

CQP Coordinateur de ligne ou d'îlot

RNCP22080 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Sans niveau – le positionnement dans le cadre de national des certifications professionnelles est non déterminé
Code(s) NSF	225u
Code(s) ROME	H2503
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Convention collective	3066 — Plasturgie
Date d'échéance	30/01/2020

Certificateur(s)

FEDERATION DE LA PLASTURGIE ET DES COMPOSITES · SIRET : 30415392700039

Commission nationale paritaire de l'emploi (CPNE) de la plasturgie et des composites - Fédération de la plasturgie et des composites

<http://www.laplasturgie.fr>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

ACTIVITÉS VISÉES

Le CQP Plasturgie Coordinateur de ligne ou d'îlot est en lien avec le métier de Conducteur (trice) de ligne / Responsable d'îlot de transformation en plasturgie

Le(la) titulaire du CQP Plasturgie Coordinateur de ligne ou d'îlot prépare, organise et contrôle les activités des installations constituant une ligne ou un îlot de production complète, sous la responsabilité d'un encadrant de proximité.

Il conduit des équipements de la ligne et assure le pilotage technique des opérateurs affectés.

Il s'agit d'équipements de fabrication en plasturgie, spécifiques de la technique mise en œuvre (injection, injection-soufflage, extrusion, rotomoulage, calandrage...)

Les principales situations professionnelles rencontrées sont les suivantes :

- Ø Lancement des démarrages et contrôle du fonctionnement régulier des équipements de fabrication en plasturgie de son unité (ligne / îlot)
- Ø Réglage de machine(s) de fabrication en plasturgie ou de ligne(s) automatisée(s) en cours de fonctionnement
- Ø Pilotage technique des opérations de productions affectées à son unité (ligne / îlot)
- Ø Réalisation des auto-contrôles de qualité de produits
- Ø Renseignement et tenue à jour des outils de suivi de l'activité (tableau de bords de production, relevés d'incidents, qualité...)
- Ø Pilotage des équipements (presses à injection, équipements et lignes d'extrusion, équipements de rotomoulage...) en fonction de la production à réaliser et selon les procédures établies
- Ø Vérification des caractéristiques et de la qualité des approvisionnements et matières pour les formats à produire
- Ø Etude des dysfonctionnements de process (qualité des produits, rendements, rejets...) et définition d'améliorations possibles

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Les capacités attestées :

Compétence 1 : Organiser et coordonner les activités des membres de la ligne ou de l'îlot

- Compétence 2 : Piloter une ligne, un équipement de fabrication
- Compétence 3 : Analyser la qualité et la conformité des produits en fonction de normes et de consignes établies
- Compétence 4 : Mettre en œuvre les consignes et les règles QHSE
- Compétence 5 : Analyser, résoudre des dysfonctionnements ou problèmes techniques et réaliser des opérations techniques simples dans son champ de compétences
- Compétence 6 : Transmettre, recevoir, des informations et travailler en équipe
- Compétence 7 : Suivre les indicateurs de production et proposer des actions d'amélioration continue

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Les salariés titulaires du CQP Plasturgie Coordinateur de ligne ou d'îlot exercent leur activité sur les sites de production de la branche Plasturgie, au sein du service de production.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Conducteur (trice) groupe de ligne, conducteur (trice) de procédé...

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

A compléter (Reprise)

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 4 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible
Salaire médian (mensuel)	2 931 €
Familles professionnelles (FAP)	D2X31 — Ouvriers qualifiés en ajustement, montage et assemblage mécanique · tension 5/5 (Très élevée) D6X80 — Agents de maîtrise et assimilés en fabrication mécanique · tension 5/5 (Très élevée) H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production · tension 4/5 (Élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	8 849
Jugés difficiles à recruter	53 %
Emplois saisonniers	6 %
Familles professionnelles (FAP)	D2X31 — Ouvriers qualifiés en ajustement, montage et assemblage mécanique D6X80 — Agents de maîtrise et assimilés en fabrication mécanique H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Contrat de professionnalisation, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

A compléter (Reprise)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION

Le jury paritaire national est composé de 50% de représentants « employeurs » et 50% de représentants des « organisations syndicales »

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement 30/01/2020

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

Fédération de la Plasturgie : www.laplasturgie.fr

Fédération de la Plasturgie et des Composites

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/22080/>