

CQP Responsable d'équipe

RNCP22078 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Sans niveau – le positionnement dans le cadre de national des certifications professionnelles est non déterminé
Code(s) NSF	225s
Code(s) ROME	H2504
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Convention collective	3066 — Plasturgie
Date d'échéance	30/01/2020

Certificateur(s)

FEDERATION DE LA PLASTURGIE ET DES COMPOSITES · SIRET : 30415392700039

Commission nationale paritaire de l'emploi (CPNE) de la plasturgie et des composites - Fédération de la plasturgie et des composites

<http://www.laplasturgie.fr>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

ACTIVITÉS VISÉES

Le CQP Plasturgie Responsable d'équipe est en lien avec le métier de Superviseur(se) de production en plasturgie.

Le (la) titulaire du CQP Plasturgie Responsable d'équipe organise et met en œuvre les moyens de production, pour atteindre les objectifs de son secteur, à partir des programmes de fabrication.

Il (elle) a la responsabilité hiérarchique d'une équipe de production de même activité professionnelle.

Il (elle) contrôle l'application des procédures, des consignes d'exploitation et des règles QHSE. Il assure la passation des consignes d'exploitation entre les différentes équipes et assure les liaisons avec les services support à la production.

Les principales situations professionnelles rencontrées sont les suivantes :

Ø Déclinaison du plan de production et ajustement en fonction des aléas de production (personnel, technique, matières premières, sécurité)

Ø Organisation du travail des équipes en fonction de la production: affectation du personnel à la production à réaliser, réorganisation du personnel, intervention de maintenance, préparation de matériel et de matières premières...

Ø Pilotage et gestion du personnel de production (information, fixations d'objectifs, organisation des activités, assistance technique, discipline, sécurité)

Ø Supervision du déroulement des opérations de production et coordination avec les opérations de maintenance, logistique et qualité

Ø Traitement des anomalies, collecte des informations et des causes des dysfonctionnements constatés, définition et mise en œuvre des corrections nécessaires (déchets, non qualité...)

Ø Renseignement et tenue à jour des outils de suivi de l'activité (tableau de bords de production, relevés d'incidents, qualité...)

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Les capacités attestées :

Compétence 1 : Organiser la production sur son périmètre d'activité

- Compétence 2 : Gérer le déroulement des opérations de production et le traitement des anomalies
- Compétence 3 : Appliquer et faire appliquer les règles QHSE par les membres de l'équipe
- Compétence 4 : Suivre l'activité et formaliser des informations utiles au fonctionnement de son secteur
- Compétence 5 : Evaluer et développer les compétences et performances de son équipe
- Compétence 6 : Animer l'équipe et communiquer régulièrement les informations utiles au fonctionnement de son secteur et de l'entreprise
- Compétence 7 : Animer des actions d'amélioration sur son périmètre d'activité

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Les salariés titulaires du CQP Plasturgie Responsable d'équipe exercent leur activité sur les sites de production de la branche Plasturgie, au sein du service de production.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Superviseur(seuse), chef d'équipe, coordinateur (trice), chef de secteur...

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

A compléter (Reprise)

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 4 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible
Salaire médian (mensuel)	2 806 €
Familles professionnelles (FAP)	E0X30 — Pilotes d'installation lourdes des industries de transformation et d'énergie · tension 5/5 (Très élevée) E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process · tension 5/5 (Très élevée) H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production · tension 4/5 (Élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	10 703
Jugés difficiles à recruter	33 %
Emplois saisonniers	6 %
Familles professionnelles (FAP)	E0X30 — Pilotes d'installation lourdes des industries de transformation et d'énergie E5X80 — Agents de maitrise et assimilés des industries de process H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Contrat de professionnalisation, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

A compléter (Reprise)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION

Le jury paritaire national est composé de 50% de représentants « employeurs » et 50% de représentants des « organisations syndicales »

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement 30/01/2020

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

Fédération de la Plasturgie : www.laplasturgie.fr

Fédération de la Plasturgie et des Composites

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/22078/>