissement des centrales nucléaires, la tuyauterie industrielle, la construction des charpentes métalliques, les aménagements extérieurs ou intérieurs (escaliers, portails)

Les activités du soudeur TIG/ Semi-automatique s'ordonnent autour de 3 axes :

A1. Préparation du poste de travail.

A2. Réalisation :

- Assemblage
- Soudure par procédés TIG en position et semi-automatique à plat
- Finition de la soudure
- Contrôle de la qualité et de la conformité de la soudure (en cours et en fin de réalisation).

A3. Maintenance de 1er niveau.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Compétences ou capacités attestées :

1. Compétences liée à la préparation du poste de travail.

Respect les règles de sécurité en vigueur, identification des informations sur des documents professionnels et des plans d'ensemble et paramétrage des postes de soudure TIG et semi-automatique.

2. Compétences liées à la réalisation

- Respect les règles d'hygiène et de sécurité, en vigueur.
- Réalisation des opérations préalables au soudage : Chanfreinage, meulage et pointage, selon les données du DMOS.
- Soudage :
 - En position avec le procédé TIG des pièces métalliques en acier au carbone et des pièces en acier inoxydable.
 - En position à plat avec le procédé Semi-automatique (MIG/MAG) des pièces en acier au carbone.
 - Finition de la soudure, identification des défauts de soudure et reprise, le cas échéant, d'une soudure et transmission d'informations sur le DMOS.
- 3. Compétences liées à la Maintenance de 1er niveau.
 - Rangement et entretien du poste de travail et du poste à souder.
 - Tri des rebuts dans le respect des règles de protection de l'environnement.
 - Réaliser les opérations de maintenance de 1er niveau en respectant les règles de sécurité liées à la maintenance.

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

- Le soudeur TIG/semi-automatique exerce dans de très nombreux secteurs industriels tels que l'industrie et le transport naval, l'aéronautique, le transport ferroviaire, l'énergie, l'agroalimentaire, le chimique et pétrochimique, les ouvrages d'art, la maintenance, l'industrie agricole...
- Le secteur du BTP (bâtiment et travaux publics) recrute également des soudeurs pour ses chantiers.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Soudeur, Soudeur TIG, Tuyauteur soudeur,

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

A compléter (Reprise)

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 4 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible
Salaire médian (mensuel)	2 797 €

Familles professionnelles (FAP)	D1X30 — Ouvriers en chaudronnerie et tôlerie · tension 5/5 (Très élevée) D1X33 — Soudeurs · tension 5/5 (Très élevée) D6X70 — Techniciens en mécanique et travail des métaux · tension 5/5 (Très élevée) D6X80 — Agents de maîtrise et assimilés en fabrication mécanique · tension 5/5 (Très élevée) H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production · tension 4/5 (Élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	16 381
Jugés difficiles à recruter	64 %
Emplois saisonniers	6 %
Familles professionnelles (FAP)	D1X30 — Ouvriers en chaudronnerie et tôlerie D1X33 — Soudeurs D6X70 — Techniciens en mécanique et travail des métaux D6X80 — Agents de maîtrise et assimilés en fabrication mécanique H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Contrat de professionnalisation, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

A compléter (Reprise)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION

Le président et 3 membres : un représentant de l'organisme de formation et 2 professionnels (Parité employeurs/salariés)

COMPOSITION DU JURY — VAE

Le président et 4 membres : 2 enseignants et 2 professionnels (Parité employeurs/salariés)

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement	30/01/2018
-------------------------------------	------------

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

Site Internet de l'autorité délivrant la certification

<http://www.ac-grenoble.fr/gip-fipag/>

<http://www.gretaformation.fr/gretaformation>

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/21655/>