

Expert(e) en génie industriel, produits et services

RNCP27036 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 7
Code(s) NSF	200
Code(s) ROME	H2502
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Date d'échéance	04/10/2018

Certificateur(s)

CentraleSupélec

<http://www.centralesupelec.fr>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

ACTIVITÉS VISÉES

Dans le cadre de responsabilités variées, l'Expert en génie industriel, produits et services, est amené à décider, entreprendre, organiser et gérer la production, intégrer les évolutions scientifiques et techniques, innover, favoriser la progression de l'organisation, animer des réseaux internes et externes, manager des équipes, prendre en compte les conditions économiques de la production ainsi que les aspects environnementaux liés à l'activité de l'entreprise.

Ces activités sont regroupées en sept blocs :

- Organiser la production
- Gérer et développer la production
- Accroître la performance dans une perspective durable
- Mettre en œuvre les techniques d'amélioration continue
- Optimiser l'outil de production
- Gérer les données et les processus de production
- Manager les approvisionnements

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Le (la) titulaire est capable de :

- Organiser la production
 - o Modéliser et séquencer les étapes du processus de production
 - o Analyser les postes et des tâches
 - o Dimensionner l'outil de production
- Gérer et développer la production
 - o Utiliser les modèles de gestion des processus et des configurations
 - o Choisir une méthodologie d'assurance qualité
- Accroître la performance
 - o Concevoir un système global de gestion des ressources humaines sur la chaîne de production
 - o Se situer dans une perspective durable
- Mobiliser des compétences relatives aux spécialités et méthodes particulières du génie industriel (Amélioration en continu, PLM, optimisation de l'outil de production, management des approvisionnements).

Blocs de compétences

RNCP27036BC01 — Optimiser l'outil de production

LISTE DE COMPÉTENCES

Descriptif

Dimensionner l'outil de production

Modéliser les risques/coûts afin d'évaluer les manques à gagner en production

Améliorer la maintenance de l'outil de production

Evaluation par exercices pratiques et étude de cas réalisée collectivement en interaction avec les formateurs. Contributions individuelles écrites.

Bloc de compétences capitalisable, obligatoire pour l'obtention du titre d'Expert en génie industriel, produits et services (validité 5 ans)

RNCP27036BC02 — Mettre en œuvre les techniques d'amélioration continue (Lean management)

LISTE DE COMPÉTENCES

Descriptif

Maîtriser les principes et outils du Lean Management

Définir et déployer un système de management lean

Développer les pratiques managériales du lean et la responsabilisation de chacun des acteurs de la production

Evaluation par mise en situation au cours de laquelle il est demandé aux participants de concevoir un dispositif de management dans un cas réel, et de justifier les choix opérés sur le plan organisationnel.

Bloc de compétences capitalisable, obligatoire pour l'obtention du titre d'Expert en génie industriel, produits et services (validité 5 ans)

RNCP27036BC03 — Gérer les données et les processus de production

LISTE DE COMPÉTENCES

Descriptif

Identifier les problématiques industrielles liées aux nouveaux schémas et outils de développement

Définir et mettre en œuvre une stratégie PLM

Mettre en place une gestion de configuration adaptée aux enjeux de l'entreprise

Evaluation par travail collectif

à partir de retours d'expériences industrielles. Ecrits individuels

et exposés oraux sur les différents aspects du projet PLM.

Bloc de compétences capitalisable, obligatoire pour l'obtention du titre d'Expert en génie industriel, produits et services (validité 5 ans)

RNCP27036BC04 — Manager les approvisionnements

LISTE DE COMPÉTENCES

Descriptif

Identifier les leviers d'action de la supply chain

Organiser les flux physiques et les flux d'information jusqu'au client final

Piloter l'activité en assurant la disponibilité des moyens organisationnels, techniques et financiers.

Exploiter les gisements de productivité, obtenir et pérenniser les gains

Utiliser les méthodes de productivité et d'innovation par les fournisseurs

Evaluation par la mise en situation professionnelle (Deux études de cas empruntées à l'industrie et au monde des services, donnant lieu à une présentation orale).

Bloc de compétences capitalisable, obligatoire pour l'obtention du titre d'Expert en génie industriel, produits et services (validité 5 ans)

RNCP27036BC05 — Gérer et développer la production

LISTE DE COMPÉTENCES

Descriptif

Ensemble de compétences permettant de choisir la méthode d'assurance qualité adaptée au processus de production de biens ou de services, et d'organiser l'amélioration en continu de celui-ci en impliquant les équipes tout au long de la chaîne.

Évaluation par la mise en situation professionnelle (Deux études de cas empruntées à l'industrie et au monde des services, réalisées en groupes restreints et donnant lieu à une présentation orale)

Bloc de compétences capitalisable, obligatoire pour l'obtention du titre d'Expert en génie industriel, produits et services (validité 5 ans)

RNCP27036BC06 — Accroître la performance dans une perspective durable

LISTE DE COMPÉTENCES

Descriptif

Développer une politique de

développement durable et de responsabilité sociale de l'entreprise.

Concevoir un système global de gestion des ressources humaines sur la chaîne de production, afin d'optimiser la formation et la promotion des personnels en s'appuyant sur des bases de connaissances propres à l'entreprise et enrichies en continu de l'expérience acquise.

Évaluation par la mise en situation professionnelle (Deux études de cas empruntées à l'industrie et au monde des services, donnant lieu à une présentation orale).

Bloc de compétences capitalisable, obligatoire pour l'obtention du titre d'Expert en génie industriel, produits et services (validité 5 ans)

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Le métier du génie industriel s'exerce dans tous types d'entreprises productrices de biens ou de services, quels que soient leur taille et le secteur d'activité concerné.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Les postes ciblés sont rattachés à la direction générale et supposent une grande autonomie dans la conception et la mise en œuvre des systèmes de production de biens ou de services :

- Directeur(trice) de production
- Responsable des opérations
- Responsable des approvisionnements
- Directeur(trice) de la qualité et de la performance durable
- Responsable de l'amélioration continue
- Responsable Lean management
- Responsable des méthodes industrielles
- Responsable de site industriel
- Consultant(e) en organisation

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

A compléter (Reprise)

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 4 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible
Salaire médian (mensuel)	2 853 €
Familles professionnelles (FAP)	E5X70 — Techniciens des industries de process · tension 4/5 (Élevée) E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process · tension 5/5 (Très élevée) H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production · tension 4/5 (Élevée)

Projets de recrutement (BMO 2026)	10 425
Jugés difficiles à recruter	41 %
Emplois saisonniers	11 %
Familles professionnelles (FAP)	E5X70 — Techniciens des industries de process E5X80 — Agents de maîtrise et assimilés des industries de process H1X90 — Ingénieurs et cadres de fabrication et de la production

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Contrat de professionnalisation, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

A compléter (Reprise)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE

Le président du Jury est le directeur du Laboratoire Génie Industriel de l'Ecole Centrale Paris.

Nombre de personnes composant le jury : 6

Pourcentage de membres extérieurs à l'autorité délivrant la certification : 50 %

Pourcentage de représentants des salariés : 50 %

Pourcentage de représentants des employeurs : 50 %

COMPOSITION DU JURY — CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

Le président du Jury est le directeur du Laboratoire Génie Industriel de l'Ecole Centrale Paris.

Nombre de personnes composant le jury : 6

Pourcentage de membres extérieurs à l'autorité délivrant la certification : 50 %

Pourcentage de représentants des salariés : 50 %

Pourcentage de représentants des employeurs : 50 %

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement 04/10/2018

Liens avec d'autres certifications

ANCIENNES VERSIONS

RNCP24810

NOUVELLE(S) CERTIFICATION(S)

RNCP31932

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

CentraleSupélec

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/27036/>