

Coordinateur recyclage

RNCP27216 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 5
Code(s) NSF	343
Code(s) ROME	H1303, K2306
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Date d'échéance	07/09/2019

Certificateur(s)

ICAM OUEST · SIRET : 35263692200028

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

ACTIVITÉS VISÉES

Le coordinateur en recyclage conduit, de façon autonome et de façon concertée, l'ensemble des activités relatives au tri des produits et des matériaux d'une entreprise industrielle.

Son activité consiste à proposer une politique de prévention et recyclage, mettre en place des actions et des moyens pour que le recyclage soit performant et cohérent avec les réalisations de l'entreprise.

Les activités du coordinateur recyclage sont décomposées en 4 blocs regroupant chacune une liste de compétences importantes pour la bonne réalisation des ses missions :

Auditer les différents secteurs de l'entreprise et établir un cahier des charges de définition des besoins.

Mettre en place les plans d'action et piloter la mise en place des actions et moyens définis.

Mettre en place les plans de communication.

Organiser les tris des matériaux et produits.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Les capacités attestées :

Rédiger un diagnostic précis et fiable de la gestion des déchets dans l'entreprise à partir d'une analyse des pratiques de l'entreprise.

Hierarchiser des actions à entreprendre et évaluer leurs impacts sur le fonctionnement de l'entreprise

Imaginer un scénario d'amélioration et le besoin de mise en place de filières de recyclage

Reconstituer le coût d'une prestation globale, pour évaluer la compétitivité des prestations, étape par étape

Elaborer un budget prévisionnel et s'assurer de la faisabilité technique et économique du projet

Proposer des axes de prévention en termes de quantité de déchets et d'utilisation de matière et produit moins polluant

Définir le cahier des charges, répondre aux contraintes d'un cahier des charges

Sélectionner et mettre en oeuvre des indicateurs pertinents

Dérouler les phases du plan d'actions

Analyser le choix des indicateurs et du tableau de bord

Construire le compte rendu final de manière claire et synthétique

Estimer l'ensemble des gains du projet

Elaborer un plan de communication (date, action, cibles, acteurs, lieu, supports, budget...) sous forme de tableau (au choix rétroplanning, planning de GANT...)

Elaborer une séquence de formation correspondant aux besoins identifiés : objectifs pédagogiques, progression

pédagogique, contenu, moyen, méthode, durée, pré-requis

Proposer les matériels de stockage et de conditionnement adaptés à la production de déchets destinés aux recyclages, en terme d'impacts environnementaux liés à la mise en oeuvre du recyclage

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Tous secteurs d'activité. Compétences pouvant concerner les activités de technicien HSE, responsable de production, technicien logistique, technicien qualité ou de responsable de maintenance.

- TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES
- Gestionnaire des déchets
 - Conseil en gestion des déchets
 - Chargé d'étude des déchets (prévention valorisation)
 - Assistant HSE
 - Technicien QHSE
 - Chargé de développement en gestion des déchets

RÈGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

Normes QSE

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Élevée (4/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 2 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Non-durabilité de l'emploi, Intensité d'embauche, Conditions de travail contraignantes
Salaire médian (mensuel)	2 090 €
Familles professionnelles (FAP)	G1X70 — Techniciens et agents de maîtrise en intervention technique en Hygiène Sécurité Environnement -HSE industriel et protection du patrimoine naturel · tension 5/5 (Très élevée) G1X78 — Techniciens et agents de maîtrise en distribution et assainissement d'eau et gestion des déchets · tension 5/5 (Très élevée) H1X91 — Ingénieurs et cadres techniques en Hygiène Sécurité Environnement -HSE- industriels et exploitation éco-industriel · tension 3/5 (Modérée) T4X62 — Ouvriers de l'assainissement et du traitement des déchets · tension 2/5 (Faible)
Projets de recrutement (BMO 2026)	19 210
Jugés difficiles à recruter	31 %
Emplois saisonniers	24 %
Familles professionnelles (FAP)	G1X70 — Techniciens et agents de maîtrise en intervention technique en Hygiène Sécurité Environnement -HSE industriel et protection du patrimoine naturel G1X78 — Techniciens et agents de maîtrise en distribution et assainissement d'eau et gestion des déchets H1X91 — Ingénieurs et cadres techniques en Hygiène Sécurité Environnement -HSE- industriels et exploitation éco-industriel T4X62 — Ouvriers de l'assainissement et du traitement des déchets

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Contrat de professionnalisation, Candidature individuelle, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

A compléter (Reprise)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, CANDIDATURE INDIVIDUELLE, VAE

3 jurys de professionnels du domaine

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement 07/09/2019

Pour plus d'informations

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/27216/>