

Mention : Maintenance et technologie contrôle industriel

RNCP25076 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 6
Sigle	Licence Professionnelle — Licence professionnelle
Code(s) NSF	201
Formacode(s)	23661, 24336, 24314
Code(s) ROME	I1304, H1503, H1504, H1404
Type d'enregistrement	Enregistrement de droit

Certificateur(s)

Ministère chargé de l'enseignement supérieur

Université de Nîmes

<http://www.unimes.fr>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

ACTIVITÉS VISÉES

Parcours Vision pour la robotique industrielle

contrôle qualité et métrologie dans les domaines suivants : fabrication automobile, production de composants électroniques et optiques, mécanique de précision, agroalimentaire, métallurgie, secteur textile...

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Mettre en oeuvre un système de contrôle non destructif depuis le choix des capteurs et de l'éclairage jusqu'à la solution informatique industrielle adaptée et aux choix de traitements d'images permettant de répondre au problème posé.

Concevoir et élaborer et mettre en place.

Planifier et suivre un projet.

Blocs de compétences

RNCP25076BC01 — Modalités d'évaluation

LISTE DE COMPÉTENCES

DEROULEMENT : L'évaluation des connaissances repose sur le contrôle continu. Le contrôle continu comporte diverses épreuves écrites et/ou orales ainsi que l'évaluation de travaux personnels ou en groupes

NOTATION ET COEFFICIENTS : La valeur des crédits ECTS attribués à chaque unité d'enseignement sert de référence pour la pondération des différentes UE. La pondération entre les résultats du contrôle continu et l'évaluation des travaux personnels et en groupes est fixée par l'équipe pédagogique et portée à la connaissance des étudiants dans le règlement relatif au contrôle des connaissances.

MODALITES DE VALIDATION ET DE COMPENSATION : La licence professionnelle est décernée aux étudiants qui ont obtenu à la fois une moyenne générale égale ou supérieure à 10 sur 20 à l'ensemble des unités d'enseignement, y compris le projet tutoré et le stage, et une moyenne égale ou supérieure à 10 sur 20 à l'ensemble constitué du projet tutoré et du stage

VALIDATION DES ACQUIS : Le contrat signé lors de l'inscription pédagogique stipulera le cas échéant les dispenses

d'épreuves relatives à tout ou partie d'une unité d'enseignement, dans le cadre de la validation des acquis.

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS
Industrie, Bureau d'études, activités informatiques dans les domaines suivants : fabrication automobile, production de composants électroniques et optiques, mécanique de précision, agroalimentaire, métallurgie, secteur textile...

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES
Assistant Ingénieur ou Technico-Commercial

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ
A compléter (Reprise)

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 3 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible
Salaire médian (mensuel)	2 341 €
Familles professionnelles (FAP)	E5X70 — Techniciens des industries de process · tension 4/5 (Élevée) G0A40 — Ouvriers de la maintenance générale et mécanique · tension 5/5 (Très élevée) G1X72 — Techniciens et agents de maîtrise en maintenance générale et mécanique industrielle · tension 5/5 (Très élevée) H0X40 — Ouvriers qualifiés du contrôle qualité et de laboratoire · tension 5/5 (Très élevée) H0X90 — Techniciens du contrôle qualité · tension 5/5 (Très élevée) H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation · tension 3/5 (Modérée) H1X92 — Ingénieurs en maintenance et support technique client · tension 5/5 (Très élevée) H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	33 841
Jugés difficiles à recruter	57 %
Emplois saisonniers	9 %
Familles professionnelles (FAP)	E5X70 — Techniciens des industries de process G0A40 — Ouvriers de la maintenance générale et mécanique G1X72 — Techniciens et agents de maîtrise en maintenance générale et mécanique industrielle H0X40 — Ouvriers qualifiés du contrôle qualité et de laboratoire H0X90 — Techniciens du contrôle qualité H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation H1X92 — Ingénieurs en maintenance et support technique client H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation initiale, Formation continue, Candidature individuelle, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

A compléter (Reprise)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION INITIALE

Personnes ayant contribué aux enseignements

Article 17 de la loi d84-52 du 26 janvier 1984 modifiée sur l'enseignement supérieur

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, CANDIDATURE INDIVIDUELLE

idem

COMPOSITION DU JURY — VAE

Enseignants, enseignants-chercheurs et professionnels

Décret n° 2002-590 du 24 avril 2002 pris pour l'application du premier alinéa de l'article L. 613-3 et de l'article L. 613-4 du code de l'éducation et relatif à la validation des acquis de l'expérience par les établissements d'enseignement supérieur

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

Site internet de l'université

Site internet de l'université de Nîmes

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/25076/>