

Titre ingénieur de l'École nationale supérieure d'agronomie et des industries alimentaires de l'université de Lorraine, spécialité production agro-alimentaire

RNCP22478 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 7
Sigle	Titre ingénieur — Titre ingénieur
Code(s) NSF	221
Formacode(s)	21554
Code(s) ROME	H2502, H1502
Type d'enregistrement	Enregistrement de droit
Date d'échéance	31/08/2023

Certificateur(s)

UNIVERSITE DE LORRAINE - ENSAIA ECOLE NAT SUP AGRONOMIE INDUST ALIMENTAIRES · SIRET : 13001550600277

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

ACTIVITÉS VISÉES

De par ses compétences, son sens de l'organisation et son ouverture d'esprit, l'ingénieur ENSAIA, spécialité production agro-alimentaire gère les aspects de managements économiques, financiers, humains et techniques d'un projet dans le champ d'action d'un ingénieur des sciences du vivant spécialisé dans les opérations de transformation et de conditionnement de produits biologiques, essentiellement alimentaires.

Il anime et coordonne un process de fabrication et/ou de conditionnement de produits alimentaires.

Il peut ainsi être appelé à :

- lancer une ligne de production
- mettre en œuvre une organisation permettant d'assurer les objectifs de production
- mettre en place en parallèle du processus de production une démarche d'amélioration continue
- prendre une part significative à l'application de la politique de responsabilité sociétale de l'entreprise

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Compétences attestées

Les compétences recherchées sont d'ordre scientifique et technique mais relèvent également des sciences humaines. Elles peuvent être formulées sur la base de celles décrites par l'Apec (<http://annuaire-metiers.cadres.apec.fr/metier/ingenieur-de-production>) complétées par des spécificités liées à ce diplôme.

Maîtriser l'outil de production dans son environnement interne et externe

- Compréhension du secteur agro-alimentaire
- Aptitude au management de la production.
- Connaissance et compréhension de l'environnement de la production, notamment des fonctions supports (logistique, maintenance).

Maîtriser les techniques mises en œuvre dans la fabrication des produits, en mettant en œuvre des disciplines scientifiques telles que le génie des procédés, la physico-chimie, la chimie et la microbiologie.

Connaître et utiliser les outils et les méthodes informatiques liés à la production industrielle

- Maîtrise des logiciels (Excel, Access) permettant d'établir des bilans prévisionnels (planification).
- Mise en œuvre de l'informatique industrielle pour pouvoir intervenir sur des machines de production (automatique, productique)

Savoir garantir la qualité sanitaire des produits fabriqués

- Maîtrise des conditions d'hygiène et des démarches d'HACCP

Savoir mettre en œuvre une démarche d'amélioration continue

- Utilisation des statistiques appliquées à la gestion.
- Maîtrise des techniques d'amélioration continue de l'organisation et de la qualité des process (Kaizen, 6 sigma, Smed, Amdec, SPC).

Savoir mettre en place une démarche Iso 26000 autour de l'outil de production

- Mise en application de la norme ISO26000
- Capacité à mettre en œuvre en entreprise les éléments du Développement Durable.
- Capacité à comprendre et à réaliser un bilan carbone – connaissances de l'ACV

Maîtrise de l'anglais pour être à même d'évoluer dans des groupes à dimension internationale ou établir des contacts avec des fournisseurs étrangers

Avoir des aptitudes à manager une équipe

- Aptitude à l'encadrement pour motiver les équipes sous sa responsabilité.
- Sens de l'organisation pour gérer le quotidien de la fabrication.
- Rigueur et discipline pour se conformer aux nombreuses procédures et les faire respecter, notamment en matière de process de production, de qualité, ou de sécurité.
- Flexibilité afin de s'adapter à des horaires contraignants (astreintes, horaires décalés type 2x8/3x8).
- Dynamisme, sang froid et réactivité pour faire face rapidement aux imprévus de la production et ne pas handicaper l'usine.
- Pédagogie pour former les opérateurs sur les machines et transmettre un savoir
- Sens du travail en équipe et aptitudes relationnelles pour gérer les relations avec les acteurs internes et externes de l'entreprise.

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

- Secteurs d'activité : les ingénieurs diplômés sont appelés à exercer leurs activités dans les secteurs suivants :
 - industries agroalimentaires :
 - industries cosmétiques et pharmaceutiques,
 - emballage, conditionnement
- Types emplois accessibles : Ils exercent leurs fonctions en :
 - Production,
 - Logistique,

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Ce professionnel peut prétendre aux emplois suivants :

- responsable de production
- responsable technique

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 4 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible
Salaire médian (mensuel)	2 697 €
Familles professionnelles (FAP)	E5X70 — Techniciens des industries de process · tension 4/5 (Élevée) E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process · tension 5/5 (Très élevée) H0X40 — Ouvriers qualifiés du contrôle qualité et de laboratoire · tension 5/5 (Très élevée) H0X90 — Techniciens du contrôle qualité · tension 5/5 (Très élevée) H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production · tension 4/5 (Élevée) H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	17 434
Jugés difficiles à recruter	45 %
Emplois saisonniers	9 %
Familles professionnelles (FAP)	E5X70 — Techniciens des industries de process E5X80 — Agents de maitrise et assimilés des industries de process H0X40 — Ouvriers qualifiés du contrôle qualité et de laboratoire H0X90 — Techniciens du contrôle qualité H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS
Apprentissage, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION
A compléter (Reprise)

COMPOSITION DU JURY — APPRENTISSAGE

Ce conseil est composé :

- du directeur et/ou du directeur des études de l'Ensaia
- de six enseignants de l'Ensaia impliqués dans la formation par apprentissage
- de trois maîtres d'apprentissage

Sa composition est votée chaque année par le Conseil de l'Ecole.

COMPOSITION DU JURY — VAE

Le jury est constitué du directeur, du directeur des études, de deux enseignants de l'Ecole, de deux personnalités du secteur privé extérieures à l'Université.

Les enseignants de l'Ecole et les personnalités extérieures sont choisies en fonction du parcours du candidat.

Financement en alternance (NPEC)

Niveau de prise en charge d'un contrat d'apprentissage par les OPCO, fixé par France compétences par branche professionnelle (CPNE).

Prise en charge usuelle	7 294 €
-------------------------	---------

Selon la branche	7 058 € – 7 463 €
------------------	-------------------

Prise en charge	Branches concernées
7 294 €	Valeur par défaut · 205 branches
7 326 €	COPANIEF - Fabricant de sucres, CPNE industries alimentaires diverses, CPNEFP Transformation Laitière, CPNEFP de la branche des industries de produits alimentaires élaborés, CPNEFP des industries charcutières
7 463 €	CPNE Branche ITV, CPNEFP dans les établissements d'enseignement privés sous contrat
7 058 €	CPNEFP ICGV entreprises de la viande

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement	31/08/2023
-------------------------------------	------------

Date de dernière délivrance possible	31/08/2023
--------------------------------------	------------

Liens avec d'autres certifications

NOUVELLE(S) CERTIFICATION(S)
RNCP37960

Pour plus d'informations

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/22478/>