

# Technicien(ne) d'usinage en commande numérique

RNCP24806 · RNCP · Publiée

## L'essentiel

|                         |                          |
|-------------------------|--------------------------|
| Niveau de qualification | Niveau 4                 |
| Sigle                   | TP — Titre professionnel |
| Code(s) NSF             | 251u                     |
| Code(s) ROME            | H2503, H2912             |
| Type d'enregistrement   | Enregistrement de droit  |
| Date d'échéance         | 08/12/2020               |

## Certificateur(s)

MINISTERE DU TRAVAIL DU PLEIN EMPLOI ET DE L' INSERTION · SIRET : 11000007200014

## Résumé de la certification

### OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

### ACTIVITÉS VISÉES

Le (la) technicien(ne) d'atelier en usinage a en charge la production de pièces réalisées par enlèvement de métal sur machines-outils à commande numérique (MOCN). Les matériaux usinés peuvent être également en plastique ou composite. Ses missions principales concernent :

- la préparation et la réalisation de programmes d'usinage ;
- la préparation, le réglage et la conduite de MOCN ;
- le contrôle dimensionnel, géométrique et d'état de surface des pièces produites ;
- le suivi des pièces et la correction des dérives de production ;
- la résolution d'incidents matériels pouvant survenir en production ;
- le suivi des indicateurs de production et de qualité en collaboration avec les opérateurs placés éventuellement sous son pilotage et avec les services techniques de l'entreprise comme les méthodes, la maintenance et la qualité ;
- l'entretien courant et le dépannage simple des moyens et outils.

Il (elle) travaille en appliquant les normes d'hygiène, de sécurité et de respect de l'environnement en vigueur dans l'entreprise. Il (elle) est garant(e) du respect des consignes de sécurité pour la prévention des accidents et le port des équipements de protection individuelle.

L'emploi s'exerce en atelier d'usinage dont le parc machines est composé de machines-outils à commande numérique (MOCN). Leur nombre et leurs caractéristiques varient en fonction de la taille de l'entreprise, du marché sur lequel elle est positionnée et du type de fabrication.

Le (la) technicien(ne) d'atelier en usinage travaille majoritairement debout devant la ou les machines du parc, il (elle) est amené(e) à suivre l'évolution de la pièce de machine en machine.

En fonction des entreprises et du type de production, le travail est souvent posté.

Le (la) technicien(ne) travaille sur des machines-outils à commande numérique de conception généralement récentes ; ces machines sont équipées de carénages performants qui permettent de maintenir l'environnement de l'atelier propre et en ordre. L'environnement de travail s'améliore régulièrement dans les ateliers, notamment l'éclairage, les moyens de manutention et la circulation autour des machines. Le niveau de bruit reste généralement inférieur aux seuils nécessitant un dispositif de protection auditive.

Le (la) technicien(ne) utilise quotidiennement des moyens informatiques, notamment pour le suivi de production, la création et la gestion des programmes d'usinage.

### COMPÉTENCES ATTESTÉES

1. Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour à commande numérique  
Ordonnancer les opérations d'usinage et programmer un usinage sur tour à commande numérique.  
Réaliser l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur un tour à commande numérique.  
Assurer le contrôle et la traçabilité d'une production de pièces usinées.
2. Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur centre d'usinage  
Ordonnancer les opérations d'usinage et programmer un usinage sur centre d'usinage.  
Réaliser l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur un centre d'usinage.  
Assurer le contrôle et la traçabilité d'une production de pièces usinées.
3. Mettre au point des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique  
Préparer le poste de travail pour la mise en production de nouvelles séries de pièces usinées.  
Mettre au point et lancer des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique.  
Optimiser et stabiliser le process de production en usinage de série.  
Assurer le contrôle et la traçabilité d'une production de pièces usinées.

## Blocs de compétences

### **RNCP24806BC01 — Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour à commande numérique**

#### LISTE DE COMPÉTENCES

Ordonnancer les opérations d'usinage et programmer un usinage sur tour à commande numérique.  
Réaliser l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur un tour à commande numérique.  
Assurer le contrôle et la traçabilité d'une production de pièces usinées.

### **RNCP24806BC02 — Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur centre d'usinage**

#### LISTE DE COMPÉTENCES

Ordonnancer les opérations d'usinage et programmer un usinage sur centre d'usinage.  
Réaliser l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur un centre d'usinage.  
Assurer le contrôle et la traçabilité d'une production de pièces usinées.

### **RNCP24806BC03 — Mettre au point des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique**

#### LISTE DE COMPÉTENCES

Préparer le poste de travail pour la mise en production de nouvelles séries de pièces usinées.  
Mettre au point et lancer des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique.  
Optimiser et stabiliser le process de production en usinage de série.  
Assurer le contrôle et la traçabilité d'une production de pièces usinées.

## Secteur d'activité et type d'emploi

#### SECTEURS D'ACTIVITÉS

L'automobile, l'aéronautique, l'armement, le ferroviaire, le machinisme agricole, le nautisme, l'optique, la pétrochimie, le transport, l'électricité, l'électroménager, le sport et les loisirs.

#### TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Pilote d'unité de production mécanique, responsable d'unité élémentaire de production mécanique, technicien d'usinage, technicien de production en fabrication mécanique, technicien d'atelier.

#### RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

Néant.

## Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agréés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

|                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|--------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Tension de recrutement (DARES 2024)</b> | Très élevée (5/5)<br>Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 4 à 5 sur 5.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <b>Facteurs principaux</b>                 | Manque de main-d'œuvre disponible                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| <b>Salaire médian (mensuel)</b>            | 2 809 €                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| <b>Familles professionnelles (FAP)</b>     | D0X33 — Régleurs · tension 5/5 (Très élevée)<br>D2X31 — Ouvriers qualifiés en ajustement, montage et assemblage mécanique · tension 5/5 (Très élevée)<br>D6X70 — Techniciens en mécanique et travail des métaux · tension 5/5 (Très élevée)<br>D6X80 — Agents de maîtrise et assimilés en fabrication mécanique · tension 5/5 (Très élevée)<br>H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production · tension 4/5 (Élevée) |
| <b>Projets de recrutement (BMO 2026)</b>   | 12 763                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| <b>Jugés difficiles à recruter</b>         | 56 %                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| <b>Emplois saisonniers</b>                 | 7 %                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| <b>Familles professionnelles (FAP)</b>     | D0X33 — Régleurs<br>D2X31 — Ouvriers qualifiés en ajustement, montage et assemblage mécanique<br>D6X70 — Techniciens en mécanique et travail des métaux<br>D6X80 — Agents de maîtrise et assimilés en fabrication mécanique<br>H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production                                                                                                                                        |

## Voies d'accès

### MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Apprentissage, Contrat de professionnalisation, VAE

### PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

A compléter (Reprise)

### COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, APPRENTISSAGE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

Le jury du titre est désigné par les Unités territoriales (UT) des DIRECCTE - Direction régionale des entreprises, de la concurrence, de la consommation, du travail et de l'emploi. Il est composé de professionnels du secteur d'activité concerné par le titre. (Art. R 338-6 du Code de l'Éducation).

## Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement 08/12/2020

## Liens avec d'autres certifications

### ANCIENNES VERSIONS

RNCP1936

### NOUVELLE(S) CERTIFICATION(S)

RNCP35182

## Pour plus d'informations

### Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/24806/>

## Demande CPF — formations engagées

|                          |                   |
|--------------------------|-------------------|
| Dossiers CPF engagés     | 2                 |
| Montant total engagé     | 10 896 €          |
| Coût moyen par dossier   | 5 448 €           |
| Durée moyenne            | 14 h              |
| Période                  | 09/2020 – 02/2021 |
| Entreprise               | 70 %              |
| France compétences       | 27 %              |
| Reste à charge titulaire | 3 %               |

Formations engagées via le CPF — Caisse des Dépôts (open data), tous organismes confondus.