

Mention : Métiers de l'industrie : conception et amélioration de processus et procédés industriels

RNCP24009 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 6
Sigle	Licence Professionnelle — Licence professionnelle
Code(s) NSF	200p
Code(s) ROME	H1402, H2502, M1402
Type d'enregistrement	Enregistrement de droit

Certificateur(s)

Ministère de l'Enseignement Supérieur

Université de Cergy-Pontoise

<http://www.u-cergy.fr>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

ACTIVITÉS VISÉES

Parcours-type : Lean management

Le Lean est un adjectif anglais signifiant littéralement « mince » et caractérisant les entreprises flexibles et réactives qui allègent leurs processus (elles « dégraissent ») afin d'éliminer toutes les sources d'inefficacité des chaînes de valeur et combler l'écart entre la performance réelle et les exigences des clients.

Cette philosophie est à ce jour développée dans les entreprises à forte connotation industrielle : automobile, aéronautique et spatial, défense, industrie pharmaceutique, etc. Cependant, ces dernières années, elle a largement dépassé son cadre initial puisque l'école de gestion « Lean » est aussi en train de se développer dans les secteurs tertiaires à l'instar des services administratifs, des hôpitaux, etc.

Le diplômé de la licence en Conduite du processus d'optimisation des entreprises (Lean Management) sera donc un cadre intermédiaire capable de participer à l'implantation de systèmes Lean et de piloter des projets transversaux entre les différents domaines étudiés : gestion de la production, logistique, qualité, méthodes industrielles, amélioration continue

Il s'agit donc d'un spécialiste qui maîtrise l'ensemble des principes, des pratiques, des outils et des techniques managériales conçus pour éradiquer les causes de mauvaise performance opérationnelle afin d'optimiser le triptyque Qualité/Coûts/Délais par la réduction des gaspillages (« mudas ») et l'optimisation de la production

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Le futur diplômé de la licence sera capable de :

- § Déployer l'approche Lean au sein d'une entreprise pour améliorer sa compétitivité,
- § Mettre en œuvre la cartographie de la chaîne des valeurs associée aux processus de l'entreprise (ou d'un secteur de l'entreprise),
- § Identifier les activités non génératrices de valeur ajoutée (gaspillages ou mudas),
- § Mettre en œuvre les outils de gestion industrielle et d'amélioration continue permettant l'élimination des activités à non-valeur ajoutée,
- § Encadrer des équipes variées sur les principes du Lean et transférer son expertise.

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Le diplômé de cette Licence Professionnelle en Lean Management travaille dans les secteurs de l'automobile, l'aéronautique, l'armement, l'agroalimentaire, l'électroménager, de la santé... et dans tous les secteurs qui nécessitent de conduire des projets de production au plus juste sur le plan managérial.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Les diplômés peuvent intégrer de nombreux secteurs industriels et de service. Ils peuvent occuper à titre d'illustration les métiers ci-dessous :

- § animateur, coordinateur lean ou amélioration continue
- § technicien méthodes en amélioration continue
- § responsable progrès ou amélioration continue
- § responsable du développement industriel
- § responsable de cellule autonome, leader de zone

RÈGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

A compléter (Reprise)

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Élevée (4/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 3 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible
Salaire médian (mensuel)	2 831 €
Familles professionnelles (FAP)	E5X70 — Techniciens des industries de process · tension 4/5 (Élevée) E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process · tension 5/5 (Très élevée) H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation · tension 3/5 (Modérée) H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production · tension 4/5 (Élevée) H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité · tension 5/5 (Très élevée) L4X80 — Techniciens des services administratifs · tension 4/5 (Élevée) L5X90 — Cadres administratifs, comptables et financiers (hors juristes) · tension 3/5 (Modérée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	29 430
Jugés difficiles à recruter	35 %
Emplois saisonniers	8 %
Familles professionnelles (FAP)	E5X70 — Techniciens des industries de process E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité L4X80 — Techniciens des services administratifs L5X90 — Cadres administratifs, comptables et financiers (hors juristes)

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation initiale, Formation continue, Apprentissage, Contrat de professionnalisation, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

A compléter (Reprise)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION INITIALE

Personnes ayant contribué aux enseignements

- Art 17 de la loi 84-52 du 26 janvier 1984 modifiée sur l'Enseignement Supérieur

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, APPRENTISSAGE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION IDEM

COMPOSITION DU JURY — VAE

Enseignants, enseignants-chercheurs et professionnels

- Décret n° 2002-590 du 24 avril 2002 pris pour l'application du premier alinéa de l'article L. 613-3 et de l'article L. 613-4 du code de l'éducation et relatif à la validation des acquis de l'expérience par les établissements d'enseignement supérieur (JORF n°98 du 26 avril 2002 page 7513)

Pour plus d'informations

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/24009/>