

Expert en génie industriel, produits et services

RNCP24810 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 7
Code(s) NSF	200
Code(s) ROME	M1402, H2502, H1206
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Date d'échéance	02/02/2016

Certificateur(s)

CentraleSupélec

<http://www.centralesupelec.fr>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

ACTIVITÉS VISÉES

L'Expert en génie industriel (produits et services) a pour mission d'organiser et de superviser la production de biens et/ou de services en utilisant des méthodes rationnelles adaptées, afin d'en optimiser le management, les coûts, les délais et la qualité.

Dans le cadre de responsabilités variées (voir ci-dessus les fonctions occupées), il est amené à décider, entreprendre, organiser et gérer la production, intégrer les évolutions scientifiques et techniques, innover, favoriser la progression de l'organisation, animer des réseaux internes et externes, manager des équipes, prendre en compte les conditions économiques de la production ainsi que les aspects environnementaux liés à l'activité de l'entreprise

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Les capacités attestées :

1. Compétences génériques :

Capacités à :

- Modéliser le processus de production
- Dimensionner l'outil de production
- Analyser les postes et les tâches et constituer les équipes
- Gérer l'approvisionnement dans les productions en flux tiré
- Gérer les configurations
- Manager les innovations sur la chaîne de production et gérer le changement

2. Compétences spécifiques :

La délivrance de la certification est subordonnée à la maîtrise d'au moins une méthode rationnelle de génie industriel (ex : Lean Six Sigma, PLM, Gestion des Actifs Industriels, etc.)

Blocs de compétences

RNCP24810BC01 — Bloc 1 : Manager un projet complexe

LISTE DE COMPÉTENCES

Ensemble des compétences en conduite de projet, incluant l'utilisation d'un ERP, les techniques de management, les méthodes de résolution de problèmes, l'approche processus et la gestion budgétaire.

Évaluation par la procédure CentraleSupélec de validation des acquis professionnels (dossier sur demande).

Bloc de compétences capitalisable, obligatoire pour l'obtention du titre d'Expert en génie industriel, produits et services (validité 5 ans)

RNCP24810BC02 — Bloc 2 : Organiser la production

LISTE DE COMPÉTENCES

Ensemble de compétences permettant de modéliser et de séquencer les étapes du processus de production, afin de répondre au cahier des charges en intégrant les parades face aux risques de rupture et de défauts.

Evaluation par la mise en situation professionnelle (Exemples d'études de cas : production en flux tendu dans l'industrie automobile, mise en place d'un réseau d'assistance santé à domicile).

Bloc de compétences capitalisable, obligatoire pour l'obtention du titre d'Expert en génie industriel, produits et services (validité 5 ans)

RNCP24810BC03 — Bloc 3 : Gérer et développer la production

LISTE DE COMPÉTENCES

Ensemble de compétences permettant de choisir la méthode d'assurance qualité adaptée au processus de production de biens ou de services, et d'organiser l'amélioration en continu de celui-ci en impliquant les équipes tout au long de la chaîne.

Evaluation par la mise en situation professionnelle (Deux études de cas empruntées à l'industrie et au monde des services, réalisées en groupes restreints et donnant lieu à une présentation orale)

Bloc de compétences capitalisable, obligatoire pour l'obtention du titre d'Expert en génie industriel, produits et services (validité 5 ans)

RNCP24810BC04 — Bloc 4 : Accroître la performance en production

LISTE DE COMPÉTENCES

Ensemble de compétences permettant de concevoir un système global de gestion des ressources humaines sur la chaîne de production, afin d'optimiser la formation et la promotion des personnels en s'appuyant sur des bases de connaissances propres à l'entreprise et enrichies en continu de l'expérience acquise.

Evaluation par mise en situation professionnelle collective sous forme de jeu de rôles : les participants analysent une situation réelle et construisent une politique de gestion et de formation des ressources humaines engagées dans la production.

Bloc de compétences capitalisable, obligatoire pour l'obtention du titre d'Expert en génie industriel, produits et services (validité 5 ans)

RNCP24810BC05 — Bloc 5 (Option A) : Mettre en œuvre les techniques d'amélioration continue (Lean management)

LISTE DE COMPÉTENCES

- Maîtriser les principes et outils du Lean Management
- Définir et déployer un système de management lean
- Développer les pratiques managériales du lean et la responsabilisation de chacun des acteurs de la production

Evaluation par mise en situation au cours de laquelle il est demandé aux participants de concevoir un dispositif de management dans un cas réel, et de justifier les choix opérés sur le plan organisationnel.

Bloc de compétences capitalisable, choisi à titre d'option parmi plusieurs possibilités, en vue de l'obtention du titre d'Expert en génie industriel, produits et services (validité 5 ans).

RNCP24810BC06 — Bloc 5 (Option B) : Mettre en œuvre une démarche PLM dans une stratégie d'entreprise

LISTE DE COMPÉTENCES

- Identifier les problématiques industrielles liées aux nouveaux schémas et outils de développement
- Définir et mettre en œuvre une stratégie PLM
- Mettre en place une gestion de configuration adaptée aux enjeux de l'entreprise

Evaluation par travail collectif

à partir de retours d'expériences industrielles. Ecrits individuels et exposés oraux sur les différents aspects du projet PLM.

Bloc de compétences capitalisable, choisi à titre d'option parmi plusieurs possibilités, en vue de l'obtention du titre d'Expert en génie industriel, produits et services (validité 5 ans)

RNCP24810BC07 — Bloc 5 (Option C) : Gérer la chaîne logistique (supply chain)

LISTE DE COMPÉTENCES

- Identifier les leviers d'action de la supply chain
- Organiser les flux physiques et les flux d'information jusqu'au client final
- Mettre en place les processus collaboratifs permettant d'accroître le performance globale

Evaluation par la mise en situation professionnelle (Deux études de cas empruntées à l'industrie et au monde des services, donnant lieu à une présentation orale).

Bloc de compétences capitalisable, choisi à titre d'option parmi plusieurs possibilités, en vue de l'obtention du titre d'Expert en génie industriel, produits et services (validité 5 ans).

RNCP24810BC08 — Bloc 5 (Option D) : Gérer les achats

LISTE DE COMPÉTENCES

- Piloter l'activité en assurant la disponibilité des moyens organisationnels, techniques et financiers.
- Exploiter les gisements de productivité, obtenir et pérenniser les gains
- Utiliser les méthodes de productivité et d'innovation par les fournisseurs

Evaluation par la mise en situation professionnelle (Deux études de cas empruntées à l'industrie et au monde des services, donnant lieu à une présentation orale).

Bloc de compétences capitalisable, choisi à titre d'option parmi plusieurs possibilités, en vue de l'obtention du titre d'Expert en génie industriel, produits et services (validité 5 ans).

RNCP24810BC09 — Bloc 5 (Option E) : Piloter la performance durable de l'entreprise

LISTE DE COMPÉTENCES

- Développer une politique de développement durable et de responsabilité sociale de l'entreprise.
- Définir les processus de réinvention de l'offre et du fonctionnement dans une logique durable.

Evaluation par la mise en situation professionnelle (Deux études de cas empruntées à l'industrie et au monde des services, donnant lieu à une présentation orale).

Bloc de compétences capitalisable, choisi à titre d'option parmi plusieurs possibilités, en vue de l'obtention du titre d'Expert en génie industriel, produits et services (validité 5 ans).

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Le métier du génie industriel s'exerce dans tous types d'entreprises productrices de biens ou de services, quels que soient leur taille et le secteur d'activité concerné.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

- Directeur de production
- Ingénieur en organisation
- Directeur des achats et de la logistique (Supply Chain)
- Directeur de la qualité
- Directeur de l'innovation technologique (Recherche & Développement)
- Chef de projet (Systèmes d'information, Architecture d'entreprise)
- Responsable de site industriel
- Responsable de maintenance industrielle
- Consultant en organisation
- Consultant en informatique industrielle

Les postes ciblés sont rattachés à la direction générale et supposent une grande autonomie dans la conception et la mise en œuvre des systèmes de production de biens ou de services.

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

A compléter (Reprise)

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Élevée (4/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 3 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible
Salaire médian (mensuel)	2 888 €
Familles professionnelles (FAP)	E5X70 — Techniciens des industries de process · tension 4/5 (Élevée) E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process · tension 5/5 (Très élevée) H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production · tension 4/5 (Élevée) L4X80 — Techniciens des services administratifs · tension 4/5 (Élevée) L5X90 — Cadres administratifs, comptables et financiers (hors juristes) · tension 3/5 (Modérée) N0X70 — Techniciens d'étude, recherche et développement · tension 5/5 (Très élevée) N1X90 — Ingénieurs et cadres d'étude, recherche et développement (industrie) · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	39 708
Jugés difficiles à recruter	39 %
Emplois saisonniers	6 %
Familles professionnelles (FAP)	E5X70 — Techniciens des industries de process E5X80 — Agents de maitrise et assimilés des industries de process H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production L4X80 — Techniciens des services administratifs L5X90 — Cadres administratifs, comptables et financiers (hors juristes) N0X70 — Techniciens d'étude, recherche et développement N1X90 — Ingénieurs et cadres d'étude, recherche et développement (industrie)

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Contrat de professionnalisation, Candidature individuelle, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

A compléter (Reprise)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE

Le président du Jury est le directeur du Laboratoire Génie Industriel de l'Ecole Centrale Paris.

Nombre de personnes composant le jury : 6

Pourcentage de membres extérieurs à l'autorité délivrant la certification : 50 %

Pourcentage de représentants des salariés : 50 %

Pourcentage de représentants des employeurs : 50 %

COMPOSITION DU JURY — CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, CANDIDATURE INDIVIDUELLE, VAE

Même jury

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement 02/02/2016

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS

RNCP12063

NOUVELLE(S) CERTIFICATION(S)

RNCP27036

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

CentraleSupélec

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/24810/>