

Production industrielle spécialité inspection des sites industriels et métrologie

RNCP23331 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 6
Sigle	Licence Professionnelle — Licence professionnelle
Code(s) NSF	344
Code(s) ROME	H1301
Type d'enregistrement	Enregistrement de droit

Certificateur(s)

Aix-Marseille Université

<http://www.univ-amu.fr>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

ACTIVITÉS VISÉES

Parcours type : inspecteur des sites industriels

Ce professionnel occupe des responsabilités dans les services d'inspection des sites industriels (exemple : sites industriels de la chimie, de la pétrochimie, ...) ou dans des organismes de contrôle amenés à intervenir sur ces sites.

Il garantit l'intégrité des équipements soumis à la surveillance du Service Inspection et fait respecter les réglementations applicables à ces équipements.

Il contribue à la protection des personnes, des biens et de l'environnement.

Il contribue à l'amélioration la sécurité et la fiabilité des installations industrielles.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Le diplômé maîtrise les disciplines suivantes spécifiques à la licence « Inspection des Sites Industriels et Métrologie, parcours Inspecteur des Sites Industriels » :

- Résistance des matériaux : le diplômé connaît notamment les notions de caractéristiques mécaniques des matériaux, de contraintes, de déformations, de contraintes admissibles et de coefficients de sécurité afin d'être à même, en appliquant un code de construction donné, de déterminer les épaisseurs ou de vérifier la résistance des différents éléments d'un équipement sous pression (cas simples)
- Soudage : le diplômé connaît les différents procédés de soudage courants et les règles de mise en œuvre de ces procédés de soudage afin de pouvoir commenter les cahiers de soudage et exercer une activité de surveillance lors de la construction des équipement sous pression.
- Conception des équipements sous pression : Le diplômé possède des connaissances générales sur la technologie des équipements sous pression et sur leur conception. Ces connaissances lui permettront d'évaluer le contenu des spécifications de construction des équipements sous pression dont il devra assurer ultérieurement le suivi en service.
- Chimie : Le diplômé acquiert des notions de base concernant le génie des procédés et les équipements mis en œuvre (échangeurs, colonnes à distiller, ...) sur les sites industriels. Ces notions de base lui permettront de mieux comprendre la fonction des équipements qu'il devra ultérieurement inspecter et l'aideront à identifier les modes potentiels de dégradation susceptibles de s'y développer ainsi que leur localisation probable.
- Les Contrôles Non Destructifs (CND) : Le diplômé possède des connaissances générales concernant les différentes techniques de CND qui lui permettront de choisir et de définir les méthodes de CND les mieux adaptées à mettre en œuvre pour détecter et caractériser les anomalies sur les équipements sous pression qu'il devra inspecter.

- La corrosion (Modes de dégradation) : Le diplômé acquiert des connaissances suffisantes des modes de dégradation pour pouvoir dans le futur identifier et comprendre les types de détérioration susceptibles de se produire dans les équipements sous pression sur lesquels il interviendra.
- Les aspects réglementaires : Le diplômé prend connaissance des différents textes réglementaires applicables aux équipements sous pression afin d'être à même de les respecter et de les faire respecter lorsqu'il occupera des responsabilités dans un service d'inspection de site industriel (exemple : site industriel de la chimie, de la pétrochimie, ...) ou dans un organisme de contrôle ou dans un organisme habilité.
- Etablissement d'un plan d'inspection : Le diplômé maîtrise la méthodologie d'établissement des plans d'inspection des équipements sous pression en utilisant notamment les différentes connaissances listées précédemment. La maîtrise de cette méthodologie lui permettra d'adapter et d'optimiser, en fonction du risque de chacun des équipements sous pression, le suivi en service de ceux-ci, dans le respect des réglementations applicables.
- Hygiène Sécurité Environnement (HSE) Inspection : Le diplômé connaît les mesures et précautions à prendre pour assurer sa propre sécurité et celle des personnes qui travaillent auprès de lui dans l'exécution des tâches du métier d'Inspecteur d'équipements sous pression.

En plus de ces connaissances spécifiques à cette licence, le diplômé devra acquérir d'autres connaissances que l'on retrouve dans différents cursus comme : l'anglais, les sciences de l'ingénieur,

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Ce diplômé pourra exercer, après certification UFIP (Union Française des Industries Pétrolières) / UIC (Union des Industries chimiques), le métier d'inspecteur de sites industriels dans des Services d'Inspection Reconnus (SIR), des organismes de contrôle des équipements et des installations de sites industriels, des Sociétés de Services et des Bureaux d'Etudes dans les grands domaines de l'énergie, de la pétrochimie, du nucléaire.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Technicien méthodes et inspection, Assistant Inspecteur , Inspecteur de sites industriels(sous différents statuts:en formation, Junior, non certifié,certifié)

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

A compléter (Reprise)

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 4 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible
Salaire médian (mensuel)	2 940 €
Familles professionnelles (FAP)	H0X90 — Techniciens du contrôle qualité · tension 5/5 (Très élevée) H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production · tension 4/5 (Élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	5 580
Jugés difficiles à recruter	55 %
Emplois saisonniers	2 %
Familles professionnelles (FAP)	H0X90 — Techniciens du contrôle qualité H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Contrat de professionnalisation, Candidature individuelle, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

A compléter (Reprise)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, CANDIDATURE INDIVIDUELLE

70% enseignants, 30% professionnels

COMPOSITION DU JURY — VAE

jury composé d'enseignants et de professionnels conformément aux textes

Pour plus d'informations

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/23331/>