

DOMAINE:Sciences,technologies,santé MENTION:Métiers de l'industrie:conception et amélioration de processus et procédés industriels

RNCP26487 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 6
Sigle	Licence Professionnelle — Licence professionnelle
Code(s) NSF	251p
Code(s) ROME	H1404, H2503, H2903, H2906, H2912
Type d'enregistrement	Enregistrement de droit

Certificateur(s)

Université de Bordeaux
<http://www.u-bordeaux.fr>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

ACTIVITÉS VISÉES

Parcours: Techniques Avancées d'Usinage:

Les titulaires de la licence professionnelle «Techniques Avancées d'Usinage (TAU)» sont des personnels polyvalents dont les activités sont les suivantes:

- conduite ou à intégration de l'Usinage Grande Vitesse dans les entreprises (choisir un équipement à partir de la connaissance de son fonctionnement, de son environnement et de l'analyse du besoin,
- validation des procédés jusqu'à la mise en œuvre (installation au sein d'un processus, établissement ou amélioration de la communication avec les autres étapes, les services ou d'autres entreprise),
- optimisation de la gestion et des transferts de données, des délais et des coûts

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Parcours Techniques Avancées d'Usinage

Le titulaire du diplôme dispose d'un socle de connaissances pour :

Maîtriser les techniques d'usinage

Utiliser des logiciels de CAO

Lire un plan de définition d'une pièce mécanique

Utiliser l'anglais

Animer et participer à une réunion

Le titulaire du diplôme est capable de :

Réaliser une pièce mécanique en usinage

Utiliser des machines à commandes numériques

Utiliser des machines-outils à axes multiples

Utiliser des logiciels de Commandes Numériques
Maîtriser les langages de programmation de Commande Numérique
Maîtriser les techniques d'Usinage Grande Vitesse
Maîtriser des logiciels de FAO
Industrialiser une pièce et/ou un produit mécanique
Élaborer et faire évoluer les dossiers techniques de définition du projet
Superviser et optimiser la fabrication en termes de coût, délais et qualité

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Parcours Techniques Avancées d'Usinage

Le titulaire du diplôme peut travailler au sein de PMI, de PME ou des groupes recensées dans la mécanique générale et tournées vers la réalisation ou la sous-traitance, en particulier dans le domaine de l'aéronautique ou dans de grandes entreprises de la métallurgie produisant des pièces par usinage

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Parcours Techniques Avancées d'Usinage

Le titulaire du diplôme peut accéder aux emplois suivants:

Technicien méthodes,

Technicien fabrication,

Technicien de production,

Responsable méthodes ou fabrication dans les PME, PMI,

Technicien FAO,

Technicien CFAO,

Technico-commercial,

Assistant de formation CFAO et FAO

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

Le métier auquel prépare ce diplôme n'est pas une activité réglementée

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 3 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible
Salaire médian (mensuel)	2 476 €

Familles professionnelles (FAP)	D0X30 — Ouvriers peu qualifiés en conduite d'équipement d'usinage · tension 5/5 (Très élevée) D0X31 — Ouvriers qualifiés en conduite d'équipement d'usinage · tension 5/5 (Très élevée) D0X33 — Régleurs · tension 5/5 (Très élevée) D2X30 — Ouvriers peu qualifiés en ajustement, montage et assemblage mécanique · tension 3/5 (Modérée) D2X31 — Ouvriers qualifiés en ajustement, montage et assemblage mécanique · tension 5/5 (Très élevée) D6X70 — Techniciens en mécanique et travail des métaux · tension 5/5 (Très élevée) D6X80 — Agents de maîtrise et assimilés en fabrication mécanique · tension 5/5 (Très élevée) H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation · tension 3/5 (Modérée) H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production · tension 4/5 (Élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	32 631
Jugés difficiles à recruter	49 %
Emplois saisonniers	15 %
Familles professionnelles (FAP)	D0X30 — Ouvriers peu qualifiés en conduite d'équipement d'usinage D0X31 — Ouvriers qualifiés en conduite d'équipement d'usinage D0X33 — Régleurs D2X30 — Ouvriers peu qualifiés en ajustement, montage et assemblage mécanique D2X31 — Ouvriers qualifiés en ajustement, montage et assemblage mécanique D6X70 — Techniciens en mécanique et travail des métaux D6X80 — Agents de maîtrise et assimilés en fabrication mécanique H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation initiale, Formation continue, Apprentissage, Contrat de professionnalisation, Candidature individuelle, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

A compléter (Reprise)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION INITIALE, FORMATION CONTINUE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION

Personnes ayant contribué aux enseignements en termes de 70% enseignants/30% professionnels

Pas de liste nominative

COMPOSITION DU JURY — APPRENTISSAGE

NON

COMPOSITION DU JURY — CANDIDATURE INDIVIDUELLE

Possible pour partie du diplôme par VES ou VAP

COMPOSITION DU JURY — VAE

Enseignants-chercheurs et professionnels

Pour plus d'informations

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/26487/>