

Responsable performance industrielle

RNCP23665 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 6
Code(s) NSF	200p
Code(s) ROME	H1402, H1206
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Date d'échéance	25/07/2020

Certificateur(s)

CESI · SIRET : 77572257201109

<http://www.cesi.fr>

CESI CERTIFICATION · SIRET : 52400081700022

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

ACTIVITÉS VISÉES

Le titulaire de la certification est amené à réaliser les activités suivantes :

Activité 1: Concevoir un projet d'optimisation ou d'innovation industrielle

Le Responsable Performance Industrielle doit concevoir les projets d'innovation ou d'optimisation de processus de production. Il détermine donc les objectifs à atteindre pour améliorer la performance industrielle en collaboration avec sa Direction. On attend de lui une expertise technique qui lui permette de réaliser un diagnostic de la performance industrielle, de repérer les axes de progrès et de proposer une démarche. Il traduit les problèmes rencontrés et les actions envisagées. Une fois le budget établi, il négocie une enveloppe auprès des décideurs.

Activité 2 : Conduire une recherche de solutions innovantes pour améliorer la performance industrielle

A partir du besoin exprimé, le Responsable Performance Industrielle mène, avec une équipe pluridisciplinaire, une recherche de solutions innovantes pour les projets d'optimisation dont il a la charge. Il est capable de mener une veille technologique et/ou réaliser des études de marché et/ou de la concurrence (benchmarks). Il maîtrise les outils de développement de la créativité pour faire émerger des idées innovantes. Il démontre la faisabilité technique et économique des solutions qu'il propose. Il réalise notamment un calcul pertinent du retour sur investissement potentiel qui lui permet de défendre une solution auprès des décideurs.

Activité 3 : Mettre en œuvre la solution industrielle retenue dans l'entreprise

Une fois la solution retenue, le Responsable Performance Industrielle est chargé de piloter la mise en œuvre du projet avec une équipe transverse ou dont il est le hiérarchique. Il prépare le projet : choix des ressources, découpage des tâches, planning, plan de communication, indicateurs de suivi ... Il manage les membres de l'équipe projet et gère les aléas au quotidien. On attend également de lui dans cette activité une expertise technique au cours du déploiement des outils d'amélioration. Il intervient ponctuellement sur certaines actions et forme ses collaborateurs. Il porte également une attention particulière à l'accompagnement du changement aussi bien auprès des équipes terrain que des services supports.

Activité 4 : Contrôler l'efficacité de la solution industrielle à mettre en œuvre

Garant de l'amélioration continue, le Responsable Performance Industrielle s'assure de la bonne atteinte des objectifs et du maintien des solutions dans le temps. Il définit et analyse les indicateurs de résultats et corrige les éventuels écarts. Il met à jour les standards du système qualité et contrôle leur application. Enfin lors de la phase bilan, il capitalise l'expérience acquise au cours du projet ainsi que la solution mise en œuvre afin de rendre possible son extension à d'autres secteurs.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Les capacités attestées :

Concevoir un projet d'optimisation ou d'innovation industrielle :

- Délimiter le périmètre et le besoin d'amélioration d'un processus
- Diagnostiquer le processus industriel à optimiser
- Rédiger un cahier des charges fonctionnel
- Construire un budget prévisionnel de la solution industrielle à mettre en œuvre en visant l'optimisation des coûts

Conduire une recherche de solutions innovantes pour améliorer la performance industrielle :

- Organiser une veille active sur les évolutions externes et internes pour les intégrer dans la solution à mettre en œuvre
- Faire émerger les idées de solutions industrielles innovantes
- Evaluer la faisabilité technique et la viabilité économique de la solution innovante retenue

Mettre en œuvre la solution industrielle retenue dans l'entreprise :

- Construire le plan d'actions pour mettre en œuvre la solution industrielle retenue
- Manager les équipes dans la réalisation de la solution industrielle
- Mettre en œuvre la solution industrielle et apporter son appui technique aux acteurs du projet
- Accompagner le changement auprès des opérateurs impactés pour faciliter la mise en œuvre de la solution industrielle

Contrôler l'efficacité de la solution industrielle à mettre en œuvre :

- Mesurer les écarts éventuels entre les résultats attendus et l'efficacité réelle du nouveau processus et proposer si besoin un plan d'action adapté
- Pérenniser la solution mise en place dans une optique d'amélioration continue
- Capitaliser le retour d'expérience

Blocs de compétences

RNCP23665BC01 — Diagnostiquer la performance des processus

LISTE DE COMPÉTENCES

Compétences évaluées :

- Décliner la stratégie de l'entreprise en objectifs pour son périmètre d'activité
- Recueillir les données utiles à la conduite du diagnostic industriel
- Repérer les gisements de progrès possibles qui permettront l'optimisation de la performance
- Dimensionner les axes d'amélioration et évaluer leur impact technique et économique pour bâtir le plan de progrès
- Construire et exposer tous les éléments permettant la prise de décision

Modalité d'évaluation :

Etudes de cas

Application professionnelle en entreprise

Ce bloc fait l'objet d'une certification et donne lieu à la délivrance d'un Certificat de maîtrise des compétences.

RNCP23665BC02 — Piloter l'activité industrielle (amélioration continue, production, industrielles, logistique globale ou maintenance industrielle)

LISTE DE COMPÉTENCES

Compétences évaluées :

- Assurer l'exécution de l'activité industrielle
- Contrôler les réalisations
- Apporter l'appui technique nécessaire aux membres de son équipe

Modalité d'évaluation :

Etudes de cas

Application professionnelle en entreprise

Ce bloc fait l'objet d'une certification et donne lieu à la délivrance d'un Certificat de maîtrise des compétences.

RNCP23665BC03 — Green Belt Lean 6 sigma : Optimiser un processus industriel

LISTE DE COMPÉTENCES

Compétences évaluées :

- Cadrer des projets d'optimisation de processus ou d'activité

- Planifier et piloter des projets d'optimisation de processus ou d'activité
- Mesurer la performance actuelle des indicateurs de résultats et des causes potentiellement influentes
- Analyser les causes de dysfonctionnements et démontrer le rapport d'influence entre celles-ci et l'objectif de performance à atteindre
- Faire émerger les idées de solutions industrielles innovantes
- Mettre en œuvre la solution industrielle
- Pérenniser la solution mise en place dans une optique d'amélioration continue

Modalité d'évaluation :

Etudes de cas

Application professionnelle en entreprise

Ce bloc fait l'objet d'une certification et donne lieu à la délivrance d'un Certificat de maîtrise des compétences.

RNCP23665BC04 — Manager un service industriel

LISTE DE COMPÉTENCES

Compétences évaluées :

- Manager les équipes dans la réalisation de la solution industrielle
- Accompagner le changement auprès des opérateurs impactés pour faciliter la mise en œuvre de la solution industrielle

Modalité d'évaluation :

Etudes de cas

Application professionnelle en entreprise

Ce bloc fait l'objet d'une certification et donne lieu à la délivrance d'un Certificat de maîtrise des compétences.

RNCP23665BC05 — Entreprise 3.0 : manager autrement

LISTE DE COMPÉTENCES

Compétences attestées :

- Intégrer les outils numériques dans son management
- Développer un management collaboratif
- Accompagner la transition numérique de son entreprise

Modalités d'évaluation :

Etude de cas

Ce bloc fait l'objet d'une certification et donne lieu à la délivrance d'un Certificat de maîtrise des compétences

RNCP23665BC06 — Communiquer et promouvoir un projet d'amélioration continue

LISTE DE COMPÉTENCES

Compétences évaluées :

- Trier et organiser les informations issues de ses différentes activités pour en intégrer les impacts dans son activité
- Prioriser ses activités et projets pour organiser son temps
- Organiser les activités avec ses collaborateurs et les échéances des autres services
- Conduire un projet de performance industrielle dans sa globalité
- Formaliser une synthèse comprenant une analyse et une méthodologie et permettant les choix et le déploiement d'un projet ou d'une solution
- Argumenter et convaincre un auditoire professionnel
- Confronter ses pratiques à celles de ses pairs

Modalité d'évaluation :

Mémoire professionnel et soutenance

Une période d'application en entreprise de 4 mois, consécutifs ou non, est obligatoire

Ce bloc fait l'objet d'une certification et donne lieu à la délivrance d'un Certificat de maîtrise des compétences.

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Le Responsable Performance Industrielle et Innovation exerce aussi bien dans des PME (à partir d'une cinquantaine de personnes environ) que dans des grands groupes de l'industrie et ce dans tous les secteurs d'activité (automobile,

chimie, plasturgie, pharmaceutique, cosmétique, industries électriques et électroniques, métallurgie, agroalimentaire, caoutchouc, aéronautique, ferroviaire, naval, textile, emballage...).

- TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES
- Responsable/Pilote/Ingénieur Industrialisation/Méthodes/Amélioration Continue
 - Responsable/Pilote/Ingénieur Production
 - Responsable/Pilote/Ingénieur Innovation
 - Responsable/Pilote/Ingénieur Chaîne logistique globale/Supply Chain

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

A compléter (Reprise)

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 3 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible
Salaire médian (mensuel)	2 851 €
Familles professionnelles (FAP)	H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation · tension 3/5 (Modérée) H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité · tension 5/5 (Très élevée) N0X70 — Techniciens d'étude, recherche et développement · tension 5/5 (Très élevée) N1X90 — Ingénieurs et cadres d'étude, recherche et développement (industrie) · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	20 316
Jugés difficiles à recruter	43 %
Emplois saisonniers	5 %
Familles professionnelles (FAP)	H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité N0X70 — Techniciens d'étude, recherche et développement N1X90 — Ingénieurs et cadres d'étude, recherche et développement (industrie)

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Apprentissage, Contrat de professionnalisation, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

A compléter (Reprise)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, APPRENTISSAGE, VAE

Le jury est composé de 4 membres permanents siégeant pour toutes les délivrances de certification du CESI et de deux professionnels du secteur d'activité concerné.

COMPOSITION DU JURY — CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION

oui

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement 25/07/2020

Liens avec d'autres certifications

NOUVELLE(S) CERTIFICATION(S)
RNCP34943

Pour plus d'informations

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/23665/>

Entrées et sorties de formation

Entrées en formation	1
Parcours menés à terme	32
Taux d'achèvement	3200 %
Période	02/2022 – 10/2022

Entrées et sorties — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.

Demande CPF — formations engagées

Dossiers CPF engagés	74
Montant total engagé	186 250 €
Coût moyen par dossier	2 517 €
Durée moyenne	87 h
Période	01/2020 – 11/2021
France compétences	76 %
France Travail	11 %
OPCO	7 %
Régions	4 %
Entreprise	2 %
Reste à charge titulaire	0 %

Formations engagées via le CPF — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.