

CQP Concepteur 3D en bijouterie-joaillerie

RNCP26849 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Sans niveau – le positionnement dans le cadre de national des certifications professionnelles est non déterminé
Code(s) NSF	223v
Code(s) ROME	B1603
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Convention collective	3051 — Bijouterie, joaillerie, orfèvrerie et activités qui s'y rattachent
Date d'échéance	07/09/2021

Certificateur(s)

SYNDICATS DE L'HORLOGERIE BIJOUTERIE JOAILLERIE ORFEVRERIE DU CADEAU DIAMANTS DES PIERRES ET PERLES ET DES ACTIVITES QUI · SIRET : 49160105000017

CPNE des entreprises de la bijouterie, joaillerie, orfèvrerie et activités qui s'y rattachent - Fédération française de bijouterie, joaillerie, orfèvrerie, du cadeau, des diamants, pierres, perles et activités qui s'y rattachent (FFBJOC)

<http://www.bjop-france.com>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

ACTIVITÉS VISÉES

Le concepteur 3D en bijouterie-joaillerie conçoit et réalise, à partir de différents supports fournis (dessin gouaché, photos, croquis...), les fichiers techniques informatiques nécessaires à la réalisation de pièces prototypes et maquette de bijouterie-joaillerie, en respectant les critères esthétiques et les contraintes techniques et budgétaires de fabrication.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Le concepteur 3D en bijouterie-joaillerie couvre 5 domaines d'activités et est capable de :

- Etudier et préparer le modèle de pièce numérique
- Réaliser / faire réaliser une ébauche du modèle de pièce
- Réaliser le prototype et/ou la maquette
- Préparer et améliorer les fichiers informatiques en vue de la réalisation / production
- Communiquer avec ses interlocuteurs et assurer une veille

Blocs de compétences

RNCP26849BC01 — Processus et techniques de réalisation

LISTE DE COMPÉTENCES

Compétences évaluées :

Réaliser l'ensemble des processus et techniques de réalisation en mettant en œuvre :

- L'analyse et l'interprétation de dessin, croquis, maquette ...
- L'import de données numériques et la réalisation de visuels 3D adaptés à la présentation des modèles de pièce
- La prise en compte des exigences techniques et esthétiques dans le modèle de la pièce
- L'intégration des techniques de bijouterie-joaillerie et sertissage (mise en pierre, mise à jour, bâtés, épaisseur,

emmaillements, fermoirs, sertissage...) dans la représentation 3D de la pièce

- La réalisation de fichiers réalisés selon les différents procédés de prototypage rapide (résine, usinage,...) et ajusté selon les besoins de conception (taille, forme, motifs ...)
- Le partage de la faisabilité avec les acteurs en charge de la production
- La planification des activités en respectant les contraintes de qualité, coût, délais

Modalités d'évaluation :

Toutes les compétences requises pour le bloc de compétences sont évaluées, au travers d'une ou plusieurs situations d'évaluation, en situation réelle ou simulée et par un oral.

Chaque compétence est évaluée par un évaluateur interne à l'entreprise et/ou des formateurs de l'organisme de formation externe et d'un entretien avec un jury, sur l'échelle A (acquise), EA (en cours d'acquisition), NA (non acquise).

Validation du bloc de compétences :

Le bloc de compétences est validé si au moins 60% des compétences du bloc sont acquises (A), au plus 40% des compétences sont en cours d'acquisition (EA), au plus 20% des compétences sont non acquises (NA).

En cas de validation, un document attestant de la réussite du candidat lui est remis.

Attribution du CQP :

Le CQP est attribué si tous les blocs de compétences sont validés ;

Si la totalité des blocs n'est pas validée, le candidat conserve le bénéfice des domaines validés pendant 5 ans.

RNCP26849BC02 — Equipements, outils et matériels

LISTE DE COMPÉTENCES

Compétences évaluées :

Utiliser toutes les caractéristiques et les fonctionnalités de l'ordinateur

Utiliser les outils numériques en vigueur dans l'entreprise pour effectuer un support virtuel

Utiliser les outils numériques en vigueur dans l'entreprise pour effectuer rendus réalistes

Le cas échéant, utiliser l'imprimante 3D pour réaliser l'ébauche de pièce (programmer, calibrer, paramétrer la machine), en tenant compte des contraintes liées aux machines

Se mettre à jour sur les outils et les logiciels

Modalités d'évaluation :

Toutes les compétences requises pour le bloc de compétences sont évaluées, au travers d'une ou plusieurs situations d'évaluation, en situation réelle ou simulée et par un oral.

Chaque compétence est évaluée par un évaluateur interne à l'entreprise et/ou des formateurs de l'organisme de formation externe et d'un entretien avec un jury, sur l'échelle A (acquise), EA (en cours d'acquisition), NA (non acquise).

Validation du bloc de compétences :

Le bloc de compétences est validé si au moins 60% des compétences du bloc sont acquises (A), au plus 40% des compétences sont en cours d'acquisition (EA), au plus 20% des compétences sont non acquises (NA).

En cas de validation, un document attestant de la réussite du candidat lui est remis.

Attribution du CQP :

Le CQP est attribué si tous les blocs de compétences sont validés ;

Si la totalité des blocs n'est pas validée, le candidat conserve le bénéfice des domaines validés pendant 5 ans.

RNCP26849BC03 — Matériaux produits

LISTE DE COMPÉTENCES

Compétences évaluées :

Intégrer les caractéristiques et propriétés liées aux matières et matériaux dans la conception du modèle numérique de la pièce

Modalités d'évaluation :

Toutes les compétences requises pour le bloc de compétences sont évaluées, au travers d'une ou plusieurs situations d'évaluation, en situation réelle ou simulée et par un oral.

Chaque compétence est évaluée par un évaluateur interne à l'entreprise et/ou des formateurs de l'organisme de formation externe et d'un entretien avec un jury, sur l'échelle A (acquise), EA (en cours d'acquisition), NA (non acquise).

Validation du bloc de compétences :

Le bloc de compétences est validé si au moins 60% des compétences du bloc sont acquises (A), au plus 40% des

compétences sont en cours d'acquisition (EA), au plus 20% des compétences sont non acquises (NA).

En cas de validation, un document attestant de la réussite du candidat lui est remis.

Attribution du CQP :

Le CQP est attribué si tous les blocs de compétences sont validés ;

Si la totalité des blocs n'est pas validée, le candidat conserve le bénéfice des domaines validés pendant 5 ans.

RNCP26849BC04 — Qualité, hygiène, sécurité et santé au travail

LISTE DE COMPÉTENCES

Compétences évaluées :

S'assurer de la qualité et de la conformité des prototypes par rapport aux fichiers, exigences techniques, esthétiques, budgétaires

Appliquer les critères de qualité numériques de l'entreprise

Appliquer et veiller au respect des règles de sécurité, d'hygiène et de prévention des risques professionnels

Appliquer les règles de sécurité de l'entreprise concernant la gestion et la protection de données sensibles

Modalités d'évaluation :

Toutes les compétences requises pour le bloc de compétences sont évaluées, au travers d'une ou plusieurs situations d'évaluation, en situation réelle ou simulée et par un oral.

Chaque compétence est évaluée par un évaluateur interne à l'entreprise et/ou des formateurs de l'organisme de formation externe et d'un entretien avec un jury, sur l'échelle A (acquise), EA (en cours d'acquisition), NA (non acquise).

Validation du bloc de compétences :

Le bloc de compétences est validé si au moins 60% des compétences du bloc sont acquises (A), au plus 40% des compétences sont en cours d'acquisition (EA), au plus 20% des compétences sont non acquises (NA).

En cas de validation, un document attestant de la réussite du candidat lui est remis.

Attribution du CQP :

Le CQP est attribué si tous les blocs de compétences sont validés ;

Si la totalité des blocs n'est pas validée, le candidat conserve le bénéfice des domaines validés pendant 5 ans.

RNCP26849BC05 — Organisation et communication professionnelle

LISTE DE COMPÉTENCES

Compétences évaluées :

Analyser ou formaliser les éléments du cahier des charges

Utiliser les moyens de communication adaptés par voie orale et /ou écrite et informatisée

Utiliser les techniques de communication adaptées pour faire expliciter la demande du client, présenter le modèle de pièce, et/ou argumenter sa proposition

Etablir le dossier technique / définition, descriptif de la pièce à réaliser, contenant les éléments visuels (vues 3D, 2D, zoom, éclatés, photos) et ses composants (nomenclature pierres et le positionnement)

Réaliser son travail dans le respect des consignes de coûts, de qualité et de délai

Appliquer les règles d'organisation, d'archivage et de partage des données et fichiers informatiques et de sauvegarde.

Classer les documents et les données techniques et de composants selon les procédures établies dans l'entreprise

S'informer sur les évolutions techniques et esthétiques, ainsi que sur les besoins d'industrialisation

Modalités d'évaluation :

Toutes les compétences requises pour le bloc de compétences sont évaluées, au travers d'une ou plusieurs situations d'évaluation, en situation réelle ou simulée et par un oral.

Chaque compétence est évaluée par un évaluateur interne à l'entreprise et/ou des formateurs de l'organisme de formation externe et d'un entretien avec un jury, sur l'échelle A (acquise), EA (en cours d'acquisition), NA (non acquise).

Validation du bloc de compétences :

Le bloc de compétences est validé si au moins 60% des compétences du bloc sont acquises (A), au plus 40% des compétences sont en cours d'acquisition (EA), au plus 20% des compétences sont non acquises (NA).

En cas de validation, un document attestant de la réussite du candidat lui est remis.

Attribution du CQP :

Le CQP est attribué si tous les blocs de compétences sont validés ;

Si la totalité des blocs n'est pas validée, le candidat conserve le bénéfice des domaines validés pendant 5 ans.

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

L'activité peut être exercée le plus fréquemment dans les PME et les ateliers de fabrication de joaillerie de marque et de leurs sous-traitants qui réalisent des bijoux et des pièces de joaillerie ou d'orfèvrerie.

L'activité peut aussi s'exercer en tant qu'artisan entrepreneur et dans des PMI.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Concepteur 3D en bijouterie-joaillerie

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

A compléter (Reprise)

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Élevée (4/5)
Facteurs principaux	Lien formation-emploi, Inadéquation géographique, Conditions de travail contraignantes
Salaire médian (mensuel)	1 950 €
Diplôme le plus fréquent	Bac général, technologique, professionnel ou équivalent en transformations (27 % des actifs en emploi)
Familles professionnelles (FAP)	K0X30 — Artisans et ouvriers artisanaux · tension 4/5 (Élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	1 216
Jugés difficiles à recruter	41 %
Emplois saisonniers	7 %
Familles professionnelles (FAP)	K0X30 — Artisans et ouvriers artisanaux

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Contrat de professionnalisation, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

A compléter (Reprise)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

Composition : 3 membres

- 1 professionnel du métier nommé par les organisations représentatives de salariés,
- 1 professionnel du métier nommé par les organisations représentatives d'employeurs,
- 1 formateur externe ou l'accompagnateur CQP, à titre consultatif, sans lien avec le parcours du candidat.

Composé de façon à respecter au mieux la parité homme/femme

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement	07/09/2021
--	------------

Liens avec d'autres certifications

NOUVELLE(S) CERTIFICATION(S)

RNCP37820

Pour plus d'informations

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/26849/>