

Génie chimique - Génie des procédés option Procédés

RNCP2476 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 5
Sigle	DUT — Diplôme universitaire de technologie
Code(s) NSF	111f, 343, 222
Formacode(s)	11534, 31608
Code(s) ROME	H2301, H2701, H2504, H1206, K2306
Type d'enregistrement	Enregistrement de droit
Date d'échéance	01/01/2024

Certificateur(s)

MINISTERE DE L'ENSEIGNEMENT SUPERIEUR ET DE LA RECHERCHE · SIRET : 11004401300040

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

ACTIVITÉS VISÉES

Le titulaire du DUT Génie Chimique-Génie des Procédés option PROCÉDES participe en collaboration avec l'ingénieur, à la conception, à la mise en œuvre et à l'optimisation des procédés industriels de transformation de la matière et de l'énergie par voies chimique et physique dans de nombreuses industries.

- Il met au point le mode opératoire de fabrication afin d'assurer une production industrielle stable.
- Il définit les caractéristiques des procédés, conçoit des installations et dimensionne les appareillages.
- Il réalise les opérations de réaction, de transformation et de purification de la matière ; il analyse les résultats.
- Il prélève et analyse (ou fait analyser) les matières premières et les produits obtenus afin de s'assurer de leur qualité et propose des modifications des paramètres du procédé pour atteindre la qualité souhaitée
- En unité pilote, il effectue les essais et teste les équipements.
- En bureau d'études, il dimensionne les appareillages et réalise les schémas d'installation.
- En production, il est responsable de la conduite d'unités et supervise la maintenance des installations.

Quel que soit le poste qu'il occupe, sécurité, protection de l'environnement, développement durable (recyclage, chimie verte, intégration énergétique, ...) et qualité sont au cœur de ses préoccupations.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

- Compétences liées à la production

Piloter des installations de production

Réaliser et superviser des contrôles en cours de production

Prendre en charge les anomalies, dérives du procédé et dysfonctionnements des installations de production.

- Compétences liées aux méthodes et à l'industrialisation des procédés

Elaborer des propositions techniques concernant des équipements et installations de production : pré-dimensionnement, optimisation d'une installation en tenant compte des contraintes de production - Evaluer le coût d'un équipement. Réaliser des schémas procédés, des dossiers techniques

Installer de nouveaux équipements de production

- Activités et compétences liées à la Recherche et Développement

Mettre au point des procédés : élaborer des schémas de procédés ; proposer des solutions pour développer un procédé en fonction des spécifications du produit à obtenir et en intégrant les contraintes QHSSE

Réaliser des essais et tests sur des équipements pilotes : Utiliser les outils de simulation des procédés - Réaliser des tests et essais de mise au point de procédés - Analyser les résultats des tests - Identifier les anomalies des procédés, leurs causes et proposer des solutions adaptées

Optimiser les procédés de production : Analyser le procédé de production et le fonctionnement des équipements à l'aide des indicateurs de production - Proposer les actions d'amélioration et les modifications techniques nécessaires afin d'optimiser les procédés de production

- Activités et compétences liées à la communication, au travail en équipe

Produire des documents de travail (*) - Rechercher, traiter et partager les informations (*) - Communiquer et travailler en équipe (*) - Encadrer une équipe – Travailler en équipe projet, gérer un projet

(*) y compris en anglais

Diffuser des consignes : Expliquer les consignes, procédures, règles de fonctionnement et gestes professionnels, aux membres de l'équipe ; vérifier leur compréhension et leur mise en œuvre.

- Compétences liées aux règles QHSSE et au développement durable

Appliquer des règles QHSSE, identifier et analyser les exigences du développement durable : Identifier et analyser les exigences des réglementations et normes (ICPE, IPPC, REACH, , BPL, BPF...), des plans de prévention des risques technologiques (PPRT) - Détecter les non-conformités au regard des exigences de la qualité, de la sécurité et de la protection de l'environnement et alerter - Appliquer et faire appliquer strictement les règles et procédures liées à la sécurité, au respect de l'environnement, à la qualité.

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Le titulaire d'un DUT Génie chimique génie des procédés option Procédés exerce son activité dans différents secteurs de l'industrie : chimie, pétrochimie, pharmacie, environnement, traitement des eaux, énergie, plasturgie...

Dans les grandes entreprises, le technicien supérieur travaille aux côtés d'ingénieurs en ateliers de production ou en unités pilotes, en bureaux d'études, ou en recherche-développement ; dans les PMI, il peut se retrouver seul à gérer toutes les activités correspondant au génie des procédés.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Le titulaire du DUT Génie chimique génie des procédés option Procédés occupe les emplois suivants:

- Agent de maîtrise, technicien supérieur de production, chef de poste en fabrication ;
- Chef de quart en industrie chimique, chef d'atelier en chimie/pharmacie
- Pilote d'installation de production
- Technicien supérieur en recherche-développement
- Chargé d'études ou en bureaux d'études ou service d'ingénierie
- Technicien supérieur sécurité
- Technicien supérieur environnement
- Technicien supérieur dans les services de support technique
- Technico-commercial

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

A compléter (Reprise)

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)

Très élevée (5/5)

Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 2 à 5 sur 5.

Facteurs principaux

Manque de main-d'œuvre disponible

Salaire médian (mensuel)	2 620 €
Familles professionnelles (FAP)	E0X30 — Pilotes d'installation lourdes des industries de transformation et d'énergie · tension 5/5 (Très élevée) E2X20 — Ouvriers peu qualifiés des industries chimiques et plastiques · tension 3/5 (Modérée) E2X40 — Ouvriers qualifiés des industries chimiques et plastiques · tension 4/5 (Élevée) E5X70 — Techniciens des industries de process · tension 4/5 (Élevée) E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process · tension 5/5 (Très élevée) G1X78 — Techniciens et agents de maîtrise en distribution et assainissement d'eau et gestion des déchets · tension 5/5 (Très élevée) H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production · tension 4/5 (Élevée) H1X91 — Ingénieurs et cadres techniques en Hygiène Sécurité Environnement -HSE- industriels et exploitation éco-industriel · tension 3/5 (Modérée) N0X70 — Techniciens d'étude, recherche et développement · tension 5/5 (Très élevée) N1X90 — Ingénieurs et cadres d'étude, recherche et développement (industrie) · tension 5/5 (Très élevée) T4X62 — Ouvriers de l'assainissement et du traitement des déchets · tension 2/5 (Faible)
Projets de recrutement (BMO 2026)	59 943
Jugés difficiles à recruter	37 %
Emplois saisonniers	16 %
Familles professionnelles (FAP)	E0X30 — Pilotes d'installation lourdes des industries de transformation et d'énergie E2X20 — Ouvriers peu qualifiés des industries chimiques et plastiques E2X40 — Ouvriers qualifiés des industries chimiques et plastiques E5X70 — Techniciens des industries de process E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process G1X78 — Techniciens et agents de maîtrise en distribution et assainissement d'eau et gestion des déchets H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production H1X91 — Ingénieurs et cadres techniques en Hygiène Sécurité Environnement -HSE- industriels et exploitation éco-industriel N0X70 — Techniciens d'étude, recherche et développement N1X90 — Ingénieurs et cadres d'étude, recherche et développement (industrie) T4X62 — Ouvriers de l'assainissement et du traitement des déchets

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation initiale, Formation continue, Apprentissage, Contrat de professionnalisation, Candidature individuelle, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

A compléter (Reprise)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION INITIALE, FORMATION CONTINUE, APPRENTISSAGE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

Personnes ayant contribué aux enseignements (décret n° 84-1004 du 12 novembre 1984 sur les IUT ; arrêté du 3 août 2005) dont les professionnels et les enseignants-chercheurs.

COMPOSITION DU JURY — CANDIDATURE INDIVIDUELLE

Non

Financement en alternance (NPEC)

Niveau de prise en charge d'un contrat d'apprentissage par les OPCO, fixé par France compétences par branche professionnelle (CPNE).

Prise en charge usuelle	10 000 €
Selon la branche	9 000 € – 10 000 €
Prise en charge	Branches concernées
10 000 €	Valeur par défaut · 210 branches
9 000 €	CPNE Branche Caoutchouc, CPNE de l'ingénierie, des services informatiques et du conseil, CPNE des industries de santé (CPNEIS)

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement	01/01/2024
-------------------------------------	------------

Pour plus d'informations

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/2476/>

Demande CPF — formations engagées

Dossiers CPF engagés	1
Montant total engagé	3 535 €
Coût moyen par dossier	3 535 €
Durée moyenne	100 h
Période	09/2021
France compétences	100 %

Formations engagées via le CPF — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.