

Technicien supérieur qualité des industries agro-alimentaires

RNCP284 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 5
Code(s) NSF	221r
Type d'enregistrement	Enregistrement sur demande
Date d'échéance	31/12/2005

Certificateur(s)

MAISON FAMILIALE RURALE DE CRUSEILLES

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

ACTIVITÉS VISÉES

Le Technicien supérieur qualité des industries agro-alimentaires est amené à exercer les activités suivantes :

1) Management :

- informe et transmet régulièrement des messages au personnel
- écoute et s'assure de la bonne prise en compte des informations
- rend compte auprès de son responsable hiérarchique
- réalise des synthèses orales et écrites auprès des fonctionnels
- accueille et favorise l'intégration d'un nouvel embauché à son poste de travail
- réalise les apprentissages aux postes de travail
- intervient auprès des salariés dont il coordonne les activités, si le travail n'est pas exécuté conformément à des attentes préalablement identifiées

2) Production :

- observe, mesure les activités réalisées par l'équipe qu'il anime
- s'assure de la conformité de l'utilisation des documents de production mis à disposition
- utilise dans le cadre de consignes, les outils et méthodes permettant de mener des actions correctives sur les moyens de production
- participe aux actions correctives et au suivi de ces actions dans l'atelier

3) Qualité :

- facilite l'intégration des procédures et consignes en matière d'hygiène et de qualité au niveau des activités individuelles et quotidiennes de l'équipe de salariés qu'il anime
- participe au respect de l'assurance qualité et de la conformité aux exigences des clients
- participe à l'auto contrôle, aux audits, au suivi d'actions hygiène ou actions qualité dans l'atelier

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Capacités attestées : - connaissance et maîtrise des techniques de communication et de management

- connaissance et maîtrise de la méthode d'analyse et de résolution de problèmes liés à la production
- connaît le principe de calcul d'un coût de non qualité et d'un coût de production
- connaît la méthode de calcul de rendement matière, de la productivité
- connaît et maîtrise le principe de l'ordonnancement, de l'optimisation de la production en flux tendus, de l'aménagement des postes de travail
- maîtrise la notion de qualité et les enjeux qui lui sont liés

- maîtrise les outils et méthodes de contrôle et d'autocontrôle
- connaît et maîtrise le principe de développement microbien, les sources de contamination, les procédures d'hygiène et de nettoyage et leurs rôles
- maîtrise les techniques de veille des nouvelles applications technologiques dans le domaine du nettoyage, de la transformation, du conditionnement.

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

.

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

- responsable qualité - adjoint qualité
- correspondant qualité

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

A compléter (Reprise)

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation continue, Apprentissage, Contrat de professionnalisation

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

A compléter (Reprise)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION CONTINUE, APPRENTISSAGE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION

Le directeur, 2 formateurs, 1 coordinateur, 1 consultant BVQI, 3 professionnels.

Base légale

Date d'échéance de l'enregistrement	31/12/2005
-------------------------------------	------------

Pour plus d'informations

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/284/>