

Manager de projets techniques caoutchouc

RNCP27821 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 7
Code(s) NSF	225
Code(s) ROME	H1206, H1402
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Date d'échéance	03/03/2020

Certificateur(s)

ELANOVA EDUCATION · SIRET : 77567117500047

Institut national de formation et d'enseignement professionnel du caoutchouc (I.F.C. - AFOCA) - IFOCA

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

ACTIVITÉS VISÉES

Le / la manager de projets techniques caoutchouc encadre des projets dans une entreprise industrielle du caoutchouc (entreprise de production ou fournisseur) en respectant un planning défini, des standards, des règles et exigences techniques, réglementaires, économiques et QHSSE (Qualité, Hygiène, Santé, Sécurité, Environnement).

Il / elle élabore et formalise les essais de conception (essais de formulation et tests de simulation) et les essais de mise au point de nouvelles spécifications qui permettront d'obtenir des produits finis (pièces caoutchouc ou composites caoutchouc/ autres matériaux), en relation avec les équipes de production.

Il / elle encadre une équipe de techniciens qui mettent en œuvre l'ensemble des essais définis et les contrôles associés.

Il / elle est à l'interface entre les différents services de l'entreprise, les fournisseurs, les clients et les instances législatives.

Les activités visées par le titre de Manager de Projets Techniques Caoutchouc couvrent les domaines suivants :

Conception de pièces caoutchouc

Recherche de matières premières

Conception de pièces caoutchouc et optimisation de formules

Conception d'outillage (filière, moule)

Industrialisation - Méthodes

Mise au point de nouveaux modes opératoires pour un procédé de production de pièces caoutchouc

Adaptation et optimisation des procédés de production ou des modes opératoires

Organisation, planification et suivi de l'avancement des différentes étapes du projet de développement, de mise au point et d'optimisation

Coordination des contrôles mécaniques et physico-chimiques sur les produits

Contrôle de l'application des règles QHSSE

Animation

Echange et transmission d'information avec les services de R&D, de production, de maintenance, méthode, avec des prestataires extérieurs, avec les clients et avec les instances réglementaires

Animation d'une équipe projet

Animation de projet

Veille technique et réglementaire

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Le titulaire de la certification est capable de :

Analyser le cahier des charges d'une pièce caoutchouc à obtenir, les besoins du client et l'ensemble des informations nécessaires

Analyser les propriétés des matières premières

Elaborer des protocoles de conception (formulation et simulation) et de mise au point

Elaborer des protocoles d'optimisation de mode opératoire

Organiser et suivre les essais de conception, de mise au point et d'optimisation de mode opératoire

Analyser les résultats des tests et essais de conception, de mise au point et d'optimisation de mode opératoire

Analyser l'application des règles QHSSE

Rechercher, traiter et transmettre des informations

Animer une équipe

Animer des projets et des actions d'amélioration

Blocs de compétences

RNCP27821BC01 — Analyser les résultats des tests et essais de conception, de mise au point et d'optimisation de mode opératoire

LISTE DE COMPÉTENCES

Descriptif :

- Apprécier la cohérence des résultats des tests et contrôles réalisés
- Identifier toute dérive, anomalie ou tout dysfonctionnement
- Mettre en oeuvre une démarche d'analyse des causes à partir de constats d'anomalies
- Evaluer le degré de gravité de la dérive, de l'anomalie ou du dysfonctionnement
- Déterminer les actions correctives à mettre en oeuvre
- Rédiger un rapport

Modalités d'évaluation

- Evaluation en centre de formation par mise en situation
- Evaluation en entreprise des compétences mises en oeuvre durant le stage

RNCP27821BC02 — Rechercher, traiter et transmettre les informations

LISTE DE COMPÉTENCES

Descriptif :

- Analyser, synthétiser et exploiter les informations, documentations techniques et scientifiques
- Rechercher et analyser les informations concernant les produits
- Etablir les échanges d'informations appropriés et nécessaires avec les différents interlocuteurs internes
- Expliquer les consignes, procédures, règles de fonctionnement et gestes professionnels aux membres de l'équipe
- Traiter et transcrire les informations nécessaires à la traçabilité
- Utiliser les systèmes informatiques pour rechercher, traiter et transmettre les informations
- Renseigner les documents liés à son activité
- Formaliser les procédures, les modes de travail et les règles de fonctionnement

Modalités d'évaluation

- Evaluation en centre de formation par mise en situation
- Evaluation en entreprise des compétences mises en oeuvre durant le stage

RNCP27821BC03 — Animer une équipe

LISTE DE COMPÉTENCES

Descriptif :

- Organiser, préparer et conduire des réunions
- Préparer, conduire un entretien individuel et fixer les objectifs
- Evaluer les compétences des membres de l'équipe
- Définir et accompagner le développement des compétences des membres de l'équipe
- Détecter et gérer les difficultés et les conflits au sein de l'équipe
- Motiver les membres de l'équipe

Modalités d'évaluation

- Evaluation en centre de formation par mise en situation
- Evaluation en entreprise des compétences mises en oeuvre durant le stage

RNCP27821BC04 — Animer des projets et des actions d'amélioration

LISTE DE COMPÉTENCES

Descriptif :

- Identifier le rôle, les missions des différents intervenants dans le cadre d'un projet
- Identifier les besoins et les contraintes des différents intervenants dans le cadre d'un projet
- Communiquer avec les différents interlocuteurs
- Adapter son activité aux besoins de l'organisation et au travail en équipe
- Adapter ses méthodes de travail et son comportement aux différentes situations
- Définir les objectifs du projet et le plan d'action opérationnel
- Identifier le coût nécessaire à la mise en oeuvre du projet
- Mettre en oeuvre des actions d'amélioration
- Suivre et analyser l'activité de l'équipe projet
- Identifier les anomalies, les aléas liés au projet
- Animer des réunions
- Evaluer les résultats du projet
- Présenter les résultats du projet
- Rédiger des rapports d'activité, compte-rendus, bilan
- Elaborer des support de communication

Modalité d'évaluation :

- Mise en oeuvre d'un projet en centre de formation
- Mise en oeuvre d'un projet en entreprise

RNCP27821BC05 — Analyser les propriétés des matières premières

LISTE DE COMPÉTENCES

Descriptif :

- Analyser les propriétés physico-chimiques et comportementales et les caractéristiques des matières premières
- Rechercher les matières premières ayant les propriétés permettant de répondre aux fonctionnalités souhaitées
- Etablir le lien entre les propriétés du produit final et les propriétés des matières premières
- Analyser les résultats d'essais des matières premières

Modalités d'évaluation

- Evaluation en centre de formation par mise en situation
- Evaluation en entreprise des compétences mises en oeuvre durant le stage

RNCP27821BC06 — Organiser et suivre les essais de conception de mise au point et d'optimisation de mode opératoire

LISTE DE COMPÉTENCES

Descriptif :

- Organiser et suivre les tests et essais de conception de mise au point et d'optimisation de mode opératoire
- Organiser et planifier les activités des membres de l'équipe
- Organiser, prioriser et planifier les opérations à réaliser et leur déroulement
- Proposer des réajustements de planning
- Optimiser les ressources utilisées
- Organiser la mise à disposition des équipements

Modalités d'évaluation

- Evaluation en centre de formation par mise en situation
- Evaluation en entreprise des compétences mises en oeuvre durant le stage

RNCP27821BC07 — Elaborer des protocoles d'optimisation de mode opératoire

LISTE DE COMPÉTENCES

Descriptif :

- Analyser l'ensemble du mode opératoire de production et le fonctionnement des équipements
- Analyser les problèmes de dysfonctionnement techniques

- Analyser les risques liés à la sécurité du procédé et à la qualité du produit
- Analyser l'impact d'une modification technique
- Concevoir des actions d'amélioration
- Elaborer des protocoles de tests et essais à réaliser
- Suivre les modifications réalisées sur le procédé et les équipements

Modalités d'évaluation

- Evaluation en centre de formation par mise en situation
- Evaluation en entreprise des compétences mises en oeuvre durant le stage

RNCP27821BC08 — Analyser l'application des règles QHSSE

LISTE DE COMPÉTENCES

Descriptif :

- Identifier les exigences des réglementations et des normes
- Appliquer et faire appliquer les règles QHSSE
- Détecter les non conformités liées à son activité
- Analyser les risques liés aux matières premières et à l'activité
- Proposer des mesures préventives et correctives appropriées

Modalités d'évaluation

- Evaluation en centre de formation par mise en situation
- Evaluation en entreprise des compétences mises en oeuvre durant le stage

RNCP27821BC09 — Analyser le cahier des charges d'une pièce caoutchouc à obtenir, les besoins du client et l'ensemble des informations nécessaires

LISTE DE COMPÉTENCES

Descriptif :

- Rechercher les informations nécessaires
- Identifier les caractéristiques et les propriétés de la pièce
- Analyser la faisabilité de l'industrialisation du produit
- Rechercher des idées nouvelles
- Rechercher des informations sur l'évolution des technologies
- Anticiper et suivre l'évolution de la réglementation

Modalités d'évaluation

- Evaluation en centre de formation par mise en situation
- Evaluation en entreprise des compétences mises en oeuvre durant le stage

RNCP27821BC10 — Elaborer des protocoles de conception et de mise au point

LISTE DE COMPÉTENCES

Descriptif :

- Déterminer et quantifier les matières premières nécessaires
- Analyser le comportement des différentes matières premières entre elles
- Analyser les différentes étapes de conception et de mise au point, les étapes et points critiques, les contrôles à réaliser
- Choisir les différents équipements nécessaires aux essais
- Déterminer les outillages adaptés au produit et au procédé
- Définir les étapes et les paramètres du procédé en fonction des équipements utilisés et du produit à obtenir
- Définir les tests et essais de conception et de mise au point à réaliser
- Définir les analyses physico-chimiques à mettre en oeuvre
- Identifier les besoins en nouveaux équipements et nouveaux outillages
- Elaborer et/ou optimiser un cahier des charges
- Rechercher, sélectionner et proposer les fournisseurs adaptés
- Elaborer le protocole de conception et de mise au point

Modalités d'évaluation

- Evaluation en centre de formation par mise en situation
- Evaluation en entreprise des compétences mises en oeuvre durant le stage

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

La filière caoutchouc intègre à la fois les transformateurs, c'est-à-dire les entreprises qui conçoivent et fabriquent les pièces en caoutchouc, mais également leurs fournisseurs (matières premières, outillages, matériels de mise en oeuvre et d'essais...), leurs clients (les distributeurs et utilisateurs de pièces en caoutchouc) et les valorisateurs de produits en fin de vie.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Responsable essais R&D,
Responsable de développement de pièces composites caoutchouc,
Ingénieur de développement et production des mélanges caoutchouc

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

Les entreprises du caoutchouc sont soumises à la réglementation REACH (système intégré d'enregistrement, d'évaluation, d'autorisation et de restrictions des substances chimiques).

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Très élevée (5/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 3 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Manque de main-d'œuvre disponible
Salaire médian (mensuel)	2 851 €
Familles professionnelles (FAP)	H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation · tension 3/5 (Modérée) H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité · tension 5/5 (Très élevée) N0X70 — Techniciens d'étude, recherche et développement · tension 5/5 (Très élevée) N1X90 — Ingénieurs et cadres d'étude, recherche et développement (industrie) · tension 5/5 (Très élevée)
Projets de recrutement (BMO 2026)	20 316
Jugés difficiles à recruter	43 %
Emplois saisonniers	5 %
Familles professionnelles (FAP)	H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité N0X70 — Techniciens d'étude, recherche et développement N1X90 — Ingénieurs et cadres d'étude, recherche et développement (industrie)

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation initiale, Formation continue, Contrat de professionnalisation, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

A compléter (Reprise)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION INITIALE, FORMATION CONTINUE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION, VAE

4 personnes au moins :

2 industriels
1 représentant de l'IFOCA
1 universitaire

Pourcentage de membres extérieurs à l'autorité délivrant la certification : 75 %

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement 03/03/2020

Liens avec d'autres certifications

NOUVELLE(S) CERTIFICATION(S)
RNCP34688

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF
Le caoutchouc.com
IFOCA
ADDEC

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/27821/>