

CQP Technicien de production

RNCP22079 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Sans niveau – le positionnement dans le cadre de national des certifications professionnelles est non déterminé
Code(s) NSF	225s
Code(s) ROME	H3202
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Convention collective	3066 — Plasturgie
Date d'échéance	30/01/2020

Certificateur(s)

FEDERATION DE LA PLASTURGIE ET DES COMPOSITES · SIRET : 30415392700039

Commission nationale paritaire de l'emploi (CPNE) de la plasturgie et des composites - Fédération de la plasturgie et des composites

<http://www.laplasturgie.fr>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

ACTIVITÉS VISÉES

Le CQP Plasturgie Technicien de production est en lien avec le métier de Technicien(ne) de production en plasturgie.

Le (la) titulaire du CQP Plasturgie Technicien de production assure l'appui technique à la production en plasturgie (procédures de mise à disposition, paramètres de marche, opérations particulières autour de démarrage et d'optimisation ...).

Il (elle) collecte, analyse des données et propose des modifications techniques de procédés de plasturgie (injection, injection-soufflage, extrusion, rotomoulage, calandrage, expansion ...) et la modification de paramètres de marche, notamment dans le cas de projet d'amélioration continue. Il (elle) forme les nouveaux embauchés.

Les principales situations professionnelles rencontrées sont les suivantes :

Ø Apport d'informations techniques au personnel de production pour les réglages, essais, dimensionnement, conduite...

Ø Définition et mise à jour des instructions opératoires

Ø Réalisation et mise à jour des dossiers techniques des équipements industriels de la plasturgie (presses à injection, équipement d'injection-soufflage, équipements et lignes d'extrusion, équipements de rotomoulage ...)

Ø Etude des dysfonctionnements de process (qualité des produits, rendements, rejets...) et définition d'améliorations possibles

Ø Formation du personnel de production (modification de process, nouveaux produits...)

Mise en place des nouveaux équipements de production en plasturgie (installation, mise en route, et validation technique)

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Les capacités attestées :

Compétence 1 : Analyser un procédé de production ou une activité de production et concevoir des actions d'amélioration

Compétence 2 : Analyser une anomalie, un dysfonctionnement et déterminer les mesures correctives

Compétence 3 : Elaborer des documents techniques : modes opératoires, tout ou partie d'un dossier technique, d'un

cahier des charges techniques, ...

Compétence 4 : Coordonner la mise en route d'un nouvel équipement de production

Compétence 5 : Régler, mettre en production, programmer les machines numériques et réaliser les tests et essais de lancement de production

Compétence 6 : Apporter un support technique au personnel de production

Compétence 7 : Transmettre, recevoir des informations et travailler en équipe

Compétence 8 : Mettre en œuvre les consignes et les règles QHSE

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Les salariés titulaires du CQP Plasturgie Technicien de production exercent leur activité sur les sites de production de la branche Plasturgie, au sein du service de production.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Technicien(ne) d'atelier, technicien(ne) process, superviseur(se) technique, formateur(trice)...

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

A compléter (Reprise)

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Élevée (4/5)
Facteurs principaux	Intensité d'embauche, Manque de main-d'œuvre disponible
Salaire médian (mensuel)	2 015 €
Familles professionnelles (FAP)	E2X40 — Ouvriers qualifiés des industries chimiques et plastiques · tension 4/5 (Élevée) E5X70 — Techniciens des industries de process · tension 4/5 (Élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	10 223
Jugés difficiles à recruter	44 %
Emplois saisonniers	17 %
Familles professionnelles (FAP)	E2X40 — Ouvriers qualifiés des industries chimiques et plastiques E5X70 — Techniciens des industries de process

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Contrat de professionnalisation, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

A compléter (Reprise)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION

Le jury paritaire national est composé de 50% de représentants « employeurs » et 50% de représentants des « organisations syndicales »

COMPOSITION DU JURY — VAE

Même jury

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement 30/01/2020

Liens avec d'autres certifications

NOUVELLE(S) CERTIFICATION(S)
RNCP38788

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

Fédération de la Plasturgie et des Composites : www.laplasturgie.fr

Fédération de la Plasturgie et des Composites

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/22079/>