

CQP Assembleur(euse) monteur(euse) de systèmes mécanisés (CQPM)

RNCP23021 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Sans niveau – le positionnement dans le cadre de national des certifications professionnelles est non déterminé
Code(s) NSF	201
Code(s) ROME	H2909
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Convention collective	3109 — Métallurgie
Date d'échéance	23/08/2020

Certificateur(s)

UNION DES INDUSTRIES ET DES METIERS DE LA METALLURGIE (UIMM) · SIRET : 78471719100018

Commission paritaire nationale de l'emploi (CPNE) de la métallurgie – Union des industries et métiers de la métallurgie (UIMM)

<http://www.uimm.fr>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

ACTIVITÉS VISÉES

L'Assembleur (euse) monteur (euse) de système mécanisés peut être amené(e) à intervenir, sous la responsabilité d'un agent de qualification supérieure et dans le respect des instructions et des règles d'hygiène-sécurité, sur des ensembles ou sous-ensembles mécanisés variés (machines, moteurs, réducteurs, entraînements, convoyeurs).

Liste des activités visées par le diplôme, le titre ou le certificat

- A1. Préparation du montage d'un équipement.
- A2. Mise en position, montage et assemblage d'éléments ou sous-ensembles par différents procédés.
- A3. Connexion, réglage et vérification du fonctionnement mécanique d'un sous-ensemble ou d'un ensemble.
- A4. Maintenance de 1er niveau du poste de travail.
- A5. Compte-rendu d'activité.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Compétences ou capacités attestées :

- C1. Organiser l'enchaînement des opérations de montage d'un équipement.
- C2. Vérifier l'approvisionnement en matériel nécessaire à la fabrication des équipements.
- C3. Mettre en position des éléments ou sous-ensembles.
- C4. Monter des systèmes d'étanchéité.
- C5. Réaliser un assemblage par vissage ou par boulonnage.
- C6. Fixer des éléments de collage.
- C7. Monter des éléments de guidage en translation ou rotation (roulements, bagues,...)
- C8. Réaliser un assemblage avec ajustement serré (par encastrement).
- C9. Effectuer des connexions (électrique, pneumatique, mécanique, hydraulique, automatismes).
- C10. Régler un jeu fonctionnel.
- C11. Vérifier le fonctionnement mécanique d'un sous-ensemble ou d'un ensemble.

C12. Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail.

C13. Rendre compte de son activité (état d'avancement, problèmes rencontrés...) aux services ou personnes concernés oralement ou par écrit.

Blocs de compétences

RNCP23021BC01 — La préparation des opérations de montage d'un système mécanisé

LISTE DE COMPÉTENCES

Descriptif :

Ce bloc de compétences reprend les capacités professionnelles suivantes :

C1. Organiser l'enchaînement des opérations de montage d'un équipement.

C2. Vérifier l'approvisionnement en matériel nécessaire à la fabrication des équipements.

Modalités d'évaluation :

Evaluation en situation professionnelle réelle : L'évaluation des capacités professionnelles s'effectue dans le cadre d'activités professionnelles réelles. Cette évaluation s'appuie sur :

- une observation en situation de travail ;
- des questionnements avec apport d'éléments de preuve par le candidat.

Ou

Présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel : Le candidat transmet un rapport à l'UIMM territoriale centre d'examen, dans les délais et conditions préalablement fixés, afin de montrer que les capacités professionnelles à évaluer selon cette modalité ont bien été mises en œuvre en entreprise à l'occasion de projets ou activités.

La présentation de ces projets ou activités devant une commission d'évaluation permettra au candidat de démontrer que les exigences du référentiel de certification sont satisfaites.

Ou

Evaluation à partir d'une situation professionnelle reconstituée : Si nécessaire, la commission d'évaluation pourra mettre en œuvre une évaluation en situation professionnelle reconstituée.

L'évaluation des capacités professionnelles s'effectue dans des conditions représentatives d'une situation réelle d'entreprise :

- par observation avec questionnements ;
- ou avec restitution écrite et/ou orale par le candidat.

Et

Avis de l'entreprise : L'entreprise (tuteur, responsable fonctionnel ou hiérarchique...) donne un avis au regard du référentiel de certification (capacités professionnelles et/ou critères) sur les éléments mis en œuvre par le candidat lors de la réalisation de projets ou activités professionnels.

Attestation :

Chaque bloc est certifié, il donne lieu à une évaluation et une validation

RNCP23021BC02 — La réalisation du montage d'un système mécanisé

LISTE DE COMPÉTENCES

Descriptif :

Ce bloc de compétences reprend les capacités professionnelles suivantes :

C3. Mettre en position des éléments ou sous-ensembles.

C4. Monter des systèmes d'étanchéité.

C5. Réaliser un assemblage par vissage ou par boulonnage.

C6. Fixer des éléments de collage.

C7. Monter des éléments de guidage en translation ou rotation (roulements, bagues,...)

C8. Réaliser un assemblage avec ajustement serré (par encastrement).

C9. Effectuer des connexions (électrique, pneumatique, mécanique, hydraulique, automatismes).

C10. Régler un jeu fonctionnel.

C11. Vérifier le fonctionnement mécanique d'un sous-ensemble ou d'un ensemble.

C12. Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail.

Modalités d'évaluation :

Evaluation en situation professionnelle réelle : L'évaluation des capacités professionnelles s'effectue dans le cadre

d'activités professionnelles réelles. Cette évaluation s'appuie sur :

- une observation en situation de travail ;
- des questionnements avec apport d'éléments de preuve par le candidat.

Ou

Présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel : Le candidat transmet un rapport à l'UIMM territoriale centre d'examen, dans les délais et conditions préalablement fixés, afin de montrer que les capacités professionnelles à évaluer selon cette modalité ont bien été mises en œuvre en entreprise à l'occasion de projets ou activités.

La présentation de ces projets ou activités devant une commission d'évaluation permettra au candidat de démontrer que les exigences du référentiel de certification sont satisfaites.

Ou

Evaluation à partir d'une situation professionnelle reconstituée : Si nécessaire, la commission d'évaluation pourra mettre en œuvre une évaluation en situation professionnelle reconstituée.

L'évaluation des capacités professionnelles s'effectue dans des conditions représentatives d'une situation réelle d'entreprise :

- par observation avec questionnements ;
- ou avec restitution écrite et/ou orale par le candidat.

Et

Avis de l'entreprise : L'entreprise (tuteur, responsable fonctionnel ou hiérarchique...) donne un avis au regard du référentiel de certification (capacités professionnelles et/ou critères) sur les éléments mis en œuvre par le candidat lors de la réalisation de projets ou activités professionnels.

Attestation :

Chaque bloc est certifié, il donne lieu à une évaluation et une validation

RNCP23021BC03 — Le suivi de la fabrication et la communication avec son environnement de travail pour l'assembleur monteur de systèmes mécanisés

LISTE DE COMPÉTENCES

Descriptif :

Ce bloc de compétences reprend les capacités professionnelles suivantes :

C13. Rendre compte de son activité (état d'avancement, problèmes rencontrés...) aux services ou personnes concernés oralement ou par écrit.

Modalités d'évaluation :

Evaluation en situation professionnelle réelle : L'évaluation des capacités professionnelles s'effectue dans le cadre d'activités professionnelles réelles. Cette évaluation s'appuie sur :

- une observation en situation de travail ;
- des questionnements avec apport d'éléments de preuve par le candidat.

Ou

Présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel : Le candidat transmet un rapport à l'UIMM territoriale centre d'examen, dans les délais et conditions préalablement fixés, afin de montrer que les capacités professionnelles à évaluer selon cette modalité ont bien été mises en œuvre en entreprise à l'occasion de projets ou activités.

La présentation de ces projets ou activités devant une commission d'évaluation permettra au candidat de démontrer que les exigences du référentiel de certification sont satisfaites.

Ou

Evaluation à partir d'une situation professionnelle reconstituée : Si nécessaire, la commission d'évaluation pourra mettre en œuvre une évaluation en situation professionnelle reconstituée.

L'évaluation des capacités professionnelles s'effectue dans des conditions représentatives d'une situation réelle d'entreprise :

- par observation avec questionnements ;
- ou avec restitution écrite et/ou orale par le candidat.

Et

Avis de l'entreprise : L'entreprise (tuteur, responsable fonctionnel ou hiérarchique...) donne un avis au regard du référentiel de certification (capacités professionnelles et/ou critères) sur les éléments mis en œuvre par le candidat lors de la réalisation de projets ou activités professionnels.

Attestation :

Chaque bloc est certifié, il donne lieu à une évaluation et une validation

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Secteur industriel ou connexe

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Cette qualification peut être utile ou indispensable à titre principal dans l'exercice de plusieurs métiers, à titre d'exemples non exhaustifs :

- Agent / Agente d'assemblage mécanique
- Agent / Agente de fabrication en montage-assemblage mécanique
- Agent / Agente de montage mécanique
- Agent / Agente de montage-assemblage mécanique
- Agent / Agente de production de montage-assemblage mécanique
- Aide-mécanicien / Aide-mécanicienne en montage-assemblage mécanique
- Aide-monteur / Aide-monteuse en montage-assemblage mécanique
- Aide-soudeur / Aide-soudeuse en montage-assemblage mécanique
- Assembleur monteur / Assembleuse monteuse
- Etancheur / Etancheuse en montage-assemblage mécanique
- Monteur / Monteuse d'assemblage mécanique de précision
- Monteur / Monteuse de pièces
- Monteur / Monteuse en grappe en cire perdue
- Monteur / Monteuse en ligne de fabrication automobile
- Monteur / Monteuse en lunetterie
- Monteur / Monteuse sur chaîne d'assemblage
- Opérateur / Opératrice d'assemblage mécanique
- Opérateur / Opératrice de montage en montage-assemblage mécanique
- Opérateur / Opératrice de montage-assemblage mécanique
- Opérateur / Opératrice de production en montage-assemblage mécanique
- Opérateur / Opératrice sur ligne de montage mécanique
- Opérateur polyvalent / Opératrice polyvalente montage-assemblage mécanique
- Opérateur qualifié / Opératrice qualifiée de montage de véhicules
- Ouvrier / Ouvrière de montage en assemblage mécanique
- Ouvrier / Ouvrière de montage en construction automobile
- Ouvrier / Ouvrière de montage mécanique en aéronautique

RÈGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

L'accord national du 26 février 2003 sur la sécurité et la santé au travail prévoit une formation professionnelle spécifique, pour la prévention des risques, destinée aux salariés d'une entreprise extérieure intervenant sur le site d'une entreprise utilisatrice.

Cette formation doit prendre en compte, l'ensemble des risques professionnels, en partant des plus généraux pour aller jusqu'aux risques potentiels existant sur les sites des installations classées « Seveso II - seuil haut ».

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 3 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible
Salaire médian (mensuel)	2 748 €

Familles professionnelles (FAP)	D2X30 — Ouvriers peu qualifiés en ajustement, montage et assemblage mécanique · tension 3/5 (Modérée) D2X31 — Ouvriers qualifiés en ajustement, montage et assemblage mécanique · tension 5/5 (Très élevée) D6X70 — Techniciens en mécanique et travail des métaux · tension 5/5 (Très élevée) D6X80 — Agents de maîtrise et assimilés en fabrication mécanique · tension 5/5 (Très élevée) H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production · tension 4/5 (Élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	19 938
Jugés difficiles à recruter	44 %
Emplois saisonniers	17 %
Familles professionnelles (FAP)	D2X30 — Ouvriers peu qualifiés en ajustement, montage et assemblage mécanique D2X31 — Ouvriers qualifiés en ajustement, montage et assemblage mécanique D6X70 — Techniciens en mécanique et travail des métaux D6X80 — Agents de maîtrise et assimilés en fabrication mécanique H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Contrat de professionnalisation, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

A compléter (Reprise)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

Jury paritaire : 50% de représentants des salariés / 50% de représentants des employeurs.

Délégation patronale : maximum de cinq membres qualifiés relevant de la branche de la métallurgie et, en tant que de besoin, un membre supplémentaire de la branche du travail temporaire.

Délégation syndicale : chaque organisation syndicale représentative de salariés au niveau national dans la branche désigne un ou plusieurs représentants qualifiés et, en tant que de besoin, un membre supplémentaire de la branche du travail temporaire. Seul un représentant par organisation syndicale siège dans le jury avec droit de vote.

En cas de partage des voix, celle du président du jury est prépondérante.

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement 23/08/2020

Liens avec d'autres certifications

NOUVELLE(S) CERTIFICATION(S)

RNCP36377

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

Site internet dédié aux CQPM : cqpm.fr ; rubrique "s'informer"

UIMM

CQPM

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/23021/>