

Mécanicien (ne) outilleur (euse) en découpage et emboutissage

RNCP245 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 3
Sigle	TP — Titre professionnel
Code(s) NSF	251s
Code(s) ROME	H2901
Type d'enregistrement	Enregistrement de droit

Certificateur(s)

Ministère chargé de l'Emploi

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

ACTIVITÉS VISÉES

Le (la) mécanicien (ne) outilleur (euse) en découpage et emboutissage fabrique des outillages utilisés sur des presses et destinés à réaliser, en série et à partir d'une tôle, des pièces métalliques par déformation et découpage.

Le (la) mécanicien (ne) outilleur (euse) en découpage et emboutissage :

- parachève et ajuste les divers composants des outillages ;
- effectue l'assemblage des éléments mécaniques ;
- assure la mise au point des outillages, les prépare en vue des essais sur presse et participe aux essais ;
- assure également la maintenance des outillages existants.

Dans un atelier de mécanique de précision, il (elle) réalise ses outillages sur machines-outils et à l'établi. Pour les essais sur presse ou pour réaliser un diagnostic de fonctionnement d'un outillage, il (elle) se déplace en entreprise où il (elle) opère sous le couvert d'un (e) technicien (ne).

Le (la) mécanicien (ne) outilleur (euse) coordonne ses activités avec celles des usineurs spécialisés intervenant dans le processus de fabrication de l'outillage (érodeur, pointeur, fraiseur commande numérique, rectifieur de profil) et celles des monteurs metteurs au point d'outillages.

Il (elle) exerce sous la responsabilité d'un chef d'atelier et réalise des outillages à partir du dossier de fabrication défini par le bureau d'étude

Il (elle) doit être en capacité de réaliser des outillages, aussi bien à partir de dossiers de fabrication très finalisés comportant des spécifications précises sur le processus de fabrication, qu'à partir de consignes, souvent orales, où il (elle) doit élaborer son mode opératoire en fonction du résultat attendu.

Il (elle) est responsable du bon fonctionnement de l'outillage livré à l'atelier de production ou pour les essais de validation.

L'accès à l'emploi s'opère généralement avec un titre ou diplôme professionnel de niveau V de la spécialité ou avec un bac professionnel.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Capacités attestées et descriptif des composantes de la certification :

1. PRÉPARER DES ÉLÉMENTS D'OUTILLAGES DE DECOUPAGE-EMBOUTISSAGE

Réaliser l'ébauche en fraisage d'un lot d'éléments d'outil de découpage avant traitements thermiques

Réaliser l'ébauche en tournage d'un lot d'éléments d'outil de découpage avant traitements thermiques

Réaliser les pointages, perçages, alésages de référence pour le positionnement des pièces et départ de

l'électroérosion sur machine à pointer

Réaliser le parachèvement en rectification plane d'un lot d'éléments d'outil de découpage

Réaliser le parachèvement en rectification cylindrique externe d'un lot d'éléments d'outil de découpage

Réaliser des opérations manuelles de traçage, pointage, perçage, taraudage et sciage d'ouverture sur des éléments d'outillages

2. MONTER ET ASSEMBLER DES OUTILLAGES NEUFS DE DECOUPAGE A PLAT

Parachever et ajuster les éléments constitutifs d'un outil de découpage, par rectification : ajustements poinçons/plaque porte-poinçons, poinçons/dévêtisseur ou matrice/poussette

Monter/assembler un outil parisien prêt pour un essai sur presse

Monter/assembler un outil suisse prêt pour un essai sur presse

Monter/assembler un outil à suivre de découpage prêt pour un essai sur presse

3. MONTER ET METTRE AU POINT DES OUTILLAGES NEUFS DE DECOUPAGE/PLIAGE MULTIPLE/EMBOUTISSAGE

Mettre au point un poste de pliage par frappe

Mettre au point un outil à suivre de découpage et de pliage par rabattements multiples

Mettre au point un poste d'emboutissage sur un outil à suivre

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Ateliers spécialisés dans la fabrication d'outillages pour les entreprises de transformation de la tôle par découpage et emboutissage (usinage des pièces qui constituent l'outillage, ajustage, montage, mise au point. Ateliers de maintenance des outillages, associés aux ateliers de production (entretien, réparation, modifications).

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Types d'emplois accessibles : Ajusteur (euse) metteur au point.

Ajusteur (euse) monteur (euse) régleur (euse).

Ajusteur(euse) outilleur (euse).

Mécanicien (ne) outilleur (euse).

RÈGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

Néant

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 3 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible
Salaire médian (mensuel)	2 748 €
Familles professionnelles (FAP)	D2X30 — Ouvriers peu qualifiés en ajustement, montage et assemblage mécanique · tension 3/5 (Modérée) D2X31 — Ouvriers qualifiés en ajustement, montage et assemblage mécanique · tension 5/5 (Très élevée) D6X70 — Techniciens en mécanique et travail des métaux · tension 5/5 (Très élevée) D6X80 — Agents de maîtrise et assimilés en fabrication mécanique · tension 5/5 (Très élevée) H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production · tension 4/5 (Élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	19 938
Jugés difficiles à recruter	44 %

Emplois saisonniers

17 %

Familles professionnelles (FAP)

D2X30 — Ouvriers peu qualifiés en ajustement, montage et assemblage mécanique
D2X31 — Ouvriers qualifiés en ajustement, montage et assemblage mécanique
D6X70 — Techniciens en mécanique et travail des métaux
D6X80 — Agents de maîtrise et assimilés en fabrication mécanique
H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Contrat de professionnalisation, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

A compléter (Reprise)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

Le jury du titre est désigné par la DDTEFP. Il est composé de professionnels du secteur d'activité concerné par le titre. (Art 6 du décret N° 2002-1029 du 2 août 2002)

Pour plus d'informations

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/245/>