

Métiers de l'industrie : conception et amélioration de processus et procédés industriels

RNCP28510 · RNCP · Publiée

L'essentiel

Niveau de qualification	Niveau 6
Sigle	Licence Professionnelle — Licence professionnelle
Code(s) NSF	200t, 200p
Code(s) ROME	H1401, H1402, N1301
Type d'enregistrement	Enregistrement de droit

Certificateur(s)

Université de Caen Normandie

<http://www.unicaen.fr>

Résumé de la certification

OBJECTIFS ET CONTEXTE

A compléter (Reprise)

ACTIVITÉS VISÉES

Considérant les demandes émanant des milieux professionnels concernés, le titulaire de la licence interviendra dans le cadre de l'amélioration des performances d'entreprises, tant au niveau du service que de la production. Dans ce cadre il aura en charge sous les directives du dirigeant de l'entreprise ou d'un responsable hiérarchique de déployer les démarches d'améliorations continues concourant à la réduction permanente des dysfonctionnements et à la création de valeur ajoutée liés aux processus mis en œuvre par les entreprises.

COMPÉTENCES ATTESTÉES

Le titulaire de la licence doit être capable de :

- déployer la démarche Lean auprès de l'ensemble des services,
- implanter les transformations d'organisation et de gestion des flux : analyse des moyens nécessaires, coordination des différents acteurs en phase résolution de problèmes et stabilisation,
- aider les managers à opérer les changements,
- gérer de façon temporelle, administrative et financière le projet (reportings, calculs de rentabilité, business case, ...),
- diagnostiquer la performance d'un processus de délivrance produit ou de service,
- définir les axes de progrès prioritaires concourant aux objectifs de la démarche Lean,
- proposer les leviers ou actions d'améliorations les plus pertinents,
- préparer les équipes aux méthodes et outils d'améliorations Lean,
- piloter les actions d'amélioration de la performance des processus,
- mesurer la performance des processus,
- identifier et mettre en œuvre les actions préventives et correctives,
- déployer les bonnes pratiques,
- valoriser les résultats obtenus et les actions mises en œuvre.

Secteur d'activité et type d'emploi

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Les fonctions s'exercent dans des entreprises de tailles variables multinationales ou PME exerçant les secteurs d'activités variés (Aéronautique, Alimentaire, Automobile, Mécanique, Métallurgie, etc.).

TYPE D'EMPLOIS ACCESSIBLES

Les différents postes actuels et futurs visés sont :

- animateur de la démarche Lean,
- animateur Gestion des flux logistiques,
- responsable de production ou de secteur de production,
- responsable du service logistique industrielle,
- responsables services méthodes et organisation industrielle,
- responsable stocks et approvisionnement,
- logisticien,
- qualitatif,
- responsable service ordonnancement.

RÉGLEMENTATIONS D'ACTIVITÉ

A compléter (Reprise)

Marché du travail

Indicateurs au niveau des familles professionnelles (FAP) des métiers visés, agrégés au niveau national — France Travail / DARES (open data).

Tension de recrutement (DARES 2024)	Modérée (3/5) Moyenne pondérée par l'emploi ; les familles ci-dessous s'échelonnent de 2 à 5 sur 5.
Facteurs principaux	Conditions de travail contraignantes, Non-attractivité salariale, Non-durabilité de l'emploi
Salaire médian (mensuel)	1 990 €
Familles professionnelles (FAP)	H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation · tension 3/5 (Modérée) H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité · tension 5/5 (Très élevée) J0X33 — Magasiniers et préparateurs de commandes peu qualifiés · tension 2/5 (Faible) J0X34 — Magasiniers et préparateurs de commande qualifiés · tension 3/5 (Modérée) J1X80 — Responsable du magasinage et de la logistique (non cadres) · tension 5/5 (Très élevée) J6X92 — Cadres de la logistique · tension 2/5 (Faible)
Projets de recrutement (BMO 2026)	43 554
Jugés difficiles à recruter	29 %
Emplois saisonniers	30 %
Familles professionnelles (FAP)	H0X92 — Techniciens et agents de maîtrise de la logistique, du planning, de l'ordonnancement et méthodes en industrialisation H1X93 — Ingénieurs des méthodes de production, du contrôle qualité J0X33 — Magasiniers et préparateurs de commandes peu qualifiés J0X34 — Magasiniers et préparateurs de commande qualifiés J1X80 — Responsable du magasinage et de la logistique (non cadres) J6X92 — Cadres de la logistique

Voies d'accès

MODALITÉS D'ACCÈS

Formation initiale, Formation continue, Contrat de professionnalisation, Candidature individuelle, VAE

PRÉREQUIS À L'ENTRÉE EN FORMATION

A compléter (Reprise)

COMPOSITION DU JURY — FORMATION INITIALE, FORMATION CONTINUE, CONTRAT DE PROFESSIONNALISATION,
CANDIDATURE INDIVIDUELLE

Enseignants de l'équipe pédagogique de l'IUT d'Alençon et représentants des milieux professionnels

COMPOSITION DU JURY — VAE

SUFCA de l'Université de Caen Normandie et service de la formation continue de l'IUT d'Alençon

Pour plus d'informations

LIEN VERS LE DESCRIPTIF

www.unicaen.fr/iutalencon/

Site UNICAEN

Fiche officielle (France Compétences)

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/28510/>