

production industrielle spécialité : industrialisation des systèmes automatisés de production (ISAP)

RNCP24711 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 6
Sigle	Licence Professionnelle — Licence professionnelle
Code(s) NSF	250s, 201s, 201n
Code(s) ROME	H1208, I1302
Type d'enregistrement	Enregistrement de droit

Certificateur(s)

Aix-Marseille Université

<http://www.univ-amu.fr>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

ACTIVITÉS VISÉES

Ce professionnel occupe des responsabilités dans des services de bureaux d'étude de conception, d'intégration et de maintenance de systèmes automatisés industriels de production.

Il participe à la conception préliminaire et détaillée d'un système automatisé de production.

Il intègre des constituants, réalise des interconnexions et programme la commande d'un système automatisé.

Il assure l'amélioration continue des systèmes automatisés de production.

Il pilote en toute responsabilité des projets en relation avec les clients et les fournisseurs.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Ce diplômé établit le cahier des charges fonctionnel du système automatisé en relation avec le client. Il conçoit une solution technique mettant en œuvre des constituants mécaniques, électriques et d'automatisme, pour réaliser un système automatisé de production.

A partir du cahier des charges, d'un modèleur 3D et d'une banque de données numériques de composants industriels, ce professionnel est capable de concevoir un système automatisé et d'en construire son modèle numérique, pour simuler et valider le comportement du système et établir le dossier de réalisation.

Avec l'assistance d'un outil logiciel et d'une documentation de fabricant, ce professionnel est capable de choisir et dimensionner des constituants mécaniques, électriques, de régulation, et d'automatisme pour réaliser les chaînes fonctionnelles du système automatisé de production.

A partir de la modélisation OSI (Open System Interconnection) d'un bus ou d'un réseau industriel et d'une documentation de fabricant, ce professionnel est capable de configurer un coupleur de communication pour intégrer un composant communicant dans une architecture de contrôle commande.

A partir d'une spécification de la commande, ce professionnel est capable de programmer un automate programmable industriel dans un langage de la norme IEC 1131-3 pour commander un système automatisé.

A partir d'une spécification du dialogue homme machine, ce professionnel est capable de programmer un terminal de dialogue pour l'exploitation et la maintenance du système automatisé.

A l'aide d'un logiciel de programmation en Visual Basic, ce professionnel est capable de configurer un serveur OPC (Ole Process Control) et de programmer une application cliente OPC sous Excel pour la récupération de données de production.

Il est capable de justifier économiquement un projet, d'organiser les tâches liées à l'activité du projet, et de définir et

gérer les ressources humaines, financières et matérielles.

En plus de ces compétences spécifiques, le professionnel devra acquérir d'autres connaissances que l'on retrouve dans différents cursus comme : l'anglais, les sciences de l'ingénieur,

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Le titulaire de la licence pourra exercer dans tout le secteur de la métallurgie et de l'agroalimentaire, ainsi que dans l'aéronautique, l'automobile, le nucléaire, la sidérurgie et éventuellement le BTP.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

- Responsable de bureaux d'étude machines spéciales
- Chef de projet d'automatisation de processus
- Responsable du service Automatismes
- Responsable de la maintenance

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

A compléter (Reprise)

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5)
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible
Salaire médian (mensuel)	2 918 €
Familles professionnelles (FAP)	G0A41 — Ouvriers de la maintenance en électricité et en électronique · tension 5/5 (Très élevée) G1X77 — Techniciens et agents de maîtrise en maintenance électrique, électronique et automatismes · tension 5/5 (Très élevée) H1X92 — Ingénieurs en maintenance et support technique client · tension 5/5 (Très élevée) N1X90 — Ingénieurs et cadres d'étude, recherche et développement (industrie) · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	19 405
Jugés difficiles à recruter	51 %
Emplois saisonniers	2 %
Familles professionnelles (FAP)	G0A41 — Ouvriers de la maintenance en électricité et en électronique G1X77 — Techniciens et agents de maîtrise en maintenance électrique, électronique et automatismes H1X92 — Ingénieurs en maintenance et support technique client N1X90 — Ingénieurs et cadres d'étude, recherche et développement (industrie)

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation initiale, Formation continue, Candidature individuelle, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

A compléter (Reprise)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION INITIALE, FORMATION CONTINUE, CANDIDATURE INDIVIDUELLE

70% enseignants, 30% professionnels

Pour plus d'informations

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/24711/>