

Organisation et génie de la production (OGP)

RNCP2507 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 5
Sigle	DUT — Diplôme universitaire de technologie
Code(s) NSF	200
Code(s) ROME	H1403
Type d'enregistrement	Enregistrement de droit

Certificateur(s)

Ministère chargé de l'enseignement supérieur

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

ACTIVITÉS VISÉES

Face à la concurrence, les entreprises industrielles et de service doivent adopter une organisation efficace afin de rester compétitives.

Dans ce contexte, le technicien supérieur spécialisé en organisation et gestion de la production est chargé de conduire un système productif de façon la plus efficace possible en cherchant à réduire les stocks et à accroître le rendement des équipements utilisés. Il peut ainsi intervenir dans les domaines de la logistique (organisation et gestion de production) et de la qualité.

La gestion de production vise à rendre disponible dans les délais imposés la quantité de produits demandée. A partir des commandes reçues ou des prévisions de vente, le technicien planifie les productions correspondantes, détermine les approvisionnements à effectuer, et ordonnance les opérations. Il répartit ensuite les tâches sur les divers postes de travail disponibles. Il assure le suivi de la production ; s'il constate une dérive, il procède aux ajustements et corrections nécessaires.

L'organisation vise à optimiser les débits des différentes activités (stockage/magasinage, manutention, production/contrôle). Modifier l'implantation et l'organisation des postes de travail, améliorer le transfert des produits d'un poste à un autre, changer la répartition des activités des différents acteurs de production et faciliter les échanges d'informations entre la production et les autres services sont des exemples d'amélioration que ce technicien propose.

La qualité est le domaine où le technicien définit, en collaboration avec les différents services, les opérations de contrôle à pratiquer et les procédures à respecter. Il met en place les tableaux de bord qui indiquent aux opérateurs le niveau de performance atteint, sensibilise les personnels aux enjeux de la qualité et vérifie que les procédures qualité sont bien appliquées. Il définit et met en œuvre les différents outils et organisations correspondants aux besoins de certification de l'entreprise. Il réalise des audits internes.

Dans chacun de ces trois domaines, le technicien exploite, aide à l'exploitation et participe à la mise en place des différents systèmes d'information adéquats tels que : GPAO, modules production et qualité d'un ERP, logiciels de simulation de flux, outils de gestion des documents qualité et de suivi des non-conformités.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Au-delà des compétences acquises dans les activités décrites précédemment, le technicien OGP est capable de : - percevoir et comprendre le fonctionnement global de l'entreprise ;

- appréhender les besoins spécifiques de l'entreprise et les contraintes sur la production ;
- identifier les différents flux physiques et d'informations.

Il doit posséder des capacités d'abstraction et d'analyse, avoir le sens des responsabilités, le goût du contact, et une

réelle aptitude à communiquer de manière professionnelle.

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Les débouchés sont nombreux dans tous les secteurs industriels : construction automobile et aéronautique, construction mécanique, électrique et électronique, agro-alimentaire, chimie, plasturgie, textile, industrie du bois... mais aussi dans les services : secteur hospitalier, bancaire, sociétés de conseil...

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Technicien d'ordonnancement, Gestionnaire de stocks, Approvisionneur, Technicien planification, Gestionnaire données techniques, Technicien GPAO/ERP, Technicien logistique, Technicien méthode/industrialisation/organisation, Technicien qualité, Auditeur interne, Contrôleur qualité...

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

A compléter (Reprise)

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Modérée (3/5)
Facteurs principaux	Intensité d'embauche, Inadéquation géographique
Salaire médian (mensuel)	2 000 €
Familles professionnelles (FAP)	H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation · tension 3/5 (Modérée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	2 848
Jugés difficiles à recruter	25 %
Emplois saisonniers	16 %
Familles professionnelles (FAP)	H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation initiale, Formation continue, Apprentissage, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

A compléter (Reprise)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION INITIALE, FORMATION CONTINUE, APPRENTISSAGE, VAE

Enseignants et professionnels

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

<http://www.iut-ogg.net>

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/2507/>